

INERTA MASTIC MIOX

Epoksinnoite

INERTA MASTIC MIOX on kaksikomponenttinen niukkaliuotteinen MIOX-pigmentoitu epoksimaali. Harmaa ja punainen värisävy sisältävät MIOX-pigmentoinnin lisäksi myös alumiinipigmenttiä.



Käytetään teräspinnoilla käytettyjen maalausjärjestelmien korjausmaalaukseen, kun ympäristöolosuhteet eivät salli suihkupuhdistusta. Tuotetta voi käyttää sivellinmaalauksessa haluttaessa kertamaalauksella tiivis suojaus. Soveltuu myös konepajamaalaukseen.

Hyvä tarttuvuus teräsharjattuun teräspintaan. Hyvä kemikaalin- ja vedenkestävyys. Pintamaalien tarttuvuus INERTA MASTIC MIOX-pintaan on hyvä. Tuotteelle on saatavissa ns. WINTER-kovete INERTA MASTIC WINTER HARDENER, jota käytetään maalattaessa alle +10 °C:n lämpötiloissa.

Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1021-GK asetetut vaatimukset.

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	SSG 1021-GK															
Alustasuositus	Teräs															
Sideaine	Epoksi															
Kuiva-ainepitoisuus	INERTA MASTIC HARDENER 80 ±2 tilavuus-% INERTA MASTIC WINTER HARDENER 75 ±2 tilavuus-%															
Kiintoainepitoisuus	N. 1300 g/l															
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 210 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.															
Teoreettinen riittoisuus	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>120</td><td>150</td><td>6,7 vakiokovetteella</td></tr><tr><td>120</td><td>160</td><td>6,3 WINTER-kovetteella</td></tr><tr><td>160</td><td>200</td><td>5,0 vakiokovetteella</td></tr><tr><td>160</td><td>213</td><td>4,7 WINTER-kovetteella</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	120	150	6,7 vakiokovetteella	120	160	6,3 WINTER-kovetteella	160	200	5,0 vakiokovetteella	160	213	4,7 WINTER-kovetteella
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)														
120	150	6,7 vakiokovetteella														
120	160	6,3 WINTER-kovetteella														
160	200	5,0 vakiokovetteella														
160	213	4,7 WINTER-kovetteella														
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.															
Värisävyt	Harmaa, punainen ja tummankeltainen (sandy). Harmaa ja punainen värisävy sisältävät MIOX-pigmentoinnin lisäksi myös alumiinipigmenttiä.															

Kiilto (60°)	Puolihimmeä
Sekoitusuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika, +23 °C	2 h
Ohenne	TEKNOSOLV 9506
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:</p> <p>TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.</p> <p>SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknosin kanssa.</p> <p>Mikäli sinkkipintoja on tarvetta maalata alhaisissa lämpötiloissa, suosittelemme kovetteena käytettäväksi INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENERia.</p> <p>YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Paljastuneilta teräspinoilta poistetaan ruoste esikäsitteilyasteeseen St 2 (SFS-ISO 8501-1).</p> <p>Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää korkeapainevesisuihkutusta paineella yli 70 MPa ehjälle, hyvin kiinnipysyvälle maalille ja / tai teräkselle. Ehjä maalipinta tulee olla karhea vesisuihkupuhdistuksen jälkeen. Teräspinnan puhtausasteen tulee olla Wa 2 (ISO 8501-4:2006) tai erittelyn mukainen. Pikaruostumisaste saa olla käsittelyn jälkeen enintään M (ISO 8501-4:2006) ennen maalausta.</p> <p>Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu</p>
----------------------------	--

tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohjamaali, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Maalausharja, Tela

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Levitys maalausharjalla tai telalla. Suihkupuhdistetuilla pinnoilla voidaan käyttää myös ilmatonta ruiskua. Sopiva ilmaton ruiskun suutin MIOX-pigmentoidulle maalille on 0,017 - 0,021" ja suodatin 0,315 mm (50 mesh).

Tuotetta voidaan käyttää myös yksinään ilman pintamaalausta.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitteilyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

INERTA MASTIC WINTER HARDENER -kovetetta käytettäessä maalattavan pinnan ja ilman alin lämpötila on -5 °C. Maalin lämpötilan on oltava yli +15 °C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana.

Kuivumisaika +23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 120 µm)

INERTA MASTIC HARDENER / INERTA MASTIC WINTER HARDENER

- pölykuiva 4 h / 3 h (ISO 9117-3:2010)
- kosketuskuiva 6 h / 5 h (ISO 9117-5:2012)
- täysin kovettunut 7 d / 7 d

Päällemaalattavissa

Vakiokovete						
pinnan lämpötila	itsellään		TEKNOPLAST HS 150:llä tai TEKNOPLAST PRIMER 7:llä		TEKNODUR 0050:llä	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10 °C	1 d	4 kk tai pidennetty**	1 d	18 kk tai pidennetty**	1 d	14 d tai pidennetty**
+23 °C	6 h	4 kk tai pidennetty**	6 h	18 kk tai pidennetty**	6 h	14 d tai pidennetty**
WINTER-kovete						
pinnan lämpötila	itsellään		TEKNOPLAST HS 150:llä tai TEKNOPLAST PRIMER 7:llä		TEKNODUR 0050:llä	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5 °C	2 d	4 kk tai pidennetty**	-	-	-	-
0 °C	28 h	4 kk tai pidennetty**	-	-	-	-
+10 °C	16 h	4 kk tai pidennetty**	16 h	18 kk tai pidennetty**	16 h	4 kk tai pidennetty**
+23 °C	4 h	4 kk tai pidennetty**	4 h	18 kk tai pidennetty**	4 h	4 kk tai pidennetty**

Päällemaalattaessa tuotetta alhaisissa lämpötiloissa tulee pintamaalin alin sallittu maalauslämpötila tarkastaa kyseisen tuotteen tuoteselosteesta.

* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

** Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Mikäli käytetään muita kuin yllämainittuja pintamaaleja, ota yhteyttä Teknoksen edustajaan päällemaalaussuosituksia varten.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506. Työvälineet pestään välittömästi käytön jälkeen.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.