

INERTA 700 / INERTA 700 TIX

polyuretaanipinnoite

MAALITYYPPI	INERTA 700 / INERTA 700 TIX on kaksikomponenttinen, liuotteeton polyuretaanipinnoite.																
KÄYTTÖ	Käytetään kaikissa sellaisissa teollisuuslattioissa, joissa vaaditaan kimmoisaa ja hyvin mekaanista kulutusta kestäväää lattiapintaa. Käytetään lannoitteen, hiilen ja malmin kuljetusvaunujen pinnoitukseen. Tuote soveltuu myös betonisten varoaltaiden pinnoitukseen. INERTA 700 TIX on tiksotrooppisempi versio, joka soveltuu perusversiota paremmin pystypinnoille.																
ERIKOISOMINAISUUDET	Pinnoite kestää iskuja, kovaa kulutusta ja kemikaaleja sekä jatkuvaa vesiupotusta. Kovettuu myös -5°C:n lämpötilassa. 2 mm paksuisen INERTA 700 -kerroksen halkeaman silloituskyky betonialustalla on 1,9 mm (standardi EN 1062-7, method A). Pinnoite levitetään 500 - 2000 µm:n paksuuteen.																
HYVÄKSYNNÄT	INERTA 700 on CE-hyväksytyy betonipintojen suojaamiseen. Lisätietoja: katso sivu 3, "CE-MERKINTÄ".																
TEKNISET TIEDOT																	
Sekoitusuhde	Muoviosaa (Comp. A): Kovetetta (Comp B): INERTA 700 HARDENER		3 tilavuusosaa 1 tilavuusosa														
Käyttöaika, +23 °C	20 min																
Kuiva-ainepitoisuus	n. 100 tilavuus-%																
Kiintoainepitoisuus	n. 1300 g/l																
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	n. 0 g/l																
Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)														
	Vaakapinnat:																
	500	500	2,0														
	2000	2000	0,5														
	Pystypinnat (vain TIX-versio):																
	500	500	2,0														
	1000	1000	1,0														
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisutuksesta.																
Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH	n. 2 h kuluttua																
- pölykuiva (ISO 9117-3:2010)	n. 4 h kuluttua																
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012)	n. 7 d kuluttua																
- täysin kovettunut																	
Päällemaalattavissa	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">pinnan lämpötila</th> <th colspan="2">itsellään</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>12 h</td> <td>5 vrk</td> </tr> <tr> <td>+10°C</td> <td>8 h</td> <td>4 vrk</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>4 h</td> <td>2 vrk</td> </tr> </tbody> </table>			pinnan lämpötila	itsellään		min.	max.	+5°C	12 h	5 vrk	+10°C	8 h	4 vrk	+23°C	4 h	2 vrk
pinnan lämpötila	itsellään																
	min.	max.															
+5°C	12 h	5 vrk															
+10°C	8 h	4 vrk															
+23°C	4 h	2 vrk															
	Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.																
Ohenne	TEKNOSOLV 9521																
Välineiden pesu	TEKNOCLEAN 6496																
Kiilto	Kiiltävä																
Värisävyt	Punainen ja valkoinen. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.																
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.																

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Maalattavilta pinoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiiliin tulee olla vähintään karhea (vertailukappale "G"). Katso standardi SFS-ISO 8503-2 (G).

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

BETONIPINNAT: Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisenä kosteutena tai 4 paino-% (by 45 / BLY 7).

Betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella.

Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kivainespitoinen betonikerros.

Esikäsitteilyn jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön aikana tulee ilman ja pinnan lämpötilan olla vähintään +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi maalattavan pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Kun maalipinta on kosketuskuiva kuivauslämpötila saa laskea -5 °C saakka.

Maalaus

Pystypinnoille:

Pystypinnoilla suositellaan käytettäväksi tiksotrooppisempaa INERTA 700 TIX -versiota.

Maalaus tehdään joko suuripainesuhteisella kaksikomponenttiruiskulla, esim. Graco Hydra-Cat, joka on varustettu lämmityksellä, (kääntösuutin 0,018 - 0,026") tai siveltimellä ja telalla.

Maalaustyössä on huomioitava maalin käyttöaika.

VAROITUS: Myös maaliseoksen määrä ja lämpötila vaikuttavat käyttöaikaan. Jos seos pääsee jähmettymään ruiskussa, on ruisku pilalla.

Kaksikomponenttiruiskutusta varten maalikomponentteja säilytetään ennen käyttöä +20 - 25°C:n lämpötilassa, jolloin komponentit ovat riittävän notkeita syöttöpumppuja varten.

Annostelupumpun suhteen tulee olla 3 : 1. Muoviosan lämmitin säädetään niin, että muoviosan lämpötila on +40 - +50°C. Kovetetta ei lämmitetä. Seoksen lämpötilan ruiskussa tulee olla +30 - 40°C. Tällöin seoksen käyttöaika on 5 min. Tarvittaessa on käytettävä letkunlämmittintä.

Kalvonpaksuutta seurataan märkälakvomittarilla. Sekoitusuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä. Työn keskeytyessä on huuhdeltava sekoitusputki, letku ja pistooli välittömästi TEKNOSOLV 9521:llä.

Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

Betonilattioille:

Pohjustuslakkaus tehdään TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakalla. Mohairtelalevityksessä lakkaa ohennetaan noin 30 % TEKNOSOLV 9515 tai TEKNOSOLV 9506 ohenteella. Lakkaa levitetään 0,2 - 0,3 l/m². Jos betonilattia on hyvin huokoinen, voidaan suorittaa toinen lakkauskerta TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakalla tuoteselosteen ilmoittaman päällemaalausajan puitteissa.

Massa levitetään säätölastalla, jonka rako voidaan säätää haluttua kerrospaksuutta vastaavaksi. Levityksen jälkeen massaa voi haluttaessa tasoittaa leveällä mohairtelalla ja varmistaa ilman poistuminen piikkitelalla.

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Muoviosa sekoitetaan ensin tasalaatuisiksi. Kovete kaadetaan muoviosan astiaan ja sekoitetaan huolellisesti vähintään 2 min ajan. Seos kaadetaan uuteen astiaan siten, että alkuperäinen astia kaavitaan huolellisesti puhtaaksi. Seosta sekoitetaan vielä vähintään 1 min ajan. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.


LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Jatkuu...

CE-MERKINTÄ

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, PL 107 00371 Helsinki 13 Suoritusasoilmoitus nro 0002	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite Fysikaalinen kestävyys (5.1) Kemiallinen kestävyys (6.1)	
Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka II: $> 10 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Halkeamia silloittavat tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Palokäyttäytyminen	$C_n - s1$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maali tuotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.