

DS 1853

2 26.01.2017

INFRALIT PE 8315-08, 8316-08, 8317-08

Farba proszkowa poliestrowa elastyczna

CHARAKTERYSTYKA

INFRALIT PE 8316-08, 8316-08 i 8317-08 jest farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej, wolną od TGIC. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę farby.

ZASTOSOWANIE

INFRALIT farby proszkowe poliestrowe znajdują zastosowanie jako powłoki w przemyśle metalowym do pokrywania obiektów wymagających odporności na warunki atmosferyczne, które nie żółkną pod wpływem ciepła i promieniowania UV. Przykładami zastosowania są obiekty stale eksploatowane na zewnątrz. Stosowanie kolorów metalicznych farb proszkowych poliestrowych w ekspozycji na zewnątrz należy wcześniej skonsultować z producentem.

DODATKOWE WŁAŚNOŚCI

INFRALIT farby poliestrowe dają powłokę odporną mechanicznie i chemicznie, o dobrych właściwościach antykorozyjnych. Powłoka zachowuje połysk nawet w warunkach zewnętrznych.

INFRALIT PE 8315-08, 8316-08 i 8317-08 elastyczne farby proszkowe do wtórnego pokrywania na inne farby proszkowe. Farba proszkowa poliestrowa tworzy powłokę o dobrej elastyczności w trakcie zginania i kształtowania.

APROBATY

Farba spełnia wymagania normy EN 45545-2:2013+A1:2015 dotyczącej ochrony przeciwpożarowej w pojazdach szynowych, w zakresie właściwości palnych materiałów i komponentów. Dotyczy wymagań: R1, R7, R10 i R17 – wartości krytyczne dla poziomu zabezpieczeń: HL1, HL2 i HL3.

DANE TECHNICZNE**Natrysk**

Odpowiednie do aplikacji metodą tribo i corona.

Kolory

Do uzgodnienia

Poziomy połysk

PE 8315 - połysk
PE 8316 - półpołysk
PE 8317 – mat

Stale

100%

Ciężar właściwy

ok. 1,25 -1,70 kg/dm³ w zależności od koloru

Wydajność teoretyczna

6 - 10 m²/kg, w zależności od grubości powłoki

Grubość powłoki

Zalecana grubość powłoki 60 – 80 µm. Przekroczenie grubości powłoki powyżej 80 µm może skutkować słabszą elastycznością w trakcie formowania wtórnego.

Czas utwardzania

20 min./170°C (temperatura metalu)
10 min./180°C (temperatura metalu)
6 min./200°C (temperatura metalu)

Opakowania

15 kg lub 20 kg w zależności od ciężaru właściwego farby proszkowej

Przechowywanie

W suchych i chłodnych warunkach

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Sam proszek jest substancją niepalną, ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni **Powierzchnie zimno-walcowane:** Odtłuszczanie w oparach trichloroetylenu lub w kąpeli alkalicznej. Fosforanowanie cynkowe lub inne konwersyjne metody przygotowania podłoża są wymagane gdy obrabiany przedmiot jest przeznaczony do ekspozycji na zewnątrz lub w przypadku wyjątkowych naprężeń wewnątrz.

Powierzchnie aluminiowe: Odtłuszczanie w kąpeli alkalicznej. Powierzchnia narażona na ostre warunki atmosferyczne powinna być chromianowana lub przygotowana odpowiednią metodą konwersyjną.

Wszelkie wtórne kształtowania i zginania powinny być wykonane w ciągu 3 miesięcy od aplikacji. W niskiej temperaturze (poniżej 10 °C) elastyczność i odkształcalność powłoki jest słabsza.

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Test po 1 h utwardzania, dla chromianowanej powłoki aluminiowej o grubości 0,6 mm, i utwardzonej w czasie 10 min./180°C (temperatura metalu), grubość powłoki 70 µm.

Własności fizyczne

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	> 7 mm
Odporność na uderzenia (ASTM D 2794; 15,9 mm średnicy)	
- bezpośrednia	> 40 kgcm
- wsteczna	> 40 kgcm
Elastyczność (ISO 1519)	< 4 mm
Przyczepność (test naciąg krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0
Elastyczność (ISO 6860)	< 1 mm

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierze odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.