

INFRALIT PE 8316-05

Zinkpolyesterpulverfärg



INFRALIT PE 8316-05 är en TGIC-fri pulverfärg baserad på solid polyesterharts som innehåller metallisk zink och som har mycket goda rostskyddsegenskaper. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.

INFRALIT PE 8316-05 lämpar sig i första hand för metallytor som blästrats till förbehandlingsgrad Sa 2½, då konstruktionen kommer att utsättas för hård korrosionspåkaning. Färgen är främst avsedd för att användas som grundfärg.

INFRALIT PE 8316-05 bildar vid uthärdningen ett mekaniskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga. Ytan kan övermålas med INFRALIT pulverfärg eller med övriga lämpliga färger.

I avsikt att blott smälta upp grundfärgen före applicering av täckfärg bör detta diskuteras med Teknos försäljningsavdelning.

Vid övermålning måste överbränning av INFRALIT PE 8316-05 pulverfärg undvikas. Om grundfärgens inbränningstemperatur är högre än 205 °C, kan adhesionen mellan färgskikten försvagas. Vi rekommenderar att vidhäftningen mellan färgskikten kontrolleras när direkteldad gasugn används för tvåskiktsmålning.

TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Ytterdörrar, Staket, Maskiner, Lekplatser, Stålkonstruktioner, Transportmateriel
Rekommenderade underlag	Stål, Zink
Bindemedel	Polyester
Torrhalt	100 %
Praktisk drygheit	Ca 6 m ² /kg beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	Min. 60 µm över ytprofilens toppar, max. 140 µm över ytprofilens toppar. Den optimala skiktjockleken måste definieras från fall till fall med hjälp av testappliceringar. Filmtjockleken kan i vissa fall överstiga det tidigare nämnda maximum värdet.
Kulörer	Mörkgrå.
Glans (60°)	Halvblank
Densitet	2,7 kg/dm ³

Lagring

Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25°C.

Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

Förpackningsstorlek

20 kg.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett, smuts och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalitvätt. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling beroende på påfrestningsförhållanden.

Då INFRALIT PE 8316-05 används som grundfärg under övriga INFRALIT polyesterfärger, rekommenderas det att ytan först slipas med fint sandpapper för att få bästa möjliga adhesion mellan skikten. INFRALIT PE 8316-05 kan också användas ensam, i fall den gråa kulören accepteras. Rekommenderad minimiskiktjocklek är då 80 µm.

Appliceringsmetod

Coronapistol

Inbränningstid

15 min/190°C (underlagets temperatur)

Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans.

Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m³ och 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten. Svetsning bör undvikas p.g.a. färgens innehåll av zink.

SKIKTETS EGENSKAPER

Typiska värden	Underlaget 0,8 mm tjockt kallvalsat stål, inbränning 15 min/+190°C, skiktthjocklek 70 µm. Testat 1 h efter inbränningen:
Bockning (konisk dorn) SFS ISO 6860, mm	OK
Gitterrits ISO 2409	GTO
Elasticitet ISO 1520, mm	7.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida, kgcm	40.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida, kgcm	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.