

INERTA MASTIC MIOX

Farba epoksydowa

INERTA MASTIC MIOX jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników, pigmentowaną błyszczem żelaza - MIOX. Kolor szary i czerwony oprócz MIOX-u pigmentowany jest również aluminium.



Do reperacji istniejących powłok na podłożu stalowym, w systemach malarskich, kiedy warunki techniczne nie pozwalają na czyszczenie strumieniowe powierzchni, a także do aplikacji malowania pędzlem, gdy wymagane jest uzyskanie grubej warstwy farby podczas jednokrotnego malowania. Farba nadaje się również do stosowania w malarniach.

Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża oczyszczonego metodami ręcznymi, ma dobrą odporność na działanie chemikaliów i wody. Zapewnia dobrą adhezję farbom nawierzchniowym. Jest dostępna z utwardzaczem w wersji zimowej: INERTA MASTIC WINTER HARDENER, gdy malowanie jest przewidywane w temperaturze niższej niż +10°C. Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1021-GK.

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	SSG 1021-GK
Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	INERTA MASTIC HARDENER 80 ±2% objętościowo INERTA MASTIC WINTER HARDENER 75 ±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 1300 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 210 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	120	150	6,7 utwardzacz STANDARD
	120	160	6,3 utwardzacz WINTER
	160	200	5,0 utwardzacz STANDARD
	160	213	4,7 utwardzacz WINTER

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotnie zalecana wartość.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory	Szary, czerwony i piaskowy. Kolor szary i czerwony oprócz MIOX-u pigmentowany jest aluminium.
Połysk (60°)	Półmat
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	2 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.

Jeżeli konieczne jest malowanie powierzchni cynkowych w niskich temperaturach, zaleca się użycie jako utwardzacza INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej. Z niezabezpieczonych powierzchni metalowych rdzę należy usunąć do uzyskania stopnia czystości co najmniej St 2 (ISO 8501-1).

Jako alternatywę do czyszczenia na sucho zaleca się solidną, dobre

przylegającą powłokę i/lub stal oczyszczać strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (powyżej 70 MPa). Cała powłoka musi wyglądać na chropowatą po oczyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Poprzez oczyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powierzchnia osiągnie stopień czystości Wa 2 (ISO 8501-4:2006) lub stosownie do specyfikacji. Przed aplikacją stopień rdzy nalotowej powinien być określony max. M (ISO 8501-4:2006).

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: Produkt jest kompatybilny z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel do farb , Wałek

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW: Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Nakładać pędzlem do farb lub wałkiem. Natrysk bezpowietrzny można zastosować do malowania powierzchni oczyszczonych metodą strumieniową. Do nanoszenia farby pigmentowanej MIOX stosować dysze do natrysku bezpowietrzego o średnicy 0.017 - 0.021", filtr 0,315 mm (50 mesh).

Produkt może być również stosowana jako samodzielne wymalowanie - bez farby nawierzchniowej.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Jeżeli stosujemy utwardzacz zimowy INERTA MASTIC WINTER HARDENER, temperatura otaczającego powietrza powinna wynosić powyżej -5 °C. Temperatura farby w trakcie mieszania i aplikacji powinna wynosić powyżej +15 °C.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 120 µm)

- pyłosuchość

INERTA MASTIC HARDENER / INERTA MASTIC WINTER HARDENER

4 h / 3 h (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

6 h / 5 h (ISO 9117-5:2012)

- pełne utwardzenie

7 d / 7 d

Kolejna warstwa

Utwardzacz STANDARD						
temp. powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST HS 150 lub TEKNOPLAST PRIMER 7		TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	1 d	4 miesiące lub dłużej**	1 d	18 miesięcy lub dłużej**	1 d	14 d lub dłużej**
+23°C	6 h	4 miesiące lub dłużej**	6 h	18 miesięcy lub dłużej**	6 h	14 d lub dłużej**
Utwardzacz WINTER						
temp. powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST HS 150 lub TEKNOPLAST PRIMER 7		TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5°C	2 d	4 miesiące lub dłużej**	-	-	-	-
0°C	28 h	4 miesiące lub dłużej**	-	-	-	-
+10°C	16 h	4 miesiące lub dłużej**	16 h	18 miesięcy lub dłużej**	16 h	4 miesiące lub dłużej**
+23°C	4 h	4 miesiące lub dłużej**	4 h	18 miesięcy lub dłużej**	4 h	4 miesiące lub dłużej**

W przypadku nakładania produktu w niskiej temperaturze, najniższą temperaturę stosowania dla farby nawierzchniowej należy sprawdzić w odpowiedniej karcie technicznej.

*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

** Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Jeżeli jako warstwa nawierzchniowa ma być użyta inna farba niż te wspomniane powyżej prosimy o skontaktowanie się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506. Narzędzia umyć zaraz po zakończonym użyciu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.