

INERTA 300

Epoksidiniai fenoliniai novolac dažai

INERTA 300 yra dviejų komponentų epoksidiniai fenoliniai novolakiniai dažai su mažu tirpiklių kiekiu.



Naudojamas epoksidinių dangų sistemoms, pvz. plieninėms talpykloms, baseinams, popieriaus, celiuliozės ir chemijos pramonės sandėliavimo talpykloms, taip pat nuotekų valymo įrenginiams padengti.

Atsparus daugumos cheminių medžiagų vandeniniams tirpalams ir naftos produktams. Atlaiko aukštą temperatūrą, net iki 200 °C sausą karštį. Epoksidinės dangos išorėje gali kreiduotis ir geltonuoti. Tai turi įtakos dangos estetikai, o ne jos apsauginėms savybėms. Dėl padidėjusios temperatūros taip pat gali pakisti spalva, ypač šviesesnių atspalvių.

TECHNINIAI DUOMENYS

| | | | |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------|
| Rekomenduojamas paviršius | Plienai, Betonai | | |
| Rišamoji medžiaga | Epoksidinis fenolis novolakas | | |
| Kietųjų dalelių kiekis | 65 ±2% pagal tūrį (ISO 3233:1988) | | |
| Kietųjų dalelių masė | Apytikriai 1280 g/l | | |
| Lakieji organiniai junginiai (LOJ) | Apytikriai 330 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOJ vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis. | | |
| Teorinė išeiga | Sausa plėvelė (µm) | Drėgna plėvelė (µm) | Teorinė išeiga (m²/l) |
| | 80 | 123 | 8,1 |
| | 150 | 230 | 4,3 |
| | Kadangi daugelis dažų savybių keičiasi, užtepus per storą sluoksnį, nerekomenduojama produkto tepti storiau nei dvigubu storiu rekomenduojamu plėvelės storu. | | |
| Praktinė dažų išeiga | Vertės priklauso nuo tepimo technologijos, paviršius sąlygų, užpurškimo ir t.t. | | |
| Spalvų gama | Raudona, pilka, juoda ir balta. | | |
| Blizgumas (60°) | Matinis | | |
| Kietiklis | Komp. B: INERTA 300 HARDENER | | |
| Maišymo proporcija (A:B) | 5:1 pagal tūrį | | |
| Laikymo trukmė, 23 °C | 2 h | | |
| Skiediklis | TEKNOSOLV 9506 | | |
| Sandėliavimas | Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikyti vėsioje vietoje, gerai uždarytuose induose. | | |

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas

Nuvalykite nuo paviršių teršalus, kurie gali būti žalingi paviršiaus paruošimui ir dažymui. Taip pat nuvalykite vandenyje tirpias druskas, naudodami atitinkamus metodus. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau:

PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Pašalinkite valcavimo nuodegas ir rūdis nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu, kad paruošimo laipsnis būtų Sa 2½ (ISO 8501-1 standartas).

SENIAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI: Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti suširkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.

Preparato naudojimo vieta ir laikas turi būti parinkti taip, kad paruoštas paviršius neišsitemptų ar nesudrėktų prieš vėlesnį apdorojimą.

Montavimo gruntas: Visi laikino grunto (shop primer) sluoksniai nepriklausomai nuo rišiklio tipo turi būti visiškai pašalinti. Praktiškai tai reiškia, kad, kai į paviršių žiūrint vertikaliai iš 1 metro atstumo ir esant normaliam apšvietimui paviršius yra tolygiai pilkos spalvos, t. y. paruošimo klasė yra Sa 2½ (ISO 8501-1).

Papildomą paviršiaus paruošimo informaciją galima rasti standartuose EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2.

Dengimo būdas

Beoris purškimas

Dengimas

Atsižvelkite į mišinio laikymo trukmę įvertinant jo kiekį, kurį reikia sumaišyti vienu metu. Prieš dažymą pagrindas ir kietiklis yra sumaišomi tinkama proporcija. Išmaišykite iki indo dugno. Rekomenduojama maišyti su elektriniu maišymo érankiu, pavyzdžiui létai besisukančiu rankiniu grąžtu su maišytuvu. Nepakankamai sumaišius arba dėl neteisingo maišymo santykio gaunami prasti rezultatai ir blogos plėvelių savybės.

Prieš naudodami gerai išmaišykite.

Denkite, pageidautina, beoriu purkštuvu, nes tik šiuo metodu vienos operacijos metu gaunamas rekomenduojamas plėvelės storis. Tinkamas beorio purkštuvo antgalio dydis 0,018 - 0,026". Pataisyti ir nudažyti nedidelius plotus galima šepetėliu.

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiovinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė + 10 °C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 80 %. Be to, dažomo paviršiaus temperatūra ir dažai turi būti ne mažiau kaip 3 °C aukštesnė už rasos tašką aplinkos ore.

Džiūvimo trukmė

+23 °C / 50 % santykinis drėgnis (80 µm sausa plėvelė)

- be dulkių

1 h (ISO 9117-3:2010)

- palietus sausa

3 h (ISO 9117-5:2012)

- visiškai sukietėja

7 d

Perdažymas

| paviršiaus temperatūra | tuo pačiu gaminiu | | su TEKNOPLAST 50 | |
|---------------------------|-------------------|--------|------------------|--------|
| | min. | maks.* | min. | maks.* |
| +10 °C | 10 h | 14 d | 10 h | 14 d |
| +23 °C | 4 h | 14 d | 4 h | 14 d |

* Maksimalus pakartotinio sluoksnio dengimo intervalas be šiuurkštino.

Didesnio storio plėvelės ir didesnė santykinė oro drėgmė ore džiovinimo vietoje paprastai sulėtina džiūvimo procesą.

Valymas

TEKNOSOLV 9506 arba TEKNOSOLV 9530.

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkejas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.