

DS 1050

7

09.10.2018

INFRALIT EP 8026-05**Farba proszkowa epoksydowa z cynkiem**

CHARAKTERYSTYKA	INFRALIT EP 8026-05 jest farbą proszkową opartą na żywicy epoksydowej zawierającą metaliczny cynk, która posiada bardzo dobre własności antykorozyjne. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.
ZASTOSOWANIE	INFRALIT EP 8026-05 znajduje główne zastosowanie do powlekania powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo do stopnia Sa 2 ^{1/2} , kiedy malowana konstrukcja przeznaczona jest do eksploatacji w bardzo agresywnym środowisku. Produkt przeznaczony jest do stosowania głównie jako grunt.
WŁAŚCIWOŚCI	<p>INFRALIT EP 8026-05 daje powłokę o doskonałych własnościach mechanicznych i antykorozyjnych. Powierzchnia może być pokrywana farbami proszkowymi INFRALIT lub innymi właściwymi farbami.</p> <p>Zastosowanie farb nawierzchniowych bez całkowitego utwardzenia powłoki gruntującej należy wcześniej skonsultować z działem handlowym Teknos.</p> <p>Należy unikać przegrzania powłoki INFRALIT EP 8026-05 w przypadku pokrywania następną powłoką. Jeśli temperatura utwardzania podkładu jest wyższa niż 205°C przyczepność pomiędzy powłokami może być pogorszona. W przypadku zastosowania bezpośredniego pieca gazowego w trakcie malowania dwuwarstwowego zaleca się sprawdzanie przyczepności międzywarstwowej.</p>

DANE TECHNICZNE

Nakładanie	Produkt nadaje się wyłącznie do natrysku metodą CORONA.
Kolory	Ciemnoszary
Stopień połysku	Półpołysk
Części stałe	100%
Ciężar właściwy	2,6 kg/dm ³
Wydajność	ok. 6 m ² /kg w zależności od grubości naniesienia
Grubość naniesienia	ok. 60 μm powyżej pików profilu powierzchni
Czas utwardzania	10 min./180°C (temperatura metalu)
Przechowywanie	w suchych i chłodnych warunkach

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	<p>Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale jej pyły z powietrzem mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu wynosiło 10 g/m³. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.</p> <p>W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.</p> <p>Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.</p> <p>Należy unikać spawania ze względu na zawartość cynku w farbie proszkowej.</p>
---------------------------	--

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni **POWIERZCHNIE STALOWE:** Usunąć tłuszcz i brud. Powierzchnie oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia przygotowania co najmniej Sa 2½ (ISO 8501-1). Profil powierzchni musi być co najmniej średni, wzorzec typu G - PL ISO 8503-2. Usunąć pył. Jeśli INFRALIT EP 8026-05 jest stosowany jako powłoka gruntująca pod inne farby INFRALIT zaleca się zszorstkowanie powierzchni przed naniesieniem kolejnej powłoki celem zapewnienia możliwie najlepszej przyczepności między warstwami. INFRALIT EP 8026-05 może być stosowany jako samodzielna powłoka w sytuacji gdy akceptowany jest szary odcień powłoki. Zalecana grubość wynosi 80 µm.

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na stali zimno-walcowanej i utwardzanej w czasie 10 min./180°C.

Typowe wartości

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Odporność na uderzenia (EN ISO 6272)	
-bezpośrednia	40 kgcm
-wsteczna	40 kgcm
Odporność na zginanie (ISO 6860)	5 mm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com