

# INERTA 51

## Epoxifärg

INERTA 51 är en tvåkomponent lösningsmedelsbaserad epoxifärg.

Används som grund- eller mellanstrykningsfärg i de kemikaliebeständiga epoxifärgsystemen K17.

Färgen är även lämplig på betongytor.

Färgskiktet är mycket tätt och det har god beständighet mot vatten och kemikalier. Beständigheten mot värme - även mot fuktig värme - är god.

### GODKÄNNANDEN:

Färgen uppfyller kraven i den svenska standarden SSG 1021-GA.



## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	SSG 1021-GA															
<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål, Betong															
<b>Bindemedel</b>	Epoxi															
<b>Torrhalt</b>	50 ±2 volym-%															
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 970 g/l															
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 440 g/l (Teoretisk) (DIRECTIVE 2010/75/EU) Ca 298 g/l (Enligt China GB/T 23985-2009) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.															
<b>Teoretisk drygheit</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>50</td><td>100</td><td>10,0</td></tr><tr><td>80</td><td>160</td><td>6,2</td></tr><tr><td>100</td><td>200</td><td>5,0</td></tr><tr><td>125</td><td>250</td><td>4,0</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikt tjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikt tjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)	50	100	10,0	80	160	6,2	100	200	5,0	125	250	4,0
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)														
50	100	10,0														
80	160	6,2														
100	200	5,0														
125	250	4,0														
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.															
<b>Kulörer</b>	Vit och grå.															
<b>Glans (60°)</b>	Halvmatt															
<b>Härdare</b>	Komp. B: INERTA PRIMER 3/INERTA 51 HARDENER															

<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	4:1 volymdelar
<b>Brukstid, +23 °C</b>	6 h
<b>Förtunning</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

## BRUKSANVISNING

<b>Ytans förbehandling</b>	<p>Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:</p> <p><b>STÅLYTOR:</b> Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.</p> <p><b>BETONGYTOR:</b> Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.</p> <p>Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.</p> <p><b>TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):</b> Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.</p> <p>Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.</p> <p>Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.</p> <p>Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer.</p>
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning

## Applicering

**BLANDNING AV KOMPONENTERNA:** Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,017 - 0,021". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

## Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

## Torktid

+23°C / 50% RH (torrfilm 50 µm)

### - dammtorr

1 h (ISO 9117-3:2010)

### - klibbfri

5 h (ISO 9117-5:2012)

### - genomhärdad

7 d

## Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv eller med INERTA 50, FÖR KONSTRUKTIONER I LUFT		med sig själv eller med INERTA 50, FÖR KONSTRUKTIONER I VÄTSKA	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	12 h	6 mån	36 h	7 d
+23°C	4 h	6 mån	12 h	7 d

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

## Rengöring

TEKNOSOLV 9506

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och

### försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.