

INFRALIT PE 8316-05

Poudre polyester au zinc

INFRALIT PE 8316-05 est une poudre de polyester exempte de TGIC basée sur la résine de polyester solide contenant du zinc métallique, possédant de très bonnes propriétés anticorrosives. À des températures élevées, la poudre fond, durcit et forme le film de peinture final.



INFRALIT PE 8316-05 convient principalement sur les surfaces métalliques nettoyées par décapage à une préparation de qualité Sa 2½, lorsque les constructions seront exposées à des environnements très corrosifs. Le produit est conçu principalement pour servir d'apprêt.

INFRALIT PE 8316-05 forme un film de peinture mécaniquement résistant qui présente de bonnes propriétés anti-corrosives. La surface peut recevoir une couche finale consistant en un revêtement de poudre INFRALIT ou quelque autre peinture adaptée.

Contactez le département des ventes Teknos si l'intention est de simplement faire fondre l'apprêt avant d'appliquer la couche finale.

Il faut éviter tout excès de cuisson du revêtement de poudre INFRALIT EP/PE 8316-05 lors de la couche finale. Si la température d'étuvage de l'apprêt est supérieure à 205 °C, l'adhérence entre les couches peut être réduite. Nous recommandons de vérifier l'adhérence entre les couches lorsqu'un four à gaz à flamme directe est utilisé dans des peintures à deux couches.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Portes, Clôtures, Machines, Terrains de jeux, Constructions en acier, Matériel de transport
Support recommandé	Acier, Zinc
Liant	Polyester
Matières solides	100 %
Taux de propagation	Env. 6 m ² /kg suivant l'épaisseur du film.
Couche de film	Min. 60 µm au-dessus des pics du profil de surface. Max. 140 µm au-dessus des pics du profil de surface. L'épaisseur du film optimale doit être définie au cas par cas par des applications de test. Dans certains cas, l'épaisseur du film peut être supérieure à la valeur maximale mentionnée précédemment.
Gamme de couleurs	Gris foncé.
Brillance (60°)	Semi-brillant
Densité	2,7 kg/dm ³

Stockage

La durée du stockage est au minimum de 18 mois au sec et au frais lorsque la température pendant le stockage et le transport est au max. de +25 °C.

Faire particulièrement attention lors des saisons chaudes. Éviter d'entreposer le produit à proximité de sources de chaleur ou de chauffages dans les camions et les entrepôts. Ne pas entreposer les produits en plein soleil. La date d'expiration recommandée du revêtement de poudre qui a été stocké selon les instructions est indiquée sur l'étiquette du colis.

Conditionnement

20 kg.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface

SURFACES EN ACIER : Éliminer la graisse et la saleté. Après cette nettoyage par décapage jusqu'à une qualité Sa 2½ (ISO 8501-1) et/ou un prétraitement chimique adapté.

SURFACES GALVANISÉES À CHAUD ET ÉLECTROZINGUÉES : Retirer la graisse, la saleté et la rouille blanche par un lavage alcalin par exemple. En fonction des conditions d'exposition, la chromatation ou un prétraitement chimique adapté sont également requises.

Lorsque INFRALIT PE 8316-05 est utilisé comme apprêt sous d'autres poudres polyester INFRALIT, il est conseillé de poncer d'abord la surface avec un papier de verre fin afin d'obtenir la meilleure adhérence possible entre les couches. INFRALIT PE 8316-05 peut également être utilisée seule si la teinte grise est acceptable. L'épaisseur de film minimale recommandée est alors de 80 µm.

Méthode d'application

Pistolet corona-électrostatique

Temps de séchage

15 min/190°C (température du substrat)

Le temps de durcissement indique le laps de temps nécessaire pour le durcissement de la peinture.

Les paramètres de durcissement et le type de four peuvent affecter la teinte et le brillant de la peinture.

La température du revêtement de poudre doit atteindre la température à l'intérieur de l'atelier de peinture avant que le paquet ne soit ouvert. Les propriétés d'application, peuvent être détériorées, si la température de la poudre est inférieure à cette température.

SANTE ET SECURITE

Mesures de sécurité et de précaution

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

La poudre elle-même n'est pas inflammable, mais elle peut former avec l'air un mélange explosif qui s'enflamme en présence d'une énergie d'allumage adéquate. La limite d'explosion inférieure des peintures en poudre typiques se situe entre 20 g/m³ et 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). La ventilation de la cabine de pulvérisation doit être ajustée de sorte que la concentration de poudre dans l'air soit inférieure à 50 % de la valeur limite explosive inférieure. La poudre déposée sur la pièce à travailler n'est pas prise en compte pour le calcul de la concentration de poudre dans la cabine de peinture. Afin d'éviter que de la poudre ne se diffuse depuis la cabine vers les espaces de travail adjacents, la vitesse d'extraction l'air ne doit pas être inférieure à 0,5 m/s. Les peintres au pistolet doivent porter un masque antipoussière et des gants protecteurs. Toute projection de poudre sur la peau doit être lavée à l'eau et au savon. Il faut éviter tout soudage en raison de la teneur en zinc de la poudre.

PROPRIÉTÉS DU FILM

Valeurs typiques	Substrat en acier profilé à froid de 0,8 mm d'épaisseur, étuvage 15 min à +190 °C, épaisseur de film 70 µm. Test 1 heure après l'étuvage :
Bend test (Conical mandrel) SFS ISO 6860, mm	OK
Cross-cut test ISO 2409	GTO
Cupping ISO 1520, mm	7.0
Impact resistance, ISO 6272-2, direct, kgcm	40.0
Impact resistance, ISO 6272-2, reverse, kgcm	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.