

INFRALIT EP/PE 8092-00

Halvledande epoxipolyesterpulver

INFRALIT EP/PE 8092-00 är en pulverfärg baserad på blandning av solida epoxi- och polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den halvledandefärgfilmen färgfilmen bildas.

Utvecklad för arbetsplatser inom elektronikindustrin där statisk elektricitet är ett problem.

INFRALIT EP/PE 8092-00 har en ytresistans på 1,0 - 10 MOhm beroende på skiktjockleken och med 100 V spänning.

Pulvret bildar ett skikt som har mycket goda mekaniska egenskaper, såsom nötningshållfasthet, slagfasthet och elasticitet. Skiktet repas ej lätt och det tål väl kemikalier, fetter och lösningsmedel. Rostskyddsförmågan är också god.



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	SP-Method 2472
Typiska användningsområden	Möbler
Rekommenderade underlag	Stål, Zink
Bindemedel	Epoxi-polyester
Torrhalt	100 %
Praktisk dryghet	7 - 9 m ² /kg beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	Den rekommenderade skiktjockleken är 70 ± 20 µm. Alltför tjocka skikt bör undvikas eftersom de försämrar specialegenskaperna. Den optimala skiktjockleken måste definieras från fall till fall med hjälp av testappliceringar. Filmtjockleken kan i vissa fall överstiga det tidigare nämnt maximum värde.
Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glans (60°)	Halvblank
Densitet	Ca 1,6 kg/dm ³ beroende på kulören.
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25 °C. Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.
Förpackningsstorlek	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling. ALUMINIUMYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling. VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett, smuts och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalitvätt. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling beroende på påfrestningsförhållanden.
Appliceringsmetod	Tribopistol, Coronapistol
Inbränningstid	15 min/180°C (underlagets temperatur) Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans. Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m³ och 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

SKIKTETS EGENSKAPER

Typiska värden	Underlaget 0,8 mm tjockt kallvalsat stål, inbränning 15 min/+180°C, skikt tjocklek 70 µm. Testat 1 h efter inbränningen:
-----------------------	--

Bockning (konisk dorn) SFS ISO	OK
6860, mm	
Gitterrits ISO 2409	GTO
Elasticitet ISO 1520, mm	7.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida,	40.0
kgcm	
Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida,	40.0
kgcm	

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.