

INERTA 51

Эпоксидная краска

INERTA 51 является двухкомпонентной эпоксидной краской, разбавляемой растворителем.

Применяется в качестве грунтовочной и промежуточной краски в эпоксидных системах окраски K17, стойких к воздействию химических веществ. Хорошо подходит также для бетонных поверхностей.

Пленка краски обладает очень высокой плотностью. Хорошая стойкость к воде и химическим веществам. Термостойкость, также к влажному теплу - хорошая.

ОДОБРЕНИЯ:

Краска отвечает требованиям шведского стандарта SSG 1021-GA.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|--|--|
| Сертификаты, заключения и классификация | SSG 1021-GA |
| Рекомендуемые поверхности | Сталь, Бетон |
| Связующее | Эпоксидная |
| Содержание нелетучих веществ | 50 ±2 объемных % |
| Общая масса нелетучих веществ | Прим. 970 г/л |
| Летучие органические соединения (ЛОС) | Прим. 440 г/л (теоретический) (DIRECTIVE 2010/75/EU) Прим. 298 г/л (China GB/T 23985-2009) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация. |

| Теоретический расход | Сухая пленка (мкм) | Мокрая пленка (мкм) | Теоретический расход (м ² /л) |
|----------------------|--------------------|---------------------|--|
| | 50 | 100 | 10,0 |
| | 80 | 160 | 6,2 |
| | 100 | 200 | 5,0 |
| | 125 | 250 | 4,0 |

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Цвета Белый и серый.

Глянец (60°) Полуматовая

Отвердитель Комп. Б: INERTA PRIMER 3/INERTA 51 HARDENER

Соотношение смешивания (А:Б) 4:1 частей по объему

Жизнеспособность, +23°С 6 h

Разбавитель TEKNOSOLV 9506

Хранение Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с

помощью мощного средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Шоппраймер: При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер KORRO E.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Сопло безвоздушного распылителя 0,017 - 0,021". Для ремонтной окраски и для небольших участков можно применять кисть.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %.

Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Время высыхания

+23 °С / 50% RH (сухая пленка 50 мкм)

- от пыли

1 ч (ISO 9117-3:2010)

- на отлип

5 ч (ISO 9117-5:2012)

- полная полимеризация

7 суток

Нанесение следующего слоя

| температура поверхности | INERTA 51 или INERTA 50, ПРИ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗКАХ | | INERTA 51 или INERTA 50, В ПОГРУЖЕНИИ | |
|-------------------------|--|--------|---------------------------------------|---------|
| | мин. | макс.* | мин. | макс.* |
| +10 °С | 12 ч | 6 мес | 36 ч | 7 суток |
| +23 °С | 4 ч | 6 мес | 12 ч | 7 суток |

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.