

INFRALIT EP/PE 8235-30

Epoksipolyesterijauhe



INFRALIT EP/PE 8235-30 on kiinteiden epoksi- ja polyesterisideaineiden seoksiin perustuva jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.

INFRALIT EP/PE 8235-30 sopii käytettäväksi kohteissa, joissa vaaditaan korkeaa hygienian hallintaa. INFRALIT EP/PE 8235-30 sisältää Biocote®:n hopeafostaattilasiin perustuvaa antimikrobista teknologiaa, joka suojaa maalipintaa sekä ehkäisee mikrobikasvustojen esiintymistä ja lisääntymistä maalatulla pinnalla.

Tuotetta suositellaan pinnoiteratkaisuksi julkisten tilojen hygienianhallintaan, kuten sairaaloissa, kouluissa, toimistoissa ja kokoustiloissa.

INFRALIT EP/PE 8235-30 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä kalvon, jolla on myös hyvät korroosionsuojaominaisuudet. INFRALIT EP/PE 8235-30 epoksipolyesterijauheella on ulko-olosuhteissa samanlainen taipumus kalvon himmenemiseen (liutumiseen) kuin puhtailla epokseilla. Sen sijaan kellastuminen ylipoltossa, lämmössä ja UV-valossa on vähäisempää kuin epoksijauheilla.

TEKNISET TIEDOT

Tehoaine	INFRALIT EP/PE 8235-30:in teho perustuu BioCote®:n antimikrobiseen teknologiaan, jonka antimikrobiset ominaisuudet on testattu standardin ISO 22196:2011 mukaisesti. Testeissä Escherichia Coli- ja metisilliiniresistentin Staphylococcus Aureus (MRSA) -bakteerien määrän todettiin pienentyneen vähintään 95 % ja jopa 99,99 %. Testaus on suoritettu riippumattomassa laboratoriossa.
Käyttökohteet	Kuljetuskalusto, Leikkikentät, Kylpyhuone, Huonekalut, Keittiökalusteet, Kodinkoneet
Alustasuositus	Alumiini, Teräs, Sinkki
Sideaine	Epoksi-polyesteri
Kuiva-ainepitoisuus	100%
Käytännön riittävyys	4 - 15 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
Kalvonpaksuus	Suosittelava kalvonpaksuus on 40 - 150 µm. Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskohteilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiilto (60°)	Himmeä
Tiheys	N. 1,25 - 1,70 kg/dm ³ sävystä riippuen.

Varastointi

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Erityistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.

Pakkauskoost

20 kg.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsittely.

ALUMIINIPINNAT: Rasvan ja lian poisto ja kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

Levitysmenetelmä

Kitkaruiskutus, Korkeajänniteruiskutus

Verkkouttamisaika

10 min/200°C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla 20 g/m³ - 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta.

Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KALVON OMINAISUUDET

Tyypillisiä arvoja	Alustana 0,8 mm paksu kylmävalssattu teräs, verkkouttaminen 15 min/+180 °C, kalvonpaksuus 70 µm. Testaus 1 tunnin kuluttua jauhemaalain verkkouttamisesta:
Taivutuskoe (kartiotuurna) SFS ISO 6860, mm	OK
Hilaristikkokoe ISO 2409	GTO
Venyvyyskoe ISO 1520, mm	7.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, edestä, kgcm	40.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, takaa, kgcm	40.0
Heilurivaimennus ISO 1522, s	180.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.