

INERTA 50

Epoksipintamaali

INERTA 50 on kiiltävä, kaksikomponenttinen epoksipintamaali.

Käytetään pintamaalina kemiallista rasitusta kestävässä epoksimaalausjärjestelmissä.

Kestää kemikaalien vesiliuoksia, öljyjä, rasvoja ja liuotteita. Lämmönkestävyys on +150 °C kuivaa lämpöä.

HYVÄKSYNNÄT:

Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1026-TA asetetut vaatimukset.



TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	SSG 1026-TA											
Alustasuositus	Teräs											
Sideaine	Epoksi											
Kuiva-ainepitoisuus	48 ±2 tilavuus-%											
Kiintoainepitoisuus	N. 700 g/l											
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 480 g/l (Teoreettinen) (DIRECTIVE 2010/75/EU) N. 386 g/l (China GB/T 23985-2009:n mukaan) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.											
Teoreettinen riittoisuus	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>83</td><td>12,0</td></tr><tr><td>50</td><td>104</td><td>9,6</td></tr></tbody></table>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	40	83	12,0	50	104	9,6	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.	
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)										
40	83	12,0										
50	104	9,6										
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.											
Värisävyt	Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.											
Sävytysjärjestelmä	Teknomix; Teknotint											
Kiilto (60°)	Kiiltävä											
Kovete	Comp. B: INERTA 50 HARDENER											
Sekoitusuhde (A:B)	3:1 tilavuusosaa											
Käyttöaika, +23 °C	6 h											
Ohenne	TEKNOSOLV 9506											

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitetään ilmattomalla ruiskulla tai siveltimellä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015".

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9506:lla.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)
- pölykuiva	1 h (ISO 9117-3:2010)
- kosketuskuiva	6 h (ISO 9117-5:2012)
- täysin kovettunut	7 d

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään, ILMASTORASITUKSIIN		itsellään, UPOTUSRASITUKSIIN	
	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	24 h	3 kk	36 h	7 d
+23 °C	12 h	3 kk	12 h	7 d

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.