

INERTA MASTIC MIOX

Epoxy maling

INERTA MASTIC MIOX er en 2-komponent MIOX-pigmenteret epoxy maling med et lavt indhold af opløsningsmidler. Grå og røde nuancer indeholder foruden MIOX pigmentering også aluminiumspigment.



Anvendes til vedligeholdelse af ståloverflader i malingsystemet, hvor sandblæsning ikke kan anvendes af miljømæssige årsager og til påføring med pensel, hvor der ønskes en tyk malingsfilm i en arbejdsgang. Malingen er også egnet til anvendelse i værksteder.

God vedhæftning til børstet stål. Malingen har en god bestandighed mod kemikalier og vand. Giver god vedhæftning til topcoats. Til produktet findes en WINTER hardener, som anvendes til påføring ved temperaturer under +10 °C. Malingen opfylder kravene i den svenske standard SSG 1021-GK.

TEKNISKE DATA

| Certifikater, godkendelser og klassifikationer | SSG 1021-GK | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|--------------|---|-----|-----|-----------------------|-----|-----|---------------------|-----|-----|-----------------------|-----|-----|---------------------|--|--|
| Anbefalet substrat | Stål | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bindemiddel | Epoxy | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tørstof | INERTA MASTIC HARDENER 80 ± 2 % pr. volumen INERTA MASTIC WINTER HARDENER 75 ± 2 % pr. volumen | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Total tørstofmasse | Ca. 1300 g/l | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Flygtige organiske stoffer (VOC) | Ca. 210 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teoretisk rækkeevne | <table border="1"><thead><tr><th>Tørfilm (µm)</th><th>Vådfilm (µm)</th><th>Teoretisk rækkeevne (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>120</td><td>150</td><td>6,7 STANDARD hardener</td></tr><tr><td>120</td><td>160</td><td>6,3 WINTER hardener</td></tr><tr><td>160</td><td>200</td><td>5,0 STANDARD hardener</td></tr><tr><td>160</td><td>213</td><td>4,7 WINTER hardener</td></tr></tbody></table> | Tørfilm (µm) | Vådfilm (µm) | Teoretisk rækkeevne (m ² /l) | 120 | 150 | 6,7 STANDARD hardener | 120 | 160 | 6,3 WINTER hardener | 160 | 200 | 5,0 STANDARD hardener | 160 | 213 | 4,7 WINTER hardener | | |
| Tørfilm (µm) | Vådfilm (µm) | Teoretisk rækkeevne (m ² /l) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 150 | 6,7 STANDARD hardener | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 160 | 6,3 WINTER hardener | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 200 | 5,0 STANDARD hardener | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 213 | 4,7 WINTER hardener | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Praktisk rækkeevne | Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Farver | Grå, rød og sandfarvet. Grå og røde nuancer indeholder foruden MIOX pigmentering også aluminiumspigment. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Glans (60°) | Halvmat | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|-------------------------------|---|
| Blandingsforhold (A:B) | 2:1 volumendele |
| Pot life, 23 °C | 2 h |
| Fortynder | TEKNOSOLV 9506 |
| Opbevaring | Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage. |

BRUGSANVISNING

| | |
|----------------------|---|
| Forbehandling | <p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p>STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Gøres overfladen ru på tyndplader forbedres malingens vedhæftning til overfladen.</p> <p>ZINKOVERFLADER: Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS), så hele overfladen bliver mat. Egnede blæsemidler er fx aluminiumoxyd og natursand. I h.t. ISO-standarden 12944-5 anbefales det ikke at male forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord. Ved maling af sådanne objekter kontaktes Teknos særskilt.</p> <p>Hvis zinkoverflader skal males ved lave temperaturer anbefales det at anvende INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER som hæder.</p> <p>GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling. Rust fjernes fra bart stål til renhedsgrad St 2 (ISO 8501-1).</p> <p>En alternativ metode til rensning er højtryksvandjet med et tryk på over 70 MPa. Denne metode kan anvendes på intakte, godt hæftende malingslag og / eller på stål. Efter vandjetting skal den intakte maling have en ru overfladestruktur. Renhedsgraden på ståloverfladen skal være Wa 2 (ISO 8501-4:2006) eller i henhold til specifikationen. En flash-rustgrad på maksimalt M (ISO 8501-4:2006) er tilladt inden påføring.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende</p> |
|----------------------|---|

behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Shopprimer: KORRO E Epoxy, KORRO SE Zink Epoxy og KORRO SS Zink Silikat shopprimere kan anvendes efter behov.

Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Malingspensel, Rulle

Påføring

BLANDING AF KOMPONENTER: Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Det anbefales at maskinblende fx med en langsomt roterende boremaskine forsynet med en mixer. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærdning og dårligere filmegenskaber.

Påføres med malingspensel eller rulle. Airless sprøjtning kan anvendes på sandblæst stål. Til MIOX-pigmenteret maling anvendes dysestr. 0,017"-0,021" og 0,315 mm filter (50 mesh).

Produktet kan også anvendes uden topcoat.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt. Ved anvendelse af INERTA MASTIC WINTER HARDENER skal luftens og overfladens temperatur være over -5 °C. Malingens temperatur skal under blanding og påføring være over +15 °C.

Tørretid

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 120 µm)

INERTA MASTIC HARDENER / INERTA MASTIC WINTER HARDENER

- støvtør

4 h / 3 h (ISO 9117-3:2010)

- klæbefri

6 h / 5 h (ISO 9117-5:2012)

- gennemhærdet

7 d / 7 d

Overmalbar

| STANDARD hardener | | | | | | |
|----------------------|--------------|---------------------|---|----------------------|-------------------|---------------------|
| Overflade-temperatur | med sig selv | | med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7 | | med TEKNODUR 0050 | |
| | min. | maks. * | min. | maks. * | min. | maks. * |
| +10 °C | 1 d | 4 mdr. eller mere** | 1 d | 18 mdr. eller mere** | 1 d | 14 d eller mere** |
| +23 °C | 6 h | 4 mdr. eller mere** | 6 h | 18 mdr. eller mere** | 6 h | 14 d eller mere** |
| WINTER hardener | | | | | | |
| Overflade-temperatur | med sig selv | | med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7 | | med TEKNODUR 0050 | |
| | min. | maks. * | min. | maks. * | min. | maks. * |
| -5 °C | 2 d | 4 mdr. eller mere** | - | - | - | - |
| 0 °C | 28 h | 4 mdr. eller mere** | - | - | - | - |
| +10 °C | 16 h | 4 mdr. eller mere** | 16 h | 18 mdr. eller mere** | 16 h | 4 mdr. eller mere** |
| +23 °C | 4 h | 4 mdr. eller mere** | 4 h | 18 mdr. eller mere** | 4 h | 4 mdr. eller mere** |

Ved overfladebehandling af produktet ved lave temperaturer skal den laveste anvendelsestemperatur på topcoaten kontrolleres i det relevante datablad.

*En helt ren overflade er nødvendig for at sikre optimal vedhæftning mellem lagenene. Er det maksimale overmalingsinterval er overskredet skal overfladen gøres ru inden overmaling. En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forsinke tørringsprocessen og påvirke behandlingens egenskaberne.

** Maksimal overmalingsinterval kan ved specielle omstændigheder forlænges. For at afgøre om udvidet overmalingsinterval gælder kontaktes Teknos konsulenten skriftligt.

Hvis der anvendes andre topcoats end de ovenfor nævnte, kontakt venligst Teknos konsulent for anbefalinger til overmaling.

Rengøring

TEKNOSOLV 9506. Udstyret rengøres straks efter anvendelse.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.