

# INFRALIT EP/PE 8087-18

## Epoksipolyesterijauhe

INFRALIT EP/PE 8087-18 on kiinteiden epoksi- ja polyesterisideaineiden seoksiin perustuva jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.

Soveltuu käytettäväksi metalliteollisuudessa esim. valaisimien, kojeistojen, rautalankaritiöiden, kylmäkalusteiden jne. maalauksessa.

INFRALIT EP/PE 8087-18 epoksipolyesterijauheen ominaisuuksista mekaaniset ja kemialliset ominaisuudet sekä myös korroosionestokyky ovat lähes samaa luokkaa kuin epokseilla. INFRALIT EP/PE 8087-18 epoksipolyesterijauheella on ulko-olosuhteissa samanlainen taipumus kalvon himmenemiseen (liituumiseen) kuin puhtailla epokseilla. Sen sijaan kellastuminen ylipoltossa, lämmössä ja UV-valossa on vähäisempää kuin epoksijauheilla.

INFRALIT EP/PE 8087-18:n erityisominaisuuksiin kuuluvat parannettu tasoittuvuus ja laaja kiiltoalue.

### HYVÄKSYNNÄT:

IMO FTPC Part 5 - Pinnan syttyvyys -testi ja IMO FTPC Part 2 - Savu ja myrkyllisyys -testi.



## TEKNISET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	IMO FTPC Part 2, IMO FTPC Part 5
<b>Käyttökohteet</b>	Sisäkatto, Huonekalut, Kodinkoneet, Sisäövet, Sisäseinä, Keittiökalusteet, Koneet, Laiva, Teräsrakenteet
<b>Alustasuositus</b>	Alumiini, Teräs, Sinkki
<b>Sideaine</b>	Epoksi-polyesteri
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	100 %
<b>Käytännön riittoisuus</b>	6 - 12 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
<b>Kalvonpaksuus</b>	Ohjeellinen kalvonpaksuus 60 - 100 µm.  Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskohteilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
<b>Värisävyt</b>	Sopimuksen mukaan.
<b>Kiilto (60°)</b>	20-30
<b>Tiheys</b>	N. 1,4 - 1,7 kg/dm <sup>3</sup> sävystä riippuen.

### Varastointi

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Eriyistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.

### Pakkauskoot

20 kg.

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsittely.

ALUMIINIPINNAT: Rasvan ja lian poisto ja kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

### Levitysmenetelmä

Kitkaruiskutus, Korkeajänniteruiskutus

### Verkkouttamisaika

15 min/180°C (alustan lämpötila)

10 min/200°C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

## TURVALLISUUS

### Varoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla 20 g/m<sup>3</sup> - 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskäytössä tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Käytössä olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta.

## KALVON OMINAISUUDET

<b>Tyypillisiä arvoja</b>	Alustana kylmävalssattu teräs, verkkouttaminen 15 min/180 °C:
<b>Taivutuskoe (kartiotuurna) SFS ISO 6860, mm</b>	OK
<b>Hilaristikkokoe ISO 2409</b>	GTO
<b>Venyvyyskoe ISO 1520, mm</b>	7.0
<b>Iskunkestävyys, ISO 6272-2, edestä, kgcm</b>	40.0
<b>Iskunkestävyys, ISO 6272-2, takaa, kgcm</b>	40.0
<b>Heilurivaimennus ISO 1522, s</b>	180.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.