

INERTA 280

Epoxifenolnovolacbeläggning

INERTA 280 är en nästan lösningsmedelsfri epoxibeläggning baserad på epoxifenolnovolacharts.



Används i epoximålningsystem för beläggning av stål- och betongytor nedsänkta i förhållanden med mekanisk och kemisk påfrestning.

INERTA 280 har god vidhäftning till blåstrat underlag samt utomordentlig nötningshållfasthet. INERTA 280 tål väl kemikalier såsom saltlösningar, alkaliska lösningar och milda syror. Beständigheten mot alifatiska och aromatiska kolväten, såsom lösningsmedel, olje- och bensinprodukter är god. Tål även vatten-etanolblandningar.

GODKÄNNANDEN:

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning
Rekommenderade underlag	Stål, Betong
Bindemedel	Epoxifenolnovolac
Torrhalt	96 ±2 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1500 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 50 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.

Teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)
	250	260	3,8
	400	416	2,4
	500	520	1,9
	600	625	1,6

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk drygheit Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Kulörer Röd, grön och vit. Övriga kulörer enligt överenskommelse.
OBS! Solljus och kemikalier kan med tiden få kulören och glansen att förändras.

Glans (60°)	Blank
Härdare	Komp. B: INERTA 280 HARDENER
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar
Brukstid, +23°C	40 min.
Förtunning	(max. 5%) TEKNOSOLV 6560, TEKNOSOLV 9514.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med RENSA ETCHING betningsmedel, med slipning eller med blästring.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Före målningen eller mellan färgskikten fylls eventuella hål i ytorna med epoxikitt, som tillverkas genom att i färdig INERTA 280 -blandning tillsätta finkornig, torr kvartssand.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning, Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande borrar maskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

MED TVÅKOMPONENTSPRUTA: Vid målning av krävande objekt rekommenderas att färgen appliceras med tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, försedd med uppvärmning. Lämpligt munstycke (svängbart munstycke) är 0,018 - 0,026".

Färgkomponenterna förvaras före appliceringen vid temperaturen +20 - +25 °C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna.

Doseringspumpens förhållande bör vara 2 : 1. Komponenternas uppvärmning justeras så, att pistolens temperatur är +30 - +40 °C. Då är blandningens brukstid 10 - 20 minuter. Vid behov bör slanguppvärmning användas.

Skiktjockleken kontrolleras med våtskiktsmätare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispäckel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktjockleken blir 500 µm.

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

WARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Om övermålningsintervallen är 1 - 2 dygn, kan man säkra vidhäftningen genom att torka av ytan med förtunning TEKNOSOLV 6560 eller TEKNOSOLV 9514, vilket löser upp beläggningen så att den blir klibbig. Vidhäftningen kan säkras med slipning alltid då den maximala övermålningsintervallen överskrids.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid	+23°C / 50 % RH (torrfilm 250 µm)		
- dammtorr	3 h (ISO 9117-3:2010)		
- klibbfri	4 h (ISO 9117-5:2012)		
- genomhärdad	7 d		
Övermålningsbar	ytans temperatur	med sig själv	
		min.	max.*
	+10°C	6 h	2 d
	+23°C	3 h	24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9530

Arbetsredskapen tvättas omedelbart efter avslutat arbete. Sprutans slang och pistol bör sköljas med färgens egen förtunning under arbetets gång efter varje 20 - 30 liters sats.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

YTTERLIGARE INFORMATION

Underhållsinstruktioner

Vid målning av små objekt samt vid fläck- och reparationsmålning kan INERTA 280 användas förtunnad max. 5 % med TEKNOSOLV 6560 eller TEKNOSOLV 9514. Färgen appliceras med effektiv högtrycksspruta eller med pensel. Komponenterna sammanblandas med borrmaskin omedelbart före appliceringen i rätta proportioner. Låt färgblandningen före sprutningen cirkulera genom slangarna tillbaka till kärlet tills den värms upp.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

20

Prestandadeklaration nr 0056

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning	
Fysikalisk beständighet (5.1)	
Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen, Klass II	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.