

INERTA 700 / INERTA 700 TIX

полиуретановое покрытие

ТИП КРАСКИ INERTA 700 / INERTA 700 TIX является двухкомпонентным, без содержания растворителя, полиуретановым покрытием.

ПРИМЕНЕНИЕ Применяется во всех промышленных объектах, в которых требуется эластичная и хорошо устойчивая к механическому износу, поверхность пола. Применяется для окраски вагонов для транспортировки удобрений, угля и руды. Материал также может применяться для окраски бетонных поверхностей аварийных нефтяных бассейнов. На вертикальных поверхностях рекомендуется применять более тиксотропный материал INERTA 700 TIX.

СПЕЦСВОЙСТВА Покрытие выдерживает удары, сильный износ и химикаты, а также продолжительное погружение в воде. Отверждается также при температуре -5°C. Способность покрытия INERTA 700 толщиной 2 мм к перекрытию трещин на бетонной поверхности согласно стандарту EN 1062-7:2004, метод А составляет 1,9 мм. **См. на обороте** Покрытие наносится с нанесением толщины пленки 500 - 2000 мкм.

ОДОБРЕНИЯ INERTA 700 получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания Основа (Комп. А): 3 части по объему
 Отвердитель (Компонент Б): INERTA 700 HARDENER 1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C 20 мин

Содержание сухих веществ прим. 100 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 1300 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 0 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
Горизонтальные поверхности:	500	500	2,0
	2000	2000	0,5
Вертикальные поверхности (только версия TIX):	500	500	2,0
	1000	1000	1,0

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли (ISO 9117-3:2010) прим. через 2 часа
 - на ощупь (ISO 9117-5:2012) прим. через 4 часа
 - полная полимеризация прим. через 7 суток

См. на обороте

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	INERTA 700	
	мин.	макс.
+5°C	12 ч	5 сут
+10°C	8 ч	4 сут
+23°C	4 ч	2 сут

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель

TEKNOSOLV 9521

Очистка инструментов

TEKNOCLEAN 6496

Глянец

Глянцевая

Цвета

Красная и белая. Другие цвета по договоренности.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. ISO 8503-2.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: бетонные поверхности должны иметь возраст, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы отсутствовала влага в бетоне, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки, поверхностного шлифования или пескоструйной очистки. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения краски температура воздуха и окрашиваемой поверхности должны быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха. Когда краска достигла степени "Сухая на ощупь", сушка может продолжиться при температурах до -5 °C.

Нанесение

На вертикальные поверхности:

На вертикальных поверхностях рекомендуется применять более тиксотропный материал INERTA 700 TIX. Краска наносится двухкомпонентным распылителем высокого давления, например, Graco Hydra-Cat, оснащенный обогревом (поворотное сопло 0,018- 0,026") или кистью и валиком. При окрашивании следует учитывать жизнеспособность смеси.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

В случае применения для распыления аппаратов с независимой подачей компонентов температура материалов должна быть от +20 до +25° C, это обеспечит необходимую для прокачки вязкость. Соотношение для дозирующего насоса должно составлять 3 : 1. Температуру пластмассового компонента следует регулировать таким образом, чтобы температура пластмассового компонента составляла +40 - +50°C. Отвердитель не нагревать. Температура смеси в распылителе должна составлять +30 - 40°C. В этом случае, время жизнеспособности смеси 5 минут. При необходимости использовать обогреватель шланга.

Толщина пленки контролируется прибором для измерения толщины мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных нанососах и расходом компонентов. Во время прерывания работы следует немедленно промыть смесительную трубку, шланг и пистолет TEKNOSOLV 9521.

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей

На бетонные полы:

Грунтовочную лакировку выполняют TEKNOFLOOR PRIMER 310F эпоксидным лаком. При нанесении мохеровым валиком лак разбавить прим.на 30% разбавителями TEKNOSOLV 9515 или TEKNOSOLV 9506. Лак наносится 0,2 - 0,3 л/м². Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака TEKNOFLOOR PRIMER 310F- эпоксидным лаком с нанесением последующего слоя по промежутку времени, в пределах, указанных в спецификации изделия.

Массу наносить регулирующим шпателем, зазор которого можно установить в соответствии с желаемой толщиной слоя. После нанесения, массу можно, при желании, выравнивать широким мохеровым валиком и убедиться, в отсутствии воздуха после применения зубчатого валика.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: Основной компонент (Комп.А) перемешать до однородной массы. Добавить отвердитель и тщательно перемешать как минимум 2 минуты. Затем перелить смесь в чистую банку, тщательно очистив старый контейнер с помощью шпателя. Перемешать смесь еще примерно минуту. При смешивании использовать ручное сверло с медленными оборотами. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Продолжается...

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0002	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Physical resistance (5.1) Chemical resistance (6.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class II: $> 10 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Reaction to fire	$C_s - s1$
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.