

INERTA 50

Farba epoksydowa nawierzchniowa

INERTA 50 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą epoksydową, z połyskiem.



Przeznaczona do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w chemoodpornym powłokowym systemie epoksydowym.

Powłoka jest odporna na wodne roztwory chemikaliów, oleje, smary i rozpuszczalniki. Wytrzymuje ogrzewanie suchym powietrzem do temperatury 150°C.

APROBATY:

Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1026-TA.

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	SSG 1026-TA		
Zalecane podłoże	Stal		
Spoiwo	Produkt epoksydowy		
Zawartość części stałych	48 ±2% objętościowo		
Całkowita masa części stałych	Okolo 700 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 480 g/l (teoretyczne) (DIRECTIVE 2010/75/EU) Okolo 386 g/l (oznaczone wg chińskiego standardu GB/T 23985-2009) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	83	12,0
	50	104	9,6
Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.			
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Jeden wybrany system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu. Kolory fabryczne po uzgodnieniu.		
System barwienia	Teknomix; Teknotint		
Połysk (60°)	Połysk		

Utwardzacz	Składnik B: INERTA 50 HARDENER
Proporcje mieszania (A:B)	3:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	6 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej. Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel
Nanoszenie	MIESZANIE SKŁADNIKÓW: Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Przed użyciem dokładnie wymieszać. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,015".

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Rozcieńczanie

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9506.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

- pyłosuchość

1 h (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

6 h (ISO 9117-5:2012)

- pełne utwardzenie

7 d

Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		tym samym materiałem, dla obiektów eksploatowanych w zanurzeniu	
	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	24 h	3 miesiące	36 h	7 d
+23 °C	12 h	3 miesiące	12 h	7 d

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.