

INFRALIT PE 8316-05

Sinkkipolyesterijauhe



INFRALIT PE 8316-05 on kiinteään polyesterihartsin perustuva metallista sinkkiä sisältävä TGIC-vapaa jauhemaalila, jolla on erittäin hyvät ruosteenesto-ominaisuudet ja joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.

INFRALIT PE 8316-05 soveltuu ensisijaisesti käytettäväksi esikäsitellysteeseen Sa 2½ suihkupuhdistetulle metallipinnalle, kun rakenne joutuu alttiiksi voimakkaalle korroosiorasitukselle. Tuote on suunniteltu ensisijaisesti pohjamaaliksi.

INFRALIT PE 8316-05 muodostaa kovettuessaan mekaanisesti kestävä ja korroosiolta hyvin suojaavan kalvon. Pinta voidaan päällemaalata INFRALIT jauhemaalilla tai muulla soveltuvalla maalilla.

Mikäli pohjamaali halutaan vain sulattaa ennen pintamaalin maalaamista, tulee tästä olla yhteydessä Teknosin myyntiin.

Päällemaalauksessa on vältettävä INFRALIT PE 8316-05 jauhemaalila ylipolttoa. Mikäli pohjamaalin uunitus tapahtuu korkeammassa lämpötilassa kuin 205 °C, saattaa maalikalvojen välinen adheesio heikentyä. Suosittelemme maalikalvojen välisen adheesio tarkistamista, kun kaksikerrosmaalauksessa käytetään suoralämmitteistä kaasu-uunia.

TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Ulko-ovet, Aita, Koneet, Leikkikentät, Teräsrakenteet, Kuljetuskalusto
Alustasuositus	Teräs, Sinkki
Sideaine	Polyesteri
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Käytännön riittoisuus	N. 6 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
Kalvonpaksuus	Min. 60 µm yli pintaprofiilin huippujen. Max. 140 µm yli pintaprofiilin huippujen.
	Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskohteilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
Värisävyt	Tummanharmaa.
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä
Tiheys	2,7 kg/dm ³

Varastointi

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Eriyistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiliin.

Pakkauskoost

20 kg.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

Käytettäessä INFRALIT PE 8316-05:tä pohjamaalina muiden INFRALIT polyesterimaalien alla, on suositeltavaa hioa pinta ensin hienolla hiekkapaperilla, jotta saavutetaan paras mahdollinen kerrosten välinen tartunta. INFRALIT PE 8316-05:tä voidaan käyttää myös yksinään, mikäli harmaa sävy hyväksytään. Tällöin suositeltava vähimmäiskalvonpaksuus on 80 µm.

Levitysmenetelmä

Korkeajänniteruiskutus

Verkkouttamisaika

15 min/190°C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla $20 \text{ g/m}^3 - 80 \text{ g/m}^3$ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä. Hitsausta on vältettävä tuotteen sinkkipitoisuudesta johtuen.

KALVON OMINAISUUDET

Tyypillisiä arvoja

Alustana 0,8 mm paksu kylmävalssattu teräs, verkkouttaminen 15 min/+190 °C, kalvonpaksuus 70 µm. Testaus 1 tunnin kuluttua jauhemaalain verkkouttamisesta:

Taivutuskoe (kartiotuurna) SFS ISO 6860, mm	OK
Hilaristikkokoe ISO 2409	GTO
Venyvyyskoe ISO 1520, mm	7.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, edestä, kgcm	40.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, takaa, kgcm	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.