

INFRALIT PE 8316-05

Цинковий поліефірний порошок



INFRALIT PE 8316-05 – це порошкова фарба, що не містить TGIC, на основі твердої поліефірної смоли, що містить металевий цинк, який має дуже хороші антикорозійні властивості. При підвищеній температурі порошок плавиться, затвердіває і утворює остаточну лакофарбову плівку.

INFRALIT PE 8316-05 в основному підходить для використання на сталевих поверхнях, очищених піскоструминною обробкою до ступеня підготовки Sa 2½, коли конструкції будуть піддаватися впливу сильно корозійних середовищ. Продукт призначений в основному для використання в якості ґрунтовки.

INFRALIT PE 8316-05 утворює механічно стійку лакофарбову плівку з хорошими антикорозійними властивостями. Поверхню можна покрити порошковою фарбою INFRALIT або іншою відповідною фарбою.

Якщо ви маєте намір лише розтопити ґрунтовку перед нанесенням верхнього шару, слід зв'язатися з представником Текнос.

При нанесенні другого шару порошкової фарби INFRALIT PE 8316-05 слід уникати перепікання. Якщо температура запікання ґрунтовки перевищує 205 °C, адгезія між шарами може погіршитися. Ми рекомендуємо перевіряти адгезію між шарами при двошаровому фарбуванні в газовій печі прямого нагріву.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Об'єкти для нанесення	Зовнішні двері, Паркани , Машинобудування, Дитячі майданчики, Сталеві конструкції, Транспортне обладнання
Рекомендована поверхня	Сталь, Цинк
Зв'язуюче	Поліестер
Сухий залишок	100 %
Практичні витрати	Прибл. 6 м²/кг в залежності від товщини плівки.

Товщина плівки

Мін. 60 мкм над вершинами профілю поверхні.
Макс. 140 мкм над вершинами профілю поверхні.

Оптимальну товщину плівки слід визначати в кожному конкретному випадку за допомогою тестових застосувань. У деяких випадках товщина плівки може перевищувати вищезгадане максимальне значення.

Кольори

Темно-сірий.

Блиск (60°)

Напівглянцевий

Густина

2,7 кг/дм³

Зберігання

Термін зберігання – мінімум 18 місяців в сухих і прохолодних умовах при температурі зберігання і транспортування макс. +25 °C.

Будьте особливо обережні в сезони високих температур. Уникайте зберігання поблизу джерел тепла та обігрівачів у вантажівках і складах. Не зберігати під прямими сонячними променями. Рекомендований термін придатності порошкової фарби, яка зберігалася відповідно до інструкцій, вказаний на етикетці упаковки.

Пакування

20 кг.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити жир і бруд. Після цього виконати струминну очистку щонайменше до ступеня підготовки Sa 2½ (ISO 8501-1) та/або відповідну хімічну попередню обробку.

ГАРЯЧЕОЦИНКОВАНІ ТА ОЦИНКОВАНІ ПОВЕРХНІ: Видалити жир, бруд і білу іржу, наприклад, лужним розчином. Залежно від умов експлуатації, також може знадобитися хроматування або відповідна хімічна попередня обробка.

Якщо INFRALIT PE 8316-05 використовується як ґрунтовка під інші поліефірні порошки INFRALIT, рекомендується попередньо відшліфувати поверхню дрібнозернистим шліфувальним папером, щоб отримати найкращу адгезію між шарами. INFRALIT PE 8316-05 також може використовуватися самостійно, якщо сірий колір є прийнятним. Рекомендована мінімальна товщина плівки становить 80 мкм.

Метод нанесення

Електростатичний CORONA розпилювач

Час полімеризації

15 min/190 °C (температура основи)

Час полімеризації вказує на час, необхідний для затвердіння покриття.

Параметри полімеризації та тип печі можуть впливати на колір і блиск покриття.

Перед відкриттям упаковки температура порошкової фарби повинна досягти температури всередині фарбувального цеху. Якщо температура порошку буде нижчою, властивості нанесення можуть погіршитися.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Сам по собі порошок негорючий, але з повітрям він може утворювати вибухонебезпечну суміш, яка за наявності достатньої енергії запалювання спалахує. Нижня межа вибуховості типових порошкових покриттів становить від 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляція фарбувальної камери повинна бути відрегульована таким чином, щоб концентрація порошку в повітрі не перевищувала 50 % від нижньої межі вибуховості. При розрахунку концентрації порошку в камері напilenня не враховується порошок, що осідає на заготовці. Щоб уникнути викиду порошку з камери в сусідні робочі приміщення, швидкість повітряного потоку в отворах камери не повинна опускатися нижче 0,5 м/с. Малярі-розпилювачі повинні працювати в протипилових респіраторах і захисних рукавичках. Будь-які бризки порошку, що потрапили на шкіру, слід змити водою з милом. Через вміст цинку в порошок слід уникати зварювання.

ВЛАСТИВОСТІ ПЛІВКИ

Типові показники

Основа з холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм, затвердіння 15 хв./+190 °C, товщина плівки 70 мкм. Випробування через 1 годину після затвердіння:

Випробування на вигин (конічна оправка) SFS ISO 6860, мм	OK
Випробування на перехресний зріз ISO 2409	GTO
Міцність при розтягуванні ISO 1520, мм	7.0
Ударостійкість, ISO 6272-2, пряма, кг/см	40.0
Ударостійкість, ISO 6272-2, зворотна, кг/см	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.