

INERTA 700 / INERTA 700 TIX / INERTA 700 / INERTA 700 TIKC

Поліуретанове покриття

ТИП ФАРБИ	INERTA 700 / INERTA 700 TIX - двокомпонентне поліуретанове покриття без вмісту розчинників.
ПРИЗНАЧЕННЯ	Використовується на промислових підлогах, де потрібна еластичність і хороша стійкість до механічного стирання. Використовується у фарбуванні залізничних вагонів для транспортування добрив, вугілля та руди. Матеріал також може застосовуватися у фарбуванні бетонних поверхонь аварійних нафтових басейнів. Для фарбування вертикальних поверхонь рекомендується застосовувати більш тиксотропний матеріал INERTA 700 TIX.
СПЕЦВЛАСТИВОСТІ	Покриття стійке до ударів, сильного стирання, впливу хімічних речовин і тривалого занурення у воду. Полімеризується за температури до -5°C. Здатність покриття INERTA 700 товщиною 2 мм до перекриття тріщин на бетонних поверхнях відповідно до стандарту EN 1062-7: 2004 (метод А) складає 1,9 мм. Покриття наноситься з товщиною плівки 500-2000 мкм.
СХВАЛЕННЯ	Покриття INERTA 700 має міжнародний сертифікат відповідності CE, який регулюється нормами ЄС, що засвідчує можливість його застосування для захисту бетонних конструкцій. Додаткова інформація: див. с. 3 «Маркування CE».

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Співвідношення змішування	Основа (комп. А): Затверджувач (комп. В): INERTA 700 HARDENER	3 частини за об'ємом 1 частина за об'ємом
Життєздатність, +23 °C	20 хвилин	
Сухий залишок	Об'ємна частка – прибл. 100%	
Загальна маса сухого залишку	прибл. 1300 г/л	
Леткі органічні сполуки (VOC)	прибл. 0 г/л	
Рекомендована товщина плівки та теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)
	Горизонтальні поверхні:	Теоретичні витрати (м²/л)
	500	500
	2000	2000
	Вертикальні поверхні (Тільки TIX):	
	500	500
	1000	1000
Практичні витрати	Значення залежать від техніки нанесення, стану поверхні, надмірного розпилення тощо.	
Час висихання, +23°C / 50% RH		
- від пилу (ISO 9117-3:2010)	приблизно через 2 години	
- на дотик (ISO 9117-5:2012)	приблизно через 4 години	
- повна полімеризація	приблизно через 7 днів	

Покриття наступним шаром

Температура поверхні	INERTA 700	
	мін.	макс.
+ 5°C	12 годин	5 днів
+ 10°C	8 годин	4 дні
+ 23°C	4 години	2 дні

Збільшення товщини плівки та підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

 Розріджувач
 Очищувач
 Глянець
 Кольори
МАРКУВАННЯ БЕЗПЕКИ

 TEKNOSOLV 9521
 TEKNOCLEAN 6496
 Глянець
 Червоний і білий. Інші кольори за домовленістю.
 Див. паспорт безпеки

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес фарбування.

Підготовка поверхонь для різних матеріалів здійснюється наступним чином:

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу методом струменевої обробки до ступеня Sa 2½ (ISO 8501-1). Профіль обробленої абразивом поверхні повинен бути щонайменше грубим (еталонний компаратор "G"). Див. стандарт ISO 8503-2 (G).

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими та чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний час нанесення, також необхідно зачистити.

Пошкоджені ділянки поверхні готуються згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

БЕТОННІ ПОВЕРХНІ: Бетонні поверхні повинні бути залиті не пізніше, ніж за 4 тижні до початку фарбування, і добре затверднути, щоб вся волога від заливки зв'язалася, а поверхня була сухою. Вологість бетону не повинна перевищувати 97% відносно вологості або 4% за вагою (за 45 / BLY 7).

З бетонної поверхні слід видалити щільну плівку цементного молока за допомогою дробеструйної обробки, шліфування або пікоструминної обробки. Крихіткі та порошокподібні верхні шари обробляються у такий спосіб, щоб оголити твердий бетон, що містить заповнювач. Після цього весь цементний пил видаляється пілососом або щіткою. Поверхня бетону повинна бути очищена від усього, що може перешкоджати адгезії.

Місце і час підготовки слід вибирати так, щоб підготовлена поверхня не була брудною або вологою перед наступною обробкою.

Умови нанесення

Поверхня під фарбування повинна бути сухою, а відносна вологість повітря – нижче 80%. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища і поверхні повинна бути вище +5°C. Крім того, температура поверхні та фарби повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього середовища.

Коли пофарбована поверхня суха на дотик, температура висихання може бути до -5 °C.

