

INERTA 51 A

Epoxifärg

INERTA 51 A är en tvåkomponent lösningsmedelsbaserad epoxifärg.

Används som grund- eller mellanstrykningsfärg särskilt i färgsystem för stålytor i kärnkraftverk.

Färgskiktet är mycket tätt och det har god beständighet mot vatten och kemikalier. Beständigheten mot värme - även mot fuktig värme - är god.

GODKÄNNANDEN:

Färgen uppfyller kraven i STUK-YTO-TR 210: VTT (Statens tekniska forskningscentral i Finland) rapport 1481-28-04-RTE.

Färgen uppfyller kraven i GOCT P 51102-97: Utlåtandena 3800-02/1075 och 3800-02/1299.



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	STUK-YTO-TR 210 (Finland)		
Rekommenderade underlag	Stål, Betong		
Bindemedel	Epoxi		
Torrhalt	50 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	Ca 970 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 440 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk dryghet	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m²/l)
	50	100	10,0
	80	160	6,3
	100	200	5,0
	125	250	4,0
Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.			
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	Vit och grå.		
Glans (60°)	Halvmatt		
Härdare	Komp. B: INERTA 51 A HARDENER		
Blandningsförhållande (A:B)	4:1 volymdelar		

Brukstid, +23°C	6 h
Förtunning	TEKNOSOLV 9506
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande: STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget. BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent. Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring. TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling. Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2. Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer.
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning

Applicerering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,017 - 0,021". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23°C / 50% RH (torrfilm 50 µm)

- dammtorr

1 h (ISO 9117-3:2010)

- klibbfri

5 h (ISO 9117-5:2012)

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv eller med INERTA 50 A, FÖR KONSTRUKTIONER I LUFT		med sig själv eller med INERTA 50 A, FÖR KONSTRUKTIONER I VÄTSKA	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	12 h	6 mån	36 h	7 d
+23°C	4 h	6 mån	12 h	7 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.