

INERTA MASTIC MIOX

Epokate

INERTA MASTIC MIOX on kahekomponentne madala lahustisisaldusega MIOX-pigmenteeritud epovärv. Hallis ja punases toonis sisaldub lisaks MIOX pigmendile ka alumiiniumpigment.



Kasutamine: Terasel olemasolevate katete parandamiseks kattesüsteemides, kus keskkonnatingimused ei võimalda pritspuhastust ning pintsliga peale kandmiseks, kui vajatakse ühekordse operatsiooniga tihedat kihti. Värv sobib kasutamiseks ka värvikambrites.

Hea nake traatharjatud terasega. Hea kemikaali- ja veetaluvus. Moodustab pinnavärvidele hea nakke. Tootele on saadaval ka talvine kõvendi INERTA MASTIC WINTER HARDENER, mida kasutatakse värvimise juures alla +10 °C. Värv vastab Roots standardile SSG 1021-GK.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	SSG 1021-GK		
Pinnasoovitus	teras		
Sideaine	Epo		
Kuivainesisaldus	INERTA MASTIC HARDENER 80 ±2 mahu% INERTA MASTIC WINTER HARDENER 75 ±2 mahu%		
Tahke aine osakaal	ca 1300 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 210 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	120	150	6,7 Standardkõvendi
	120	160	6,3 WINTER-kõvendi
	160	200	5,0 Standardkõvendi
	160	213	4,7 WINTER-kõvendi
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Hall, punane ja liivakarva. Hallis ja punases toonis sisaldub lisaks MIOX pigmendile ka alumiiniumpigment.		
Läikeaste (60°)	Poolmatt		

Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa
Kasutusaeg, +23 °C	2 h
Lahusti	TEKNOSOLV 9506
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.

TSINKPINNAD: Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid kuumtsingitud teraskonstruktsioone võib värvida peale pindade pühke-printsipuhastust üleni tuhmiks. Sobivateks puhastusmaterjalideks on näiteks alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Standardi ISO 12944-5 järgi ei ole soovitatav värvida uputuskoormuses olevaid kuumgalvaniseeritud objekte. Uputuskoormuses olevate kuumgalvaniseeritud objektide värvimine tuleb Teknosega eraldi kooskõlastada.

Tsinkpindade värvimisel madalatel temperatuuridel soovitatakse kasutada INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENERi.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele. Katmata teraspindadelt eemaldatakse rooste astmeni St2 (ISO 8501-1).

Alternatiivne kuivpuhastuse meetod on kõrgsurvepesu veega üle 70 MPa. Seda meetodit võib kasutada korralikult kinnituv värvikihi või teraspindade puhul. Pärast survepesu peab värvipind olema kare. Teraspinna puhastus peab vastama Wa 2 (ISO 8501 4:2006). Enne värvimist on lubatud pinnaroosteaste M (ISO 8501 4:2006). Eeltöötluste ruum ja aeg valitakse selline, et pinnad ei määrduks ega saastuks enne värvimist.

Eeltöötluste aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Võib kasutada vajadusel KORRO E epo- , KORRO SE tsinkepo ja KORRO SS tsinksilikaatkrunte.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, värvihari, rull

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korruga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegistit, nt. vispliga varustatud aeglaste pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Kanna pinnale pintsli või rulliga. Õhuvaba pihusti kasutamine on võimalik pritspuhastatud terasel. MIOX-pigmentdiga värvi puhul kasuta pihustidüüsi 0,017 – 0,021" ja 0,315 mm (50 silmaga) filtrit.

Värvi võib kasutada ka ilma pinnavärvita.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kasutades kõvendit INERTA MASTIC WINTER HARDENER peab ümbritseva õhu ja värvitava pinna temperatuur olema üle -5 °C. Värv temperatuur segamise ja värvimise ajal peab olema üle +15 °C.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 120 µm)

INERTA MASTIC HARDENER / INERTA MASTIC WINTER HARDENER

- tolmukuiv

4 h / 3 h (ISO 9117-3:2010)

- puutekuiv

6 h / 5 h (ISO 9117-5:2012)

- lõplik kuivamine

7 d / 7 d

Pealevärvitav

Standardkõvendi						
pinna temperatuur	sama värviga		TEKNOPLAST HS 150 või TEKNOPLAST PRIMER 7		TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10 °C	1 d	4 kuud või pikem**	1 d	18 kuud või pikem**	1 d	14 d või pikem**
+23 °C	6 h	4 kuud või pikem**	6 h	18 kuud või pikem**	6 h	14 d või pikem**
WINTER-kõvendi						
pinna temperatuur	sama värviga		TEKNOPLAST HS 150 või TEKNOPLAST PRIMER 7		TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5 °C	2 d	4 kuud või pikem**	-	-	-	-
0 °C	28 h	4 kuud või pikem**	-	-	-	-
+10 °C	16 h	4 kuud või pikem**	16 h	18 kuud või pikem**	16 h	4 kuud või pikem**
+23 °C	4 h	4 kuud või pikem**	4 h	18 kuud või pikem**	4 h	4 kuud või pikem**

Madalatel temperatuuridel toodet üle värvides tuleb järgida võimalikku madalaimat pinnavärv kasutustemperatuuri vastavast tootekirjeldusest.

*täielikult puhas pind on parima vahekihtide nakke eelduseks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pinda enne värvimist karestada. Kihi paksuse ja suhtelise õhuniiskuse suurendamine aeglustavad kuivamist ja mõjutavad värvimisprotsessi.

**maksimaalne ülevärvimisintervall võib pikeneda erinevatel asjaoludel. Maksimaalse ülevärvimisintervalli kindlakstegemiseks palume pöörduda kirjalikus vormis Teknose esindaja poole.

Muude pinnavärvide kasutamise puhul konsulteerige Teknose esindajaga. TEKNO SOLV 9506. Pese töövahendid kohe pärast kasutamist.

Töövahendite pesu

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainoomand.