

INFRALIT EP/PE 8092-00

Halvledende epoxy/polyester pulvermaling

INFRALIT EP/PE 8092-00 er et pulvermaling baseret på en blanding af solid epoxy og polyester bindemidler. Ved højere temperatur smelter pulveret og hærder, så den halvledende malingsfilm dannes.

Udviklet til områder i den elektroniske industri, hvor statisk elektricitet er et problem.

INFRALIT EP/PE 8092-00 har en overfladeresistens på 1,0-10 MOhm afhængig af filmagtykkelse og med 100 V spænding.

Den færdige malingsfilm har fremragende mekaniske egenskaber, såsom slidstyrke og slagfasthed og elasticitet. Malingen er ridsefast og tåler kemikalier, fedt og opløsningsmidler. De antikorrosive egenskaber er også gode.



TEKNISKE DATA

Certifikater, godkendelser og klassifikationer	SP-Method 2472
Anvendelsesområde	Møbler
Anbefalet substrat	Stål, Zink
Bindemiddel	Epoxy-polyester
Tørstof	100 %
Praktisk rækkeevne	7-9 m ² /kg afhængigt af lagtykkelsen.
Lagtykkelse	Den anbefalede lagtykkelse er 70 ± 20 µm. For høje lagtykkelser bør undgås, da det forringer de specielle egenskaber. Den optimale lagtykkelse skal defineres specifikt med test påføringer. I nogle tilfælde kan lagtykkelsen overstige den tidligere nævnte maksimale værdi.
Farver	Efter aftale.
Glans (60°)	Halvblank
Vægtfylde	Ca. 1,6 kg/dm ³ afhængigt af farven.
Opbevaring	Holdbarhed er mindst 18 måneder under tørre og kølige forhold, når temperaturen under opbevaring og transport er maks. +25 °C. Vær særlig opmærksom i perioder med høje temperaturer. Undgå opbevaring tæt på varmekilder og varmeapparater i lastbiler og på lagre. Må ikke opbevares i direkte sollys. Den anbefalede udløbsdato for pulver, der er opbevaret i henhold til instruktionerne, vises på emballagens etiket.
Emballagestørrelse	15 kg eller 20 kg afhængigt af pulverets vægtfylde.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	STÅLOVERFLADER: Fedt og snavs fjernes. Derudover sandblæstring til mindst renhedsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1) og/eller en egnet kemisk overfladebehandling. ALUMINIUMSOVERFLADER: Fedt og snavs fjernes. Derudover kromatering eller alternativt en egnet kemisk overfladebehandling. VARMGALVANISEREDE OG ZINKGALVANISEREDE OVERFLADER: Fedt, snavs og hvid rust fjernes f.eks. ved alkalivask. Afhængigt af eksponeringsforholdene, kan kromatering eller alternativt en egnet kemisk forbehandling også være påkrævet.
Påføringsmetode	Tribo pistol, Corona pistol
Hærdetid	15 min/180 °C (substrattemperatur) Udhærdningstiden angiver den nødvendige tid til udhærdning af malingen. Udhærdningsparametre og ovntype kan påvirke produktets farve og glans. Pulveret skal opnå rumtemperatur inden pakken åbnes. Påføringsegenskaberne kan forringes, hvis pulvertemperaturen er lavere.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for typiske pulverlakker ligger på mellem 20 g/m³ og 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkonzentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet. For at undgå, at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

FILMEGENSKABER

Typiske værdier	Underlag 0,8 mm tykt koldvalset stål, hærdetid 15 min./ +180 °C, lagtykkelse 70 µm. Testes efter 1 times udhærdning:
------------------------	--

Bøjeprøvning (konisk dorn) SFS ISO 6860, mm	OK
Gittersnitprøve ISO 2409	GTO
Fleksibilitet ISO 1520, mm	7.0
Slagfasthed, ISO 6272-2, direct, kgcm	40.0
Slagfasthed, ISO 6272-2, reverse, kgcm	40.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.