

INERTA 300

Farba epoksydowo-fenolowa

INERTA 300 jest dwuskładnikową farbą epoksydowo-fenolową (nowolakową) o niskiej zawartości rozpuszczalnika.

Do stosowania w epoksydowym systemie powłokowym, wewnątrz stalowych zbiorników i basenów, np. zbiorniki do przechowywania pulpy papierowej a także w przemyśle chemicznym i oczyszczalniach ścieków.

Powłoka jest odporna na działanie wodnych roztworów większości chemikaliów jak również olejów. Wytrzymuje działanie wysokich temperatur do 200°C, w warunkach suchych. Powłoki epoksydowe są podatne na kredowanie i „żółknięcie” pod wpływem ekspozycji zewnętrznej. Wpływa to na estetyki powłoki, ale nie na jej właściwości ochronne. Podwyższone temperatury mogą również prowadzić do zmian kolorów szczególnie w jaśniejszych odcieniach.



DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal , Beton		
Spoiwo	Produkt epoksydowo-fenolowy (nowolakowy)		
Zawartość części stałych	65±2 % obj. (ISO 3233:1988)		
Całkowita masa części stałych	Okolo 1280 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 330 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m²/l)
	80	123	8,1
	150	230	4,3
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Czerwony, szary, czarny i biały.		
Połysk (60°)	Mat		
Utwardzacz	Składnik B: INERTA 300 HARDENER		
Proporcje mieszania (A:B)	5:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania, +23 °C	2 h		
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506		

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę przez czyszczenie strumieniowe Sa 2½ (norma ISO 8501-1).

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Grunt do czasowej ochrony: Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2 1/2 (ISO 8501-1).

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Należy wziąć pod uwagę czas życia mieszaniny. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,018 - 0,026". Pędzel może być stosowany w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby musi być, co najmniej o 3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 80 µm)

- pyłosuchość

1 h (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

3 h (ISO 9117-5:2012)

- pełne utwardzenie

7 d

Kolejna warstwa

temp. powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST 50	
	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	10 h	14 dniach	10 h	14 dniach
+23 °C	4 h	14 dniach	4 h	14 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9530.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.