

# INERTA PRIMER 5

## Epoksipohjamaali

INERTA PRIMER 5 on kaksikomponenttinen liuoteohenteinen epoksipohjamaali.



Käytetään pohjamaalina kemiallista rasiusta kestävässä epoksijärjestelmissä teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoilla. Soveltuu välimaaliksi sinkkiepoksi- ja sinkkisilikaattimaalipinnoille ja pohjamaaliksi TEKNODUR polyuretaanipintamaalien alle.

Maali kestää kulutusta, öljyä, rasvoja ja vettä sekä pintamaalattuna kemikaaleja. Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SS 185201 asetetut vaatimukset. Maali sisältää sinkkifosfaattia.

## TEKNISET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	SS 185201												
<b>Alustasuositus</b>	Teräs, Alumiini, Sinkki												
<b>Sideaine</b>	Epoksi												
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	55 ±2 tilavuus-%												
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 1000 g/l												
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.												
<b>Teoreettinen riittoisuus</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>60</td><td>109</td><td>9,2</td></tr><tr><td>80</td><td>145</td><td>6,9</td></tr><tr><td>100</td><td>180</td><td>5,5</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)	60	109	9,2	80	145	6,9	100	180	5,5
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)											
60	109	9,2											
80	145	6,9											
100	180	5,5											
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.												
<b>Värisävyt</b>	Punainen, keltainen, harmaa ja valkoinen.												
<b>Kiilto (60°)</b>	Himmeä												
<b>Kovete</b>	Comp. B: INERTA PRIMER 5/INERTA 51 MIOX HARDENER												
<b>Sekoitusuhde (A:B)</b>	4:1 tilavuusosaa												
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	8 h												
<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 9506												
<b>Varastointi</b>	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.												

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

**TERÄSPINNAT:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

**SINKKIPINNAT:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

**ALUMIINIPINNAT:** Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

**YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT:** Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

**Konepajapohjamaali:** Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohjamaali, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

### Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

## Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,018". Paikkamaalauksessa ja pienissä kohteissa voidaan käyttää sivellintä.

## Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

## Ohentaminen

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9506:lla.

## Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

### - pölykuiva

1 h (ISO 9117-3:2010)

### - kosketuskuiva

3 h (ISO 9117-5:2012)

## Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNODUR 0050:llä		INERTA 50:llä tai TEKNOPLAST 50:llä		muilla TEKNODUR pintamaaleilla tai TEKNODUR PRIMER 5:llä	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	12 h	18 kk tai pidennetty**	12 h	6 kk	12 h	7 d
+23 °C	4 h	18 kk tai pidennetty**	4 h	6 kk	4 h	3 d

\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

\*\* Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Mikäli käytetään muita kuin yllämainittuja pintamaaleja, ota yhteyttä Teknoksen edustajaan päällemaalaus-suosituksia varten.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

## Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuudessa oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.