

INERTA MASTIC MIOX

Epoxifärg

INERTA MASTIC MIOX är en tvåkomponent MIOX-pigmenterad epoxifärg med låg lösningsmedelshalt. Grå och röd kulör innehåller utöver MIOX-pigmentering också aluminiumpigment.

Används i målningssystemen vid underhållsmålning av stålytor då blästring ej kan utföras, och vid penselstrykning då man vill få ett tätt skydd med en strykning. Färgen är även lämplig för verkstadsmålning.

Färgen har god vidhäftning till stålborstad stålyta samt god beständighet mot kemikalier och vatten. Täckfärger har god vidhäftning till ytor målade med INERTA MASTIC MIOX. För produkten finns en s.k. WINTER-härdare INERTA MASTIC WINTER HARDENER, som används då färgen appliceras vid temperaturer under +10°C. Färgen uppfyller kraven i den svenska standarden SSG 1021-GK



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	SSG 1021-GK		
Rekommenderade underlag	Stål		
Bindemedel	Epoxi		
Torrhalt	INERTA MASTIC HARDENER 80 ±2 volym-% INERTA MASTIC WINTER HARDENER 75 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1300 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 210 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk dryghet	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m²/l)
	120	150	6,7 med standardhärdaren
	120	160	6,3 med WINTER-härdaren
	160	200	5,0 med standardhärdaren
	160	213	4,7 med WINTER-härdaren
Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.			
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	Grå, röd och mörkgul (sandy). Grå och röd kulör innehåller utöver MIOX-pigmentering också aluminiumpigment.		

Glans (60°)	Halvmatt
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar
Brukstid, +23 °C	2 h
Förtunning	TEKNOSOLV 9506
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande: STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget. ZINKYTOR: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos. Om det behövs måla zinkytor vid låga temperaturer, rekommenderar vi att använda INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER som härdaren. TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen. Blottade stålytor rengörs från rost till förbehandlingsgrad St 2 (ISO 8501-1). Som alternativ till torr rengöring kan man på intakt, väl vidhäftande färg och/eller på stål använda vattenblästring med tryck över 70 MPa. Intakt färgyta bör efter vattenblästringen vara grov. Stålytans förbehandlingsgrad ska vara Wa2 (ISO 8501-4:2006) eller i enlighet med specifikationen. Återrostningsgraden får efter behandlingen vara högst M (ISO 8501-4:2006) före målningen. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade
----------------------------	--

ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning, Målningsborste, Rulle

Applisering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applisering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Applitera med målningsborste eller rulle. På blästrade ytor kan även högtrycksspruta användas. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är för MIOX -pigmenterad färg 0,017 - 0,021" och lämpligt filter är 0,315 mm (50 mesh).

Produkten kan även lämnas utan täckmålning.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt. Vid användning av INERTA MASTIC WINTER HARDENER -härdaren är -5°C den lägsta tillåtna luft- och yttemperaturen. Då färgen blandas och sprutas bör den ha en temperatur på över +15°C.

Torktid

+23°C / 50 % RH (torrfilm 120 µm)

- dammtorr

INERTA MASTIC HARDENER / INERTA MASTIC WINTER HARDENER

4 h / 3 h (ISO 9117-3:2010)

- klibbfri

6 h / 5 h (ISO 9117-5:2012)

- genomhärdad

7 d / 7 d

Övermålningsbar

Standardhårdare						
ytans temperatur	med sig själv		med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7		med TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	1 d	4 mån eller förlängd**	1 d	18 mån eller förlängd**	1 d	14 d eller förlängd**
+23°C	6 h	4 mån eller förlängd**	6 h	18 mån eller förlängd**	6 h	14 d eller förlängd**
WINTER-hårdare						
ytans temperatur	med sig själv		med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7		med TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5°C	2 d	4 mån eller förlängd**	-	-	-	-
0°C	28 h	4 mån eller förlängd**	-	-	-	-
+10°C	16 h	4 mån eller förlängd**	16 h	18 mån eller förlängd**	16 h	4 mån eller förlängd**
+23°C	4 h	4 mån eller förlängd**	4 h	18 mån eller förlängd**	4 h	4 mån eller förlängd**

Vid täckmålningen vid låga temperaturer bör täckfärgens lägsta tillåtna brukstemperatur kontrolleras i täckfärgens datablad.

* Ytan måste vara fullständigt ren för att säkra den bästa vidhäftningen mellan skikten. Om övermålningsintervallen har överskridits, måste ytan uppruggas före övermålning. Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger torkningen och påverkar övermålningsegenskaperna.

** Maximalt övermålningsintervall kan under särskilda omständigheter förlängas. För att fastställa om förlängt övermålningsintervall kan vara tillämpligt kontakta vänligen Teknos. Förlängt övermålningsintervall skall bekräftas av Teknos skriftligen.

Om andra än ovannämnda täckfärger används, kontakta Teknos för anvisningar för övermålningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506. Redskapen tvättas omedelbart efter användningen.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.