

INFRALIT PE 8312-09

Polüesterpulbervärv

INFRALIT PE 8312-09 on TGIC-vaba tahkel polüestervaigul põhinev pulbervärv. Kõrgendatud temperatuuril pulber sulab, kõveneb ja moodustab lõpliku värvikile.



Sobib metallitööstuses objektidele, mis vajavad ilmastikukindlat katet, mis ei kollastuks kuumuse ega ultravioletvalguse mõjul. Kasutusnäited on nt. püsivalt välistingimustes olevad konstruktsioonid. Sobivust polüesterpulbervärvide metalliktoonide sobivuse kohta välistingimustes tuleb arutada värvitootjaga.

INFRALIT PE 8312-09 moodustab mehaaniliselt ja keemiliselt vastupidava ning hea korrosioonikindlusega kile. Pinnal on hea läikepüsivus ka välistingimustes. INFRALIT PE 8312-09 on metallik- või pärlmuttertoon kroonapihustuseks.

HEAKSKIIDUD:

EN 45545-2:2013+A1:2015 Tulekaitse raudteeliiklusvahenditel. Nõuded R1, R7, R10 & R17 - Ohutasemed HL1, HL2 & HL3.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - liiklusvahendid

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2
Tavaline kasutusvaldkond	lagi, ukсед, piirded, mööbel, aiämööbel, kodumasinad, sisesein, köögimööbel, masinad, liistud, voodrilauad, tavalised
Pinnasoovitus	alumiinium, teras, tsink
Sideaine	Polüester
Kuivainesisaldus	100%
Kattevõime	4 - 15 m ² /kg sõltuvalt kihipaksusest.
Kihipaksus	Soovitav kihipaksus on 100-120 µm. Optimaalne kilepaksus tuleb testides konkreetselt määratleda. Mõnel juhul võib kile paksus ületada eelnevalt mainitud maksimumväärtust.
Värvitoonid	Kokkuleppel.
Läikeaste (60°)	Laineline struktuur
Tihedus	Ca 1,3 - 1,80 kg/dm ³ sõltuvalt toonist.

Säilitamine

Säilivusaeg on minimaalselt 18 kuud kuivades ja jahedates tingimustes, kui temperatuur ladustamise ja transpordi ajal on max. +25 °C.

Erilist hoolt kanda kuumaperioodil. Välti ladustamist küttekehade läheduses, autode kütteseadmete juures. Ära ladusta otsese päikese käes. Pulbervärvi soovituslik säilivusaeg vastavalt instruksioonile on näidatud etiketil.

Pakendid

15 kg või 20 kg sõltuvalt pulbri erikaalust.

KASUTUSJUHEND**Pinna eeltöötlus**

TERASPINNAD: Eemaldage rasv ja mustus. Pärast seda pritsipuhastus vähemalt ettevalmistusastmeni Sa 2½ (ISO 8501-1) ja/või sobiv keemiline eeltöötlus.

ALUMIINIUMPINNAD: Eemaldage rasv ja mustus. Pärast seda kroomimine või sobiv keemiline eeltöötlus.

KUUMTSINGITUD JA TSINK-ELEKTROMAADITUD PINNAD: Eemaldage rasv, mustus ja valge rooste nt. leelispesuga. Olenevalt kokkupuutetingimustest on vaja ka kroomimist või sobivat keemilist eeltöötlust.

Pealekandmismeetod

corona-pihustamine

Kõvenemine

10 min/180 °C (substraadi temperatuur)

Kõvenemisaeg näitab katte kõvenemiseks kuluvat aega.

Kõvenemisparameetrid ja ahju tüüp võivad mõjutada katte värvi ja läiget.

Pulbervärvi temperatuur peab enne pakendi avamist jõudma värvitöökoja sisetemperatuurini. Pealekandmisomadused võivad halveneda, kui pulbri temperatuur on sellest madalam.

TÖÖTERVISHOID**Ohutus- ja ettevaatusabinõud**

Vt. ohutuskarti.

Pulber ise on mittesüttiv, kuid õhuga kokku puutudes võib see moodustada plahvatusohtliku segu, mis piisava süüteeenergia olemasolul süttib. Tüüpiliste pulbervärvide alumine plahvatuspiir on vahemikus 20 g/m³ kuni 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8. väljaanne, 2020). Pritsimiskabiini ventilatsioon tuleks reguleerida nii, et pulbri kontsentratsioon õhus oleks alla 50% alumisest plahvatusohtlikkuse piirväärtusest. Pulbri kontsentratsiooni arvutamisel pihustuskabiinis ei võeta töödeldavale detailile ladestunud pulbrit arvesse. Et takistada pulbri levimist kambri tööruumi, ei tohiks õhu liikumiskiirus kambri avades olla alla 0,5 m/s. Pulbri pihustamisel tuleks kasutada hingamiskaitset ja kaitsekindaid. Nahale nakkunud pulber peatakse maha seebi ja veega.

VÄRVIKIHI OMADUSED

Tüüpilised väärtused	Struktuurse pinnaga pulbervärvide puhul mehaanilisi teste ei soovitata.
Ristlõiketest ISO 2409	GTO

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.