

INFRALIT PE 8316-05

Zink-Polyesterpulver



INFRALIT PE 8316-05 ist ein TGIC-freies Pulverlack auf Basis von feste Polyesterharz und mit inhalt von metallisches Zink. Das Pulver besitzt sehr gute Rostschutzeigenschaften. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.

INFRALIT PE 8316-05 ist hauptsächlich für solche Metalloberflächen geeignet, die zum Grad Sa 2½ gereinigt sind, wenn die Konstruktion schwerer Korrosionsbelastung ausgesetzt wird. Das Produkt wurde hauptsächlich für den Einsatz als Grundierung entwickelt.

INFRALIT PE 8316-05 bildet bei der Härtung eine Schicht mit sehr guter mechanischer Beständigkeit und mit guten Rostschutzeigenschaften. Die Oberfläche kann mit INFRALIT Pulverfarben oder mit anderen geeigneten Farben decklackiert werden.

Bitte kontaktieren Sie unseren technischen Service, falls die Grundierung nur vorgeliert wird, bevor der Pulverdecklack aufgetragen wird.

Überhitzung von INFRALIT PE 8316-05 Pulver beim Überlackieren vermeiden. Liegt die Einbrenntemperatur des Primers bei mehr als 205° C, kann es zu verminderter Haftung zwischen den Lackschichten kommen. Wir empfehlen die Haftung der Zwischenbeschichtung im 2-Schichtsystem bei Einsatz eines direkt beheizten Gasofens zu überprüfen.

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Außentüren, Zäune, Maschinen, Spielplätze, Stahlbauteile, Transportgeräte
Empfohlenes Substrat	Stahl, Zink
Bindemittel	Polyester
Festkörpergehalt	100 %
Praktischer Verbrauch	Ca. 6 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke.
Schichtdicke	Min. 60 über die Spitzen der Flächenprofil. Max. 140 µm über die Spitzen der Flächenprofil. Die optimale Schichtdicke muss jeweils durch Testanwendungen definiert werden. In einigen Fällen kann die Schichtdicke den zuvor genannten Maximalwert überschreiten.
Farbtöne	Dunkelgrau.
Glanzgrad (60°)	Seidenglänzend
Dichte	2,7 kg/dm ³

Lagerung

Die Haltbarkeit beträgt mindestens 18 Monate bei trockenen und kühlen Bedingungen. Die Temperatur darf während der Lagerung und des Transports +25 °C nicht überschreiten.

Seien Sie besonders vorsichtig während der Hochtemperatursaison. Vermeiden Sie die Lagerung in der Nähe von Wärmequellen und Heizgeräten in LKWs und Lagern sowie direkte Sonneneinstrahlung. Das bei sachgemäßer Lagerung empfohlene Verfallsdatum des Pulvers ist auf dem Etikett angegeben.

Gebinde

20 kg.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

STAHLÖBERFLÄCHEN: Entfernung von Fett und Schmutz. Anschließend Reinigung beim Strahlen mindestens bis zum Grad Sa 2½ (ISO 8501-1) und/oder eine entsprechende chemische Oberflächenvorbehandlung.

WARMVERZINKTE UND ELEKTROLYTISCH VERZINKTE OBERFLÄCHEN: Entfernen von Fett, Schmutz und Weißrostschutz mit z.B. alkalischem Reiniger. Abhängig von den Beanspruchungsverhältnissen dazu auch Chromatierung oder eine entsprechende chemische Oberflächenvorbehandlung.

Wenn INFRALIT PE 8316-05 als Grundierfarbe unter anderen INFRALIT Polyesterpulverfarben verwendet ist, sollte die Oberfläche zuerst mit feinem Sandpapier geschleift werden, um die bestmögliche Haftung zwischen den Schichten zu erreichen. INFRALIT PE 8316-05 kann auch allein verwendet werden, wenn man den grauen Farbton akzeptiert. Die empfohlene Schichtdicke ist dann 80 µm.

Auftragsverfahren

Corona Spritzen

Härtung / Einbrennzeit

15 min/190°C (Objekttemperatur)

Einbrennzeit beschreibt die Zeit, die für das Trocknen des Lackes notwendig ist. Einbrennparameter und Ofentyp können Farbe und Glanz des Lackes bewirken.

Die Temperatur des Pulverlackes muss vor Öffnen des Kartons die Umgebungstemperatur erreicht haben. Bei niedrigeren Temperaturen kann es zur Verschlechterung der Applikationseigenschaften kommen.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze typischer Pulverlacke, oberhalb derer Entzündung möglich ist, liegt zwischen 20 g/m³ und 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet. Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt. Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen. Schweißen ist zu vermeiden wegen des Zinkgehalts des Produkts.

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Typische Werte	Substrat 0,8 mm dickes Kaltgewalzter Stahl, Einbrennzeit 15 min/+190°C, Schichtdicke 70 µm. Beim Test 1 h nach Einbrennung:
Biegetest (konischer Dorn) SFS ISO 6860, mm	OK
Gitterschnittprüfung ISO 2409	GT0
Tiefungsprüfung ISO 1520, mm	7.0
Schlagfestigkeit, ISO 6272-2, direkt, kgcm	40.0
Schlagfestigkeit, ISO 6272-2, indirekt, kgcm	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.