

INFRALIT PE 8316-00

Polüesterpulbervärv

INFRALIT PE 8316-00 on TGIC-vaba tahkel polüestervaigul põhinev pulbervärv. Kõrgendatud temperatuuril pulber sulab, kõveneb ja moodustab lõpliku värvikile.



Sobib metallitööstuses objektidele, mis vajavad ilmastikukindlat katet, mis ei kollastuks kuumuse ega ultravioletvalguse mõjul. Kasutusnäited on nt. püsivalt välistingimustes olevad konstruktsioonid.

INFRALIT PE 8316-00 moodustab mehaaniliselt ja keemiliselt vastupidava ning hea korrosioonikindlusega kile. Pinnal on hea läikepüsivus ka välistingimustes.

HEAKSKIIDUD:

EN 45545-2:2013+A1:2015 Tulekaitse raudteeliiklusvahenditel. Nõuded R1, R7, R10 & R17 - Ohutasemed HL1, HL2 & HL3.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - liiklusvahendid

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2
Tavaline kasutusvaldkond	uksed, piirded, mööbel, aiamööbel, kodumasinad, sisesein, kööгимööbel, masinad, liistud, voodrilauad, tavalised, teraskonstruktsioonid, transpordivahendid
Pinnasoovitus	alumiinium, teras, tsink
Sideaine	Polüester
Kuivainesisaldus	100 %
Kattevõime	6 - 10 m ² /kg sõltuvalt kihipaksusest.
Kihipaksus	Soovitav kihipaksus on 60-100 µm. Optimaalne kilepaksus tuleb testides konkreetselt määratleda. Mõnel juhul võib kile paksus ületada eelnevalt mainitud maksimumväärtust.
Värvitoonid	Kokkuleppel.
Läikeaste (60°)	Poolläikiv
Tihedus	Ca 1,25 - 1,80 kg/dm ³ sõltuvalt toonist.

Säilitamine

Säilivusaeg on minimaalselt 18 kuud kuivades ja jahedates tingimustes, kui temperatuur ladustamise ja transpordi ajal on max. +25 °C.

Erilist hoolt kanda kuumaperioodil. Välti ladustamist küttekehade läheduses, autode kütteseadmete juures. Ära ladusta otsese päikese käes. Pulbervärvi soovituslik säilivusaeg vastavalt instruksioonile on näidatud etiketil.

Pakendid

15 kg või 20 kg sõltuvalt pulbri erikaalust.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

TERASPINNAD: Eemaldage rasv ja mustus. Pärast seda pritsipuhastus vähemalt ettevalmistusastmeni Sa 2½ (ISO 8501-1) ja/või sobiv keemiline eeltöötlus.

ALUMIINIUMPINNAD: Eemaldage rasv ja mustus. Pärast seda kroomimine või sobiv keemiline eeltöötlus.

KUUMTSINGITUD JA TSINK-ELEKTROMAADITUD PINNAD: Eemaldage rasv, mustus ja valge rooste nt. leelispesuga. Olenevalt kokkupuutetingimustest on vaja ka kroomimist või sobivat keemilist eeltöötlust.

Pealekandmismeetod

tribo-pihustamine, corona-pihustamine

Kõvenemine

10 min/180 °C (substraadi temperatuur)

Kõvenemisaeg näitab katte kõvenemiseks kuluvat aega.

Kõvenemisparameetrid ja ahju tüüp võivad mõjutada katte värvi ja läiget.

Pulbervärvi temperatuur peab enne pakendi avamist jõudma värvitöökoja sisetemperatuurini. Pealekandmisomadused võivad halveneda, kui pulbri temperatuur on sellest madalam.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskarti.

Pulber ise on mittesüttiv, kuid õhuga kokku puutudes võib see moodustada plahvatusohtliku segu, mis piisava süüteenergia olemasolul süttib. Tüüpiliste pulbervärvide alumine plahvatuspiir on vahemikus 20 g/m³ kuni 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8. väljaanne, 2020). Pritsimiskabiini ventilatsioon tuleks reguleerida nii, et pulbri kontsentratsioon õhus oleks alla 50% alumisest plahvatusohtlikkuse piirväärtusest. Pulbri kontsentratsiooni arvutamisel pihustuskabiinis ei võeta töödeldavale detailile ladestunud pulbrit arvesse. Et takistada pulbri levimist kambri tööruumi, ei tohiks õhu liikumiskiirus kambri avades olla alla 0,5 m/s. Pulbri pihustamisel tuleks kasutada hingamiskaitset ja kaitsekindaid. Nahale nakkunud pulber peatakse maha seebi ja veega.

VÄRVIKIHI OMADUSED

Tüüpilised väärtused	Aluspinnaks 0,6 mm paksune kroomitud alumiiniumist, tahkestamiseks 10 min/+180 °C, kihipaksus 70 µm. Test. 1 h pärast kuivamist:
Ristlõiketest ISO 2409	GT0
Tiiglitest ISO 1520, mm	6.0
Löögitaluvus, ISO 6272-2, eestpoolt, kgcm	40.0
Löögitaluvus, ISO 6272-2, tagantpoolt, kgcm	40.0
Paindetest (silindriline südamik) ISO 1519, mm	5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.