

# INFRALIT EP/PE 8092-00

## Эпоксидно-полиэфирная порошковая краска для полупроводящих покрытий



INFRALIT EP/PE 8092-00 является эпоксидно-полиэфирной порошковой краской на основе смеси твердых эпоксидных и полиэфирных смол. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием полупроводящего покрытия.

Разработан для применения в электронной промышленности для окрашивания изделий, когда остаточное статическое электричество на них представляет проблему.

Покрытие INFRALIT EP/PE 8092-00 имеет сопротивление 1,0 – 10 МОм, в зависимости от толщины пленки, при напряжении 100 Вольт.

Порошок образует пленку, имеющую исключительно хорошие механические свойства, такие как износостойкость, прочность при ударе и эластичность. Пленка не легко царапается и отлично противостоит воздействию кислот, щелочей, жиров и растворителей. Имеет также хорошие антикоррозионные свойства.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	SP-Method 2472
<b>Области применения</b>	Мебель
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Сталь, Цинк
<b>Связующее</b>	Эпоксидно-полиэфирная
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	100 %
<b>Практический расход</b>	7 - 9 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки.
<b>Толщина пленки</b>	Рекомендуемая толщина пленки 70 ± 20 мкм. Избегать нанесения слишком толстых пленок, поскольку спецсвойства покрытия при этом ухудшаются.  Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
<b>Цвета</b>	По договоренности.

<b>Глянец (60°)</b>	Полуглянцевая
<b>Плотность</b>	Прим. 1,6 кг/дм <sup>3</sup> в зависимости от цвета.
<b>Хранение</b>	<p>Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °С.</p> <p>Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.</p>
<b>Упаковочные размеры</b>	15 кг или 20 кг в зависимости от удельного веса цвета.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><b>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.</p> <p><b>АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Удалить жировые и прочие загрязнения и выполнить хромирование или альтернативную, соответствующую подготовку поверхности химическим методом.</p> <p><b>ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ:</b> Удалить жировые и прочие загрязнения и белую ржавчину, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться хромирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности химическим методом.</p>
<b>Способ нанесения</b>	Трибостатическое распыление, Электростатическое нанесение коронного типа

**Время полимеризации**

15 min/180 °C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

**ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ****Безопасность и меры  
предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м<sup>3</sup> до 80 г/м<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ****Типичные значения**

Подложка холоднокатаная сталь толщиной 0,8 мм, режим полимеризации 15 мин/+180 °C, толщина пленки 70 мкм.

Испытание через 1 час после обжига:

<b>Испытание на изгиб (конический стержень) SFS ISO 6860, мм</b>	OK
<b>Испытание на решетке ISO 2409</b>	GTO
<b>Испытание на глубокую вытяжку ISO 1520, мм</b>	7.0
<b>Прочность на удар, ISO 6272- 2, прямая, кгсм</b>	40.0
<b>Прочность на удар, ISO 6272- 2, обратная, кгсм</b>	40.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.