

# INFRALIT PE 8316-05

## Tsinkpolüesterpulber



INFRALIT PE 8316-05 on metallilist tsinki sisaldav tahkel polüestervaigul põhinev TGIC-vaba pulbervärv, millel on väga head korrosioonivastased omadused. Kõrgendatud temperatuuril pulber sulab, kõveneb ja moodustab lõpliku värvikile.

INFRALIT PE 8316-05 sobib põhiliselt kasutamiseks pritspuhastusastmeni Sa 2½ puhastatud teraspindadel, kui konstruktsioonid puutuvad kokku tugeva korrosioonikeskkonnaga. Toode on mõeldud kasutamiseks peamiselt kruntvärvina.

INFRALIT PE 8316-05 moodustab mehaaniliselt vastupidava värvikile, millel on head korrosioonivastased omadused. Pinna võib üle katta INFRALIT pulbervärviga või mõne muu sobiva värviga.

Kui krunt kavatakse enne pealiskihi pealekandmist ainult sulatada, tuleks ühendust võtta Teknosa müügi-osakonnaga.

Ülevärvimisel tuleb vältida INFRALIT PE 8316-05 pulbervärvi üleküpsetamist. Kui krundi küpsemistemperatuur on kõrgem kui 205°C, võib kihtidevaheline nake väheneda. Kui kahekihilisel värvimisel kasutatakse otseküttega gaasiahju, soovitame kontrollida kihtidevahelist naket.

## TEHNILISED ANDMED

<b>Tavaline kasutusvaldkond</b>	välisüksed, piirded, masinad, mänguväljakud, teraskonstruktsioonid, transpordivahendid
<b>Pinnasoovitus</b>	teras, tsink
<b>Sideaine</b>	Polüester
<b>Kuivainesisaldus</b>	100 %
<b>Kattevõime</b>	Ca 6 m <sup>2</sup> /kg sõltuvalt kihipaksusest.
<b>Khipaksus</b>	Min. 60 µm pinnaprofiili tippudel. Max 140 µm pinnaprofiili tippudel.
	Optimaalne kilepaksus tuleb testides konkreetselt määratleda. Mõnel juhul võib kile paksus ületada eelnevalt mainitud maksimumväärtust.
<b>Värvitoonid</b>	Tumehall.
<b>Läikeaste (60°)</b>	Poolläikiv
<b>Tihedus</b>	2,7 kg/dm <sup>3</sup>

**Säilitamine**

Säilivusaeg on minimaalselt 18 kuud kuivades ja jahedates tingimustes, kui temperatuur ladustamise ja transpordi ajal on max. +25 °C.

Erilist hoolt kanda kuumaperioodil. Väldi ladustamist küttekehade läheduses, autode kütteseadmete juures. Ära ladusta otsese päikese käes. Pulbervärvi soovituslik säilivusaeg vastavalt instruksioonile on näidatud etiketil.

**Pakendid**

20 kg.

**KASUTUSJUHE****Pinna eeltöötlus**

TERASPINNAD: Eemaldage rasv ja mustus. Pärast seda pritsipuhastus vähemalt ettevalmistusastmeni Sa 2½ (ISO 8501-1) ja/või sobiv keemiline eeltöötlus.

KUUMTSINGITUD JA TSINK-ELEKTROMAADITUD PINNAD: Eemaldage rasv, mustus ja valge rooste nt. leelispesuga. Olenevalt kokkupuutetingimustest on vaja ka kroomimist või sobivat keemilist eeltöötlust.

Kui INFRALIT PE 8316-05 kasutatakse kruntvärvina teiste INFRALIT polüesterpulbrite all, on soovitatav pind esmalt lihvida peene liivapaberiga, et saada kihtide vahel parim võimalik nake. INFRALIT PE 8316-05 võib kasutada ka üksi, kui hall alustoon on sobilik. Soovitatav minimaalne kilepaksus on siis 80 µm.

**Pealekandmismeetod**

corona-pihustamine

**Kõvenemine**

15 min/190 °C (substraadi temperatuur)

Kõvenemisaeg näitab katte kõvenemiseks kuluvat aega.

Kõvenemisparameetrid ja ahju tüüp võivad mõjutada katte värvi ja läiget.

Pulbervärvi temperatuur peab enne pakendi avamist jõudma värvitöökoja sisetemperatuurini. Pealekandmisomadused võivad halveneda, kui pulbri temperatuur on sellest madalam.

## TÖÖTERVISHOID

### Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Pulber ise on mittesüttiv, kuid õhuga kokku puutudes võib see moodustada plahvatusohtliku segu, mis piisava süüteenergia olemasolul süttib. Tüüpiliste pulbervärvide alumine plahvatuspiir on vahemikus 20 g/m<sup>3</sup> kuni 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8. väljaanne, 2020). Pritsimiskabiini ventilatsioon tuleks reguleerida nii, et pulbri kontsentratsioon õhus oleks alla 50% alumisest plahvatusohtlikkuse piirväärtusest. Pulbri kontsentratsiooni arvutamisel pihustuskabiinis ei võeta töödeldavale detailile ladestunud pulbrit arvesse. Et takistada pulbri levimist kambri tööruumi, ei tohiks õhu liikumiskiirus kambri avades olla alla 0,5 m/s. Pulbri pihustamisel tuleks kasutada hingamiskaitset ja kaitsekindaid. Nahale nakkunud pulber peetakse maha seebi ja veega. Pulbri tsingisisalduse tõttu tuleb keevitamist vältida.

## VÄRVIKIHI OMADUSED

<b>Tüüpilised väärtused</b>	Aluspinnaks 0,8 mm paksune külmavaltsitud teras, tahkestamiseks 15 min/+190°C, kihipaksus 70 µm. Test. 1 h pärast kuivamist:
<b>Paindetest (kooniline südamik) SFS ISO 6860, mm</b>	OK
<b>Ristlõiketest ISO 2409</b>	GTO
<b>Tiiglitest ISO 1520, mm</b>	7.0
<b>Löögitaluvus, ISO 6272-2, eestpoolt, kgcm</b>	40.0
<b>Löögitaluvus, ISO 6272-2, tagantpoolt, kgcm</b>	40.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainoomand.