

INFRALIT EP/PE 8141-00

Эпоксидно-полиэфирная порошковая краска

INFRALIT EP/PE 8141-00 является эпоксидно-полиэфирной порошковой краской на основе смеси эпоксидных и полиэфирных смол. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.



Применяется для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, например, светильников, аппаратуры, проволочных решеток, холодильноморозильного оборудования и т.д.

Механические, химические и антикоррозионные свойства эпоксидно-полиэфирного покрытия INFRALIT EP/PE 8141-00 являются почти такого же класса, как и у эпоксидных.

При воздействии солнечного света INFRALIT EP/PE 8141-00 эпоксидно-полиэфирное покрытие обладает такими же свойствами мелования, как у чистые эпоксидные покрытия. Однако при длительном температурном воздействии и воздействии ультрафиолетового излучения оно желтеет меньше, чем эпоксидные покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Бытовая техника
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Алюминий
Связующее	Эпоксидно-полиэфирная
Содержание нелетучих веществ	100 %
Практический расход	4 - 15 м ² /кг в зависимости от толщины пленки.
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 70 - 90 мкм. Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
Цвета	По договоренности.
Глянец (60°)	Мелко-структурный эффект
Плотность	Прим. 1,25 - 1,70 кг/дм ³ в зависимости от цвета.

Хранение

Lagringens beständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25 °C.

Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

Упаковочные размеры

15 кг или 20 кг в зависимости от удельного веса цвета.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения и выполнить хромирование или альтернативную, соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ: Удалить жировые и прочие загрязнения и белую ржавчину, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться хромирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности химическим методом.

Способ нанесения

Трибостатическое распыление, Электростатическое нанесение коронного типа

Время полимеризации

10 min/180 °C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.