Нанесення

Вертикальні поверхні:

На вертикальних поверхнях рекомендується використовувати більш тиксотропну версію покриття **INERTA 700 TIX**.

Фарба наноситься двокомпонентним розпилювачем високого тиску, наприклад, Graco Hydra-Cat, оснащеним підігрівом (поворотне сопло 0,018 - 0,026"), або пензлем чи валиком.

Під час фарбування враховуйте життєздатність фарби.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ! Кількість і температура суміші впливають на життєздатність. Розпилювальне обладнання буде пошкоджено, якщо фарба затвердіє всередині нього.

Для двокомпонентного застосування: компоненти перед використанням необхідно тримати при температурі +20 - +25 °C, це забезпечить необхідну для прокачування в'язкість.

Співвідношення дозувального насоса повинно бути 3:1. Нагрівання компонента А (основа) повинно бути відрегульоване так, щоб температура в пістолеті становила +40 - +50 °C. Компонент В (затвердзувач) нагрівати не потрібно. Температура суміші в шлангу повинна бути +30 - +40 °C. Час життєздатності суміші в цьому випадку становить 5 хвилин. За необхідності використовувати обігрівач шлангу.

Товщина плівки контролюється приладом для вимірювання товщини мокрої плівки. Співвідношення змішування контролюють, стежачи за тиском у дозуючих насосах і витратою компонентів. Якщо робота зупинена під час нанесення, змішувальну трубку, шланги та пістолет слід негайно промити засобом **TEKNOSOLV 9521**.

Під час роботи розпилювача з подвійною подачею слід дотримуватися вказівок виробника.

Бетонні підлоги:

Ґрунтування виконується епоксидним лаком **TEKNOFLOOR PRIMER 310F**. Для нанесення мохеровим валиком лак розбавляється приблизно на 30% розріджувачем **TEKNOSOLV 9515** або **TEKNOSOLV 9506**. Витрата лаку складає 0,2 - 0,3 л/м². Якщо бетонна підлога дуже пориста, другим шаром можна наносити епоксидний лак **TEKNOFLOOR PRIMER 310F**. Процес нанесення слід виконувати згідно з інструкціями щодо часу нанесення наступного шару, наведеними в технічному паспорті.

Нанесіть покриття регульованим шпателем, щілину якого можна відрегулювати так, щоб отримати необхідну товщину шару. Розгладьте покриття мохеровим валиком, а пластиковим зубчастим валиком видаліть бульбашки повітря.

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ: Спочатку основу необхідно перемішати до однорідної консистенції. Затвердзувач влити в ємність з основою і ретельно перемішати протягом щонайменше 2 хвилин. Потім перелийте суміш в нову ємність, переконавшись, що попередня ємність ретельно очищена. Перемішуйте суміш ще щонайменше хвилину. Рекомендується використовувати для перемішування дріль з повільним обертанням, оснащений мішалкою. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призведе до нерівномірного затвердіння та погіршення властивостей плівки.

**ДОДАТКОВА
ІНФОРМАЦІЯ**

Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці та в щільно закритій тарі.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Teknos Group Oy Takkatie 3, PO Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Тел. +358 9 506 091

МАРКУВАННЯ CE

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, PO Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Декларація про характеристики № 0002	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Продукти для захисту поверхонь – покриття Фізична стійкість (5.1) Хімічна стійкість (6.1)	
Стойкість до стирання	Вимога: Втрата ваги менше 3000 мг
Капілярна абсорбція і водопроникність	Вимога: $w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \sqrt{h}$
Стойкість до сильного хімічного впливу	Вимога: Зниження твердості менше ніж на 50 %
Ударостійкість	Клас II: $> 10 \text{ Нм}$
Міцність зчеплення шляхом випробування на відрив	Вимоги: Система подолання тріщин з трафіком: $\geq 1,5 (1,0) \text{ Н/мм}^2$
Реакція на вогонь	C – s1_{пов}
Небезпечні речовини	Див. паспорт безпеки

Відомості, наведені в цій технічній специфікації, ґрунтуються на лабораторних дослідженнях і практичному досвіді. Цифри наведено з метою ознайомлення та залежать, наприклад, від кольору й глянце. Ми не контролюємо умови використання та нанесення матеріалу, тому несемо відповідальність лише за якість продукту й гарантуємо, що він відповідає нашому контролю якості. Ми не несемо відповідальності за будь-які втрати або збитки, спричинені застосуванням матеріалу, що суперечить правилам або призначеному способу використання. Останні версії наших специфікацій і паспортів безпеки матеріалів, а також системи застосування матеріалів наведено на головних сторінках сайту www.teknos.com.