

INERTA 300

Epoksifenolinovolakkamaali

INERTA 300 on kaksikomponenttinen niukkaliuotteinen epoksifenolinovolakkamaali.



Käytetään epoksijärjestelmissä terässäiliöiden ja -altaiden sisäpuoliseen pinnoitukseen, esim. paperi-, selluloosa- ja kemianteollisuuden varastosäiliöissä sekä jäteveden puhdistamoissa.

Kestää useimpien kemikaalien vesiliuoksia sekä öljytuotteita. Kestää korkeita lämpötiloja - jopa 200 °C kuivaa lämpöä. Epoksipinnoitteilla on ulko-olosuhteissa taipumusta liuuttamiseen ja "kellastumiseen". Tämä on ulkonäköksymys eikä vaikuta pinnoitteen suojauskykyyn. Korotetut lämpötilat voivat myös johtaa värimuutoksiin erityisesti vaaleammassa sävyissä.

TEKNISEET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs, Betoni									
Sideaine	Epoksifenolinovolakka									
Kuiva-ainepitoisuus	65 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)									
Kiintoainepitoisuus	N. 1280 g/l									
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 330 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.									
Teoreettinen riittoisuus	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>123</td><td>8,1</td></tr><tr><td>150</td><td>230</td><td>4,3</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	80	123	8,1	150	230	4,3
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)								
80	123	8,1								
150	230	4,3								
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.									
Värisävyt	Punainen, harmaa, musta ja valkoinen.									
Kiilto (60°)	Himmeä									
Kovete	Comp. B: INERTA 300 HARDENER									
Sekoitussuhde (A:B)	5:1 tilavuusosaa									
Käyttöaika, +23 °C	2 h									
Ohenne	TEKNOSOLV 9506									
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivisti suljetuissa astioissa.									

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohjamaali: Konepajapohjamaali on poistettava kokonaan sideainetyypistä riippumatta. Käytännössä tämä tarkoittaa, että tarkasteltaessa pintaa kohtisuoraan n. 1 m:n etäisyydeltä normaalissa valaistuksessa pinta on tasaisen harmaa eli esikäsitteilyaste on Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suositusten mukaiset kalvonpaksuudet. Ilmattoman ruiskun suutin 0,018 - 0,026". Paikkamaalauksessa ja pienissä kohteissa voidaan käyttää sivellintä.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika +23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

- pölykuiva 1 h (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva 3 h (ISO 9117-5:2012)

- täysin kovettunut 7 d

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään		TEKNOPLAST 50:IIä	
	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	10 h	14 d	10 h	14 d
+23 °C	4 h	14 d	4 h	14 d

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 9530.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotuloksiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.