

DS. 285

INERTA 700 / INERTA 700 TIX

17

29.09.2023

Powłoka poliuretanowa

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 700 / INERTA 700 TIX jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową powłoką poliuretanową.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania na posadzkach przemysłowych, gdzie wymagana jest elastyczność oraz dobra odporność na ścieranie mechaniczne. Przeznaczona do malowania maszyn transportujących nawozy sztuczne, węgiel i rudę. Może być również stosowana do malowania betonowych zbiorników. INERTA 700 TIX jest bardziej tiksotropową wersją, bardziej odpowiednią do malowania w pionie.

WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka jest odporna na uderzenia, silne ścieranie, chemikalia i ciągle zanurzenie w wodzie. Utwardza się również w temp. -5°C.

Zdolność pokrywania rys dla 2 mm warstwy INERTA 700 na podłożu betonowym wynosi 1,9 mm (norma EN 1062-7, metoda A). Farba jest aplikowana na grubość 500-2000 µm.

APROBATY

Farba posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje: Patrz strona 3: OZNAKOWANIE CE.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A):	3 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 700 HARDENER	1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania, +23 °C 20 min.

Zawartość substancji stałych ok. 100% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 0 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	powierzchnie poziome		
500 µm		500 µm	2,0 m ² /l
2000 µm		2000 µm	0,5 m ² /l
	powierzchnie pionowe (tylko wersja TIX)		
500 µm		500 µm	2,0 m ² /l
1000 µm		1000 µm	1,0 m ² /l

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w 23°C/50% RH
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
 - suche na dotyk (ISO 9117-5:2012)
 - całkowite utwardzenie

po ok. 2 godz.
 po ok. 4 godz.
 po ok. 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5 °C	12 godz.	5 dni
+10 °C	8 godz.	4 dni
+23 °C	4 godz.	2 dni

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 9521

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Połysk

Kolor

Czerwony i biały. Inne kolory na zamówienie.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być przynajmniej szorstki – „rough”(komparator G), patrz norma ISO 8503-2.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Wilgotność betonu nie może przekraczać 97% wilgotności względnej lub 4% wagowo.

Mleczko cementowe należy usunąć poprzez śrutowanie, szlifowanie lub piaskowanie. Usunąć luźno związane kruszywo i zapyłone warstwy tak aby pozostał zwarty beton. Pozostałości usunąć za pomocą szczotki lub odkurzacza. Powierzchnia powinna być czysta aby nie obniżyć stopnia adhezji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas aplikacji

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Dodatkowo temperatura powierzchni przeznaczony do malowania musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Gdy malowana powierzchnia jest sucha w dotyku, temperatura schnięcia może wynosić zaledwie -5 °C.

Aplikacja

Powierzchnie pionowe:

Zaleca się stosowanie bardziej tiksotropowej wersji INERTA 700 TIX. Maksymalna, rekomendowana grubość powłoki wynosi 500 µm.

Nakładać za pomocą urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w ogrzewanie (dysza obrotowa o średnicy 0.018 - 0.026") albo za pomocą pędzla lub wałka malarskiego. Przed użyciem uwzględnić czas przydatności do stosowania.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących.

Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 3:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 - +50°C. Nie podgrzewać utwardzacza. Temperatura mieszaniny w wężu powinna wynosić +30 - +40°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże.

Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby kontroluje się sprawdzając pobór składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących. Jeśli podczas aplikacji dochodzi do przerwania pracy, węże, pompy i pistolet trzeba niezwłocznie opłukać za pomocą rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9521.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

Podłoża betonowe:

Zagruntować za pomocą lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Przy aplikacji wałkiem mohairowym lakier należy rozcieńczyć ok. 30% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9515 lub TEKNOSOLV 9506. Nałożyć warstwę lakieru o grubości 0.2 – 0.3 l/m².

Jeśli podłoże betonowe jest bardzo porowate, nałożyć drugą warstwę z lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR PRIMER 310F zgodnie z instrukcjami zawartymi w Karcie Technicznej produktu. Aplikować za pomocą odpowiedniej packi metalowej, której szczelina zapewni pożądaną grubość powłoki. Wygładzić powierzchnię wałkiem mohairowym. Pęcherzyki powietrza usunąć za pomocą igłowego wałka.

MIESZANIE SKŁADNIKÓW: najpierw wymieszać bazę, do osiągnięcia jej homogeniczności. Dodać utwardzacz do bazy i mieszać dokładnie przynajmniej przez 2 min. Następnie mieszaninę wlać do nowego pojemnika upewniając się, że oryginalny pojemnik jest dokładnie oczyszczony. Wymieszać przynajmniej przez 1 min. Zaleca się stosowanie maszyny wolnoobrotowej zaopatrzonej w mieszadło. Niedokładne wymieszanie lub zastosowanie niewłaściwych proporcji spowoduje nieregularne utwardzenie farby i naruszy własności powłoki.

**INFORMACJE
DODATKOWE**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

OZNAKOWANIE CE

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja No.0002	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Ochrona powierzchni – powłoka Odporność fizyczna (5.1) Odporność chemiczna (6.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa II: $> 10 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System ze zdolnością mostkowania rys obciążone ruchem $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Klasyfikacja ogniowa	C _{fl} – s1
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.