

# INERTA PRIMER 5

## Epokrun

INERTA PRIMER 5 on kahekomponentne lahustipõhine epokrun.

Kasutatakse krundikihina keemilises koormuses epokattesüsteemides terasel, tsingil ja alumiiniumil.

Sobib kasutamiseks ka vahekihina tsinkepo- ja tsinksilikaatkruntidel ning krundikihina TEKNODUR-polüuretaanvärvide alla.



Värv talub abrasiiooni, õli, rasva ja vett, pinnavärvituna ka kemikaale. Värv vastab Rootsi standardile SS 185201. Sisaldab tsinkfosfaati.

## TEHNILISED ANDMED

<b>Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon</b>	SS 185201												
<b>Pinnasoovitus</b>	teras, alumiinium, tsink												
<b>Sideaine</b>	Epo												
<b>Kuivainesisaldus</b>	55 ±2 mahu%												
<b>Tahke aine osakaal</b>	ca 1000 g/l												
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>	ca 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.												
<b>Teoreetiline kulu</b>	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. kulu (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>60</td><td>109</td><td>9,2</td></tr><tr><td>80</td><td>145</td><td>6,9</td></tr><tr><td>100</td><td>180</td><td>5,5</td></tr></tbody></table> <p>Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.</p>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m <sup>2</sup> /l)	60	109	9,2	80	145	6,9	100	180	5,5
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m <sup>2</sup> /l)											
60	109	9,2											
80	145	6,9											
100	180	5,5											
<b>Kattevõime</b>	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.												
<b>Värvitoonid</b>	Punane, kollane, hall ja valge.												
<b>Läikeaste (60°)</b>	Matt												
<b>Kõvendi</b>	Comp. B: INERTA PRIMER 5/INERTA 51 MIOX HARDENER												
<b>Segamissuhe (A:B)</b>	4:1 mahuosa												
<b>Kasutusaeg, +23 °C</b>	8 h												
<b>Lahusti</b>	TEKNOSOLV 9506												
<b>Säilitamine</b>	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.												

## KASUTUSJUHE

### Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

**TERASPINNAD:** Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.

**TSINKPINNAD:** Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid kuumtsingitud teraskonstruktsioone võib värvida peale pindade pühke-printsipuhastust üleni tuhmiks. Sobivateks puhastusmaterjalideks on näiteks alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Standardi ISO 12944-5 järgi ei ole soovitatav värvida uputuskoormuses olevaid kuumgalvaniseeritud objekte. Uputuskoormuses olevate kuumgalvaniseeritud objektide värvimine tuleb Teknosega eraldi kooskõlastada.

Uued tsingitud plaatkonstruktsioonid on soovitatav töödelda pühke-printsipuhastusega. Ilmastiku mõjul tuhmiks muutunud pindu võib töödelda ka RENZA STEEL -vahendiga.

**ALUMIINIUMPINNAD:** Pinnad töödeldakse RENZA STEEL -vahendiga. Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid pindu karestatakse lisaks pühke-printsipuhastusega (AlSaS) või lihvides.

**VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD:** kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

**Tehasekrunt:** Võib kasutada vajadusel KORRO E epo- , KORRO SE tsinkepo ja KORRO SS tsinksilikaatkrunte.

### Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine

### Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Segage korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Segada hoolikalt.

Värvi pealekandmiseks on soovitatav kasutada õhuvaba pihustit, sest ainult nii saavutatakse ühekordsel töötusel soovituskohased kihipaksused. Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,013 - 0,018". Parandusvärvimisel ja väikeste objektide puhul võib kasutada pintslit.

### Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

### Lahustamine

Värvi vedeldatakse vajadusel TEKNOSOLV 9506-ga.

### Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 60 µm)

### - tolmukuiv

1 h (ISO 9117-3:2010)

### - puutekuiv

3 h (ISO 9117-5:2012)

### Pealevärvitav

pinna temperatuur	sama värviga või TEKNODUR 0050		INERTA 50 või TEKNOPLAST 50		teiste TEKNODUR värvidega või TEKNODUR PRIMER 5	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	12 h	18 kuud või rohkem**	12 h	6 kuud	12 h	7 d
+23 °C	4 h	18 kuud või rohkem**	4 h	6 kuud	4 h	3 d

\* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

\*\*maksimaalne ülevärvimisintervall võib pikeneda erinevatel asjaoludel. Maksimaalse ülevärvimisintervalli kindlakstegemiseks palume pöörduda kirjalikus vormis Teknosa esindaja poole.

Muude pinnavärvide kasutamise puhul konsulteerige Teknosa esindajaga.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

### Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506

## TÖÖTERVISHOID

### Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.