

INFRALIT PE 8316-05

Цинкосодержащая полиэфирная порошковая краска



INFRALIT PE 8316-05 является полиэфирной порошковой краской на основе твердой полиэфирной смолы, содержащей цинк и обладающей очень хорошими антикоррозионными свойствами. Не содержит ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.

Полиэфирная порошковая краска INFRALIT PE 8316-05 применяется, в первую очередь, для окраски металлической поверхности, предварительно обработанной струйной очисткой до степени Sa $\frac{1}{2}$, когда объект подвергается сильной коррозионной нагрузке. Краска предназначена, в первую очередь, для применения в качестве грунтовочной краски.

INFRALIT PE 8316-05 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. На окрашенную поверхность можно наносить порошковую краску INFRALIT или другую, подходящего типа краску.

Если требуется только расплавить порошковый грунт перед нанесением финишного покрытия, то обратитесь за рекомендациями к представителям Текнос.

В случае перекрытия последующим слоем следует избегать перегрева порошкового покрытия INFRALIT PE 8316-05. Если температура полимеризации грунтовки выше, чем 205 °C, адгезия между слоями может ухудшиться. Рекомендуется проверять межслойную адгезию двухслойного покрытия, если при окрашивании используется газовая печь с прямым обогревом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Входные двери, Заборы, Машиностроение, Детские площадки, Стальные конструкции, Транспортное оборудование
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Цинк
Связующее	Полиэфирная
Содержание нелетучих веществ	100 %
Практический расход	Прим. 6 м ² /кг в зависимости от толщины пленки.

Толщина пленки

Мин. 60 мкм выше пика профиля поверхности.

Макс. 140 мкм выше пика профиля поверхности.

Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.

Цвета

Темно-серый.

Глянец (60°)

Полуглянцевая

Плотность

2,7 кг/дм³

Хранение

Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °С.

Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

Упаковочные размеры

20 кг.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ: Удалить жировые и прочие загрязнения и белую ржавчину, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться хромирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности химическим методом.

При использовании материала INFRALIT PE 8316-05 в качестве грунтовки под полиэфирные порошковые краски INFRALIT рекомендуется сначала отшлифовать поверхность шлифовальной бумагой, что позволит достигнуть наилучшей межслойной адгезии. Если серый цвет одобрен, то можно применять только один INFRALIT PE 8316-05. В этом случае рекомендуется минимальная толщина пленки 80 мкм.

Способ нанесения

Электростатическое нанесение коронного типа

Время полимеризации

15 min/190°C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудшиться.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Типичные значения

Подложка холоднокатаная сталь толщиной 0,8 мм, режим полимеризации 15 мин/+190 °С, толщина пленки 70 мкм.
Испытание через 1 час после обжига:

Испытание на изгиб (конический стержень) SFS ISO 6860, мм	OK
Испытание на решетке ISO 2409	GTO
Испытание на глубокую вытяжку ISO 1520, мм	7.0
Прочность на удар, ISO 6272- 2, прямая, кгсм	40.0
Прочность на удар, ISO 6272- 2, обратная, кгсм	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.