

DS 1492

INFRALIT EP/PE 8241, 8242, 8245, 8246

4

22.08.2018

Farba proszkowa epoksydowo-poliestrowa utwardzająca się w niskiej temperaturze**CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT EP/PE 8241, 8242, 8245, 8246 jest farbą proszkową opartą na żywicy epoksydowej i poliesterowej. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

ZASTOSOWANIE

INFRALIT EP/PE 8241, 8242, 8245, 8246 znajduje główne zastosowanie do powlekania wyrobów przemysłu metalowego, np. opraw oświetleniowych, instrumentów, sprzętu chłodzącego, itp..

WŁAŚCIWOŚCI

Otrzymana powłoka charakteryzuje się własnościami mechanicznymi, antykorozyjnymi i odpornością chemiczną niemal identycznymi jak farby proszkowe epoksydowe.

INFRALIT EP/PE 8241, 8242, 8245, 8246 w warunkach zewnętrznych wykazuje tendencje do kredowania podobnie jak wszystkie inne farby proszkowe epoksydowo-poliestrowe i epoksydowe. Z drugiej strony, tendencja do żółknięcia podczas przegrzania w piecu, jak i ekspozycja na UV jest niższa w porównaniu do powłok epoksydowych.

DANE TECHNICZNE**Aplikacja**

EP/PE ...-00 do nanoszenia przy użyciu aplikacji TRIBO i KORONA
EP/PE ...-02 i ...-09 tylko do aplikacji KORONA

Kolory

Do uzgodnienia

Stopień połysku (60°)

EP/PE 8241	drobna struktura
EP/PE 8242	wykończenie młotkowe
EP/PE 8245	połysk
EP/PE 8246	półpołysk

Części stałe

100%

Ciężar właściwy

Ok. 1,25 - 1,70 kg/dm³ w zależności od koloru

Wydajność

4 - 15 m²/kg w zależności od grubości naniesienia

Naniesienie w jednokrotnej aplikacji wynosi ok. 40-150 μm

Czas utwardzania

Minimalne czasy utwardzania i temp. metalu:

20 min./130°C
10 min./145°C
5 min./165°C

Opakowania

15-20 kg w zależności od ciężaru właściwego proszku

Przechowywanie

W suchych i chłodnych warunkach

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem jej pyły mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości wynosi ok. 70 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie powierzchni**

Powierzchnie zimno-walcowane: Odtłuszczenie w oparach trichloroetylenu lub w kąpeli alkalicznej. Fosforowanie lub inne alternatywne powłoki konwersyjne zalecane są dla elementów narażonych na wyjątkowe obciążenie.

Powierzchnie aluminiowe:

Odtłuścić np. w kąpeli alkalicznej. Powierzchnie narażone na działanie trudnych czynników atmosferycznych zaleca się poddać chromianowaniu lub pokryciu inną alternatywną powłoką konwersyjną.

Powierzchnie cynkowane ogniowo lub galwanicznie:

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia i sole aluminium z malowanej powierzchni przy użyciu np. kąpeli alkalicznej. W zależności od warunków eksploatacji zalecane jest fosforowanie lub chromianowanie.

Powierzchnie walcowane na gorąco: Usunąć tłuszcz i brud. Powierzchnie należy oczyścić strumieniowo do stopnia co najmniej Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil powierzchni minimum G (ISO 8503-2). Oczyszczyć z kurzu.

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki EP/PE 8245.
Powierzchnie zimno-walcowane, utwardzane w czasie 5 min./165°C

Własności fizyczne

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Odporność na uderzenia (EN ISO 6272)	
-bezpośrednia	40 kgcm
-wsteczna	40 kgcm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)	GT0
Twardość (Wahadło Königa, SFS 3642)	180s
Odporność na zginanie (SFS ISO 6860)	5 mm

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com