

INERTA 51 A

Эпоксидная краска

INERTA 51 A является двухкомпонентной эпоксидной краской, разбавляемой растворителем.

Применяется в качестве грунтовочной или промежуточной краски, особенно на атомных станциях, по эпоксидным системам окраски для стальных поверхностей.

Пленка является очень плотной и стойкость к воде и химическим веществам - хорошая.
Теплостойкость - также сырого тепла - хорошая.

ОДОБРЕНИЯ:

Краска соответствует требованиям STUK-YTO-TR 210: Выдаваемый Государственным научно-исследовательским техническим институтом Финляндии (VTT) отчет 1481-28-05-RTE.

INERTA 51 A соответствует требованиям ГОСТ Р 51102-97: Отчеты 3800-02/1075 и 3800-02/1299.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	STUK-YTO-TR 210 (Финляндия)
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Бетон
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	50 ±2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 970 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 440 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	50	100	10,0
	80	160	6,3
	100	200	5,0
	125	250	4,0
Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.			
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Цвета	Белый и серый.		
Глянец (60°)	Полуматовая		
Отвердитель	Комп. Б: INERTA 51 A HARDENER		
Соотношение смешивания (А:Б)	4:1 частей по объему		
Жизнеспособность, +23 °С	6 h		
Разбавитель	TEKNOSOLV 9506		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию. БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %. Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с
------------------------	---

помощью мощного средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Шоппраймер: При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер KORRO E.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Сопло безвоздушного распылителя 0,017 - 0,021". Для ремонтной окраски и для небольших участков можно применять кисть.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания

- от пыли

+23 °C / 50% RH (сухая пленка 50 мкм)

- на отлип

1 ч (ISO 9117-3:2010)

Нанесение следующего слоя

5 ч (ISO 9117-5:2012)

температура поверхности	INERTA 51 A или INERTA 50 A, ПРИ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗКАХ		INERTA 51 A или INERTA 50 A, В ПОГРУЖЕНИИ	
	мин.	макс.*	мин.	макс.*
+10 °C	12 ч	6 мес	36 ч	7 суток
+23 °C	4 ч	6 мес	12 ч	7 суток

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.