

INERTA 700 / INERTA 700 TIX

polyuretanbeläggning

FÄRGTYP	INERTA 700 / INERTA 700 TIX är en tvåkomponent lösningsmedelsfri polyuretanbeläggning.																
ANVÄNDNING	Används på alla industrigolv där det krävs en golvyta som är elastisk och som väl tål mekanisk påfrestning. Används för beläggning av vagnar som transporterar gödslingsmedel, kol och malm. Produkten kan också användas för säkerhetsbassänger av betong. INERTA 700 TIX är den mer tixotropiska versionen som är lämpligare för vertikala ytor än INERTA 700.																
SPECIALLEGESKAPER	Beläggningen tål stötar, hård nötning, kemikalier och kontinuerlig nedsänkning i vatten. Härdar också i -5°C temperatur. Ett 2 mm skikt INERTA 700 på betongunderlag har en spricköverbryggande förmåga på 1,9 mm (standard EN 1062-7, method A). Beläggningen appliceras till 500 - 2000 µm tjocklek.																
GODKÄNNANDEN	INERTA 700 har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING".																
TEKNISKA DATA																	
Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 700 HARDENER		3 volymdelar 1 volymdel														
Brukstid vid +23 °C	20 min																
Torrhalt	ca 100 volym-%																
Totala massan av fasta ämnen	ca 1300 g/l																
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 0 g/l																
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)														
	Horisontala ytor:																
	500	500	2,0														
	2000	2000	0,5														
	Vertikala ytor (endast TIX-versionen):																
	500	500	2,0														
	1000	1000	1,0														
Praktisk färgåtgång	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.																
Torktid, +23°C / 50 % RH	efter ca 2 h																
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter ca 4 h																
- klibbfri (ISO 9117-5:2012)	efter ca 7 d																
- genomhärdad																	
Övermålningsbar																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ytans temperatur</th> <th colspan="2">med sig själv</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>12 h</td> <td>5 dygn</td> </tr> <tr> <td>+10°C</td> <td>8 h</td> <td>4 dygn</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>4 h</td> <td>2 dygn</td> </tr> </tbody> </table>			ytans temperatur	med sig själv		min.	max.	+5°C	12 h	5 dygn	+10°C	8 h	4 dygn	+23°C	4 h	2 dygn
ytans temperatur	med sig själv																
	min.	max.															
+5°C	12 h	5 dygn															
+10°C	8 h	4 dygn															
+23°C	4 h	2 dygn															
	Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.																
Förtunning	TEKNOSOLV 9521																
Rengöring av redskap	TEKNOCLEAN 6496																
Glans	Blank																
Kulörer	Röd och vit. Övriga kulörer enligt överenskommelse.																
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.																

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat så, att all betonggjutningens fuktighet är bunden och ytan är torr. Betongens fuktighet bör vara under 97 % som relativ fuktighet eller under 4 viktsprocent (by 45 / BLY 7).
Cementhudskiktet avlägsnas från betongyta med skottblästring, slipning eller sandblästring. Sköra och mjölkaktiga golvytor slipas så, att hård betongskikt med stenmaterial kommer fram. Efter förbehandlingen avlägsnas cementdammet med dammsugare eller borste. På betongens yta får det inte finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen ska luftens och ytans temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas vara minst 3°C över luftens daggpunkt. När den målade ytan är klubbfri, får torktemperaturen vara lägst -5 °C.

Applicering

Vertikala ytor:

På vertikala ytor rekommenderas användning av den mer tixotropiska versionen INERTA 700 TIX. Färgen appliceras med effektiv tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, som är försedd med uppvärmning (svängbart munstycke 0,018 - 0,026"), eller med pensel och rulle. Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

WARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

För tvåkomponentsprutning förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25°C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna.
Doseringspumpens förhållande bör vara 3 : 1. Plastdelens uppvärmning justeras så, att temperaturen är +40 - +50°C. Härdaren uppvärms inte. Blandningens temperatur i sprutan ska vara +30 - +40°C. Då är blandningens brukstid 5 minuter. Vid behov bör slanguppvärmning användas.

Skiktjockleken kontrolleras med våtskiktetsmätare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna. Blandarröret, sprutans slang och pistolen tvättas omedelbart med TEKNOSOLV 9521 om arbetet avbryts. Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Betonggolvs:

Grundlackeringen utförs med TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoxiklarlack. Om lacken breddas ut med mohairroller förtunnas lacken ca 30 % med TEKNOSOLV 9515 eller TEKNOSOLV 9506. Lacken breddas ut i en mängd av 0,2 - 0,3 l/m². Om betonggolvet är mycket poröst, kan ett andra skikt TEKNOFLOOR PRIMER 310F påföras inom den övermålningstid som ges i databladet.

Massan breddas ut med en justerbar specialraka, vars gap kan justeras att motsvara den önskade skiktjockleken. Efter appliceringen kan massan vid behov jämnas ut med en bred mohairroller. Med taggad plastrulle försäkras att luftbubblor inte blir kvar i massan.

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Först blandas plastdelen så att den blir homogen. Härdaren hålls i plastdelens kärl och omblandas omsorgsfullt i minst 2 minuters tid. Blandningen hålls i ett nytt kärl så att det ursprungliga kärlet blir noga renskrapat. Blandningen omblandas ännu minst 1 min. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering förorsakar ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 13 Prestandadeklaration nr 0002	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass II: $> 10 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Reaktion vid brandpåverkan	$C_n - s1$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.