

# INERTA MASTIC MIOX

## Epoxy maling

INERTA MASTIC MIOX er en 2-komponent MIOX-pigmentert epoksy maling med et lavt løsemiddel innhold. Grå og røde farger inneholder i tillegg til MIOX pigmentering også aluminiumpigmenter.



Brukes til vedlikehold av ståloverflater i malingsystemer, hvor sandblåsing ikke kan brukes av miljømessige årsaker og til bruk med pensel hvor en tykk malingsfilm er ønsket i en applisering. Malingen er også egnet til bruk i verksteder.

God vedheft til børstet stål. Malingen har god bestandighet mot kjemikalier og vann. Gir god vedheft til topplakker. Påføring ved temperaturer under +10 °C, bruk INERTA MASTIC WINTER HARDENER.

Malingen oppfyller kravene i svensk standard SSG 1021-GK.

## TEKNISKE DATA

<b>Sertifikater, godkjenninger og klassifisering</b>	SSG 1021-GK															
<b>Anbefalt substrat</b>	Stål															
<b>Bindemedel</b>	Epoxy															
<b>Tørrestoff</b>	INERTA MASTIC HARDENER 80 ±2 volum-% INERTA MASTIC WINTER HARDENER 75 ±2 volum-%															
<b>Egenvekt</b>	Ca. 1300 g/l															
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 210 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.															
<b>Teoretisk dekkevne</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Tørrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk dekkevne (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>120</td><td>150</td><td>6,7 STANDARD herder</td></tr><tr><td>120</td><td>160</td><td>6,3 WINTER herder</td></tr><tr><td>160</td><td>200</td><td>5,0 STANDARD herder</td></tr><tr><td>160</td><td>213</td><td>4,7 WINTER herder</td></tr></tbody></table> <p>Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.</p>	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m <sup>2</sup> /l)	120	150	6,7 STANDARD herder	120	160	6,3 WINTER herder	160	200	5,0 STANDARD herder	160	213	4,7 WINTER herder
Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m <sup>2</sup> /l)														
120	150	6,7 STANDARD herder														
120	160	6,3 WINTER herder														
160	200	5,0 STANDARD herder														
160	213	4,7 WINTER herder														
<b>Praktisk dekkevne</b>	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.															
<b>Farger</b>	Grå, rød og sandfarvet. Grå og røde farger inneholder foruten MIOX pigmentering også aluminiumspigment.															
<b>Glans (60°)</b>	Halvmatt															
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	2:1 etter volum															

<b>Brukstid ved +23 °C (Potlife)</b>	2 h
<b>Tynner</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Oppbevaring</b>	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

## BRUKSANVISNING

### Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

**STÅLOVERFLATER:** Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Vedheft blir bedre på tynn-plater, hvis overflaten gjøres ru.

**ZINK OVERFLATER:** Varmeforsinkete stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind, kan males hvis overflaten sandblåses (SaS), slik at hele overflaten blir matt. Passende blåsemidler er f.eks. aluminiumoksid og natursand. Maling anbefales ikke til varmforsinkete konstruksjoner som skal senkes ned i vann eller jord.

Hvis sink overflater skal males ved lave temperaturer anbefales det at bruke INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER som herder.

**GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:**  
Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling. Rust fjernes fra bare ståloverflater til renhetsgrad St 2 (ISO 8501-1).

Som alternativ til tørr rengjøring kan man på intakt, vedheftet maling og/eller stål bruke høytrykks vann-jet med trykk over 70 Mpa. Etter høytrykksspyling bør den intakte malingsflate gøres ru. Ståloverflatens forbehandlingsgrad må være Wa2 (ISO 8501-4:2006) eller i henhold til spesifikasjonen. Flashrustgraden må høyst være M (ISO 8501-4:2006) før påføring.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Shopprimer: KORRO E epoxy, KORRO SE zinkepoxy og KORRO SS zinksilikat shopprimere kan brukes etter behov.

**Påføringsmetode**

Airless sprøyting (høytrykksprøyting), Malepensel, Rulle

**Påføring**

**BLANDING AV KOMPONENTER:** Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Til blanding anbefales en langsomroterende drill med mikser. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Påfør med malepensel eller rull. Airless sprøyting kan brukes på sandblåst stål. For MIOX-pigmentert maling bruk spraydyse 0,017 - 0,021" og filter 0,315 mm (50 mesh).

Produktet kan også brukes uten topcoat.

**Påføringsforhold**

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og produktets temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Ved bruk av INERTA MASTIC WINTER HARDENER skal luftens og overflatens temperatur være over -5 °C. Malingens temperatur skal under blanding og påføring være over +15 °C.

**Tørketider**

+23 °C / 50% RH ( tørrfilm 120 µm)

INERTA MASTIC HARDENER / INERTA MASTIC WINTER HARDENER

**- støvtørr**

4 h / 3 h (ISO 9117-3:2010)

**- klebefri**

6 h / 5 h (ISO 9117-5:2012)

**- gjennomherdet**

7 d / 7 d

## Overmalingsbar

STANDARD herder						
overflate-temperatur	med seg selv		med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7		med TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10 °C	1 d	4 mdr. eller mer**	1 d	18 mdr. eller mer**	1 d	14 d eller mer**
+23 °C	6 h	4 mdr. eller mer**	6 h	18 mdr. eller mer**	6 h	14 d eller mer**
WINTER herder						
overflate-temperatur	med seg selv		med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7		med TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5 °C	2 d	4 mdr. eller mer**	-	-	-	-
0 °C	28 h	4 mdr. eller mer**	-	-	-	-
+10 °C	16 h	4 mdr. eller mer**	16 h	18 mdr. eller mer**	16 h	4 mdr. eller mer**
+23 °C	4 h	4 mdr. eller mer**	4 h	18 mdr. eller mer**	4 h	4 mdr. eller mer**

Ved overmaling av produktet ved lave temperaturer må den laveste brukstemperaturen for toppstrøket kontrolleres fra det aktuelle databladet.

\* Det er nødvendig med en helt ren overflate, for å sikre optimal klebeevne mellom feste mellom lagene. Hvis det maksimale overmalingsintervallet er overskredet, må overflaten gjøres ru før overmaling. Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid og påvirker behandlingens egenskaper.

\*\* Maksimal overmalingsintervallet kan forlenges under spesielle forhold. For å avgjøre om utvidet overmalingsintervall gjelder, kontaktes Teknos konsulent skriftlig.

Hvis det brukes noen andre toppstrøk enn de som er nevnt ovenfor, vennligst kontakt Teknos representant for overmalingsanbefalinger.

## Rengjøring

TEKNOSOLV 9506. Vask utstyret umiddelbart etter bruk.

## SIKKERHETSDATA

### Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.