

INERTA 280

Эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие

INERTA 280 является эпоксидной краской почти без растворителя на основе эпоксидно-фенольной (новолачной) смолы.



Используется в эпоксидной системе окраски для покрытия стальных и бетонных поверхностей, в т.ч. погруженных в агрессивные химические среды и подверженных механическому воздействию.

INERTA 280 отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к основе, обработанной струйной очисткой. INERTA 280 хорошо выдерживает воздействие растворов солей, щелочей и слабые кислоты. Обладает хорошей устойчивостью к воздействию алифатических и ароматических углеводородов, таких как растворители, нефть и нефтепродукты. Выдерживает также водно-этанольные смеси.

ОДОБРЕНИЯ:

Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	CE маркировка
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Бетон
Связующее	Эпоксифенольная (новолачная)
Содержание нелетучих веществ	96 ±2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1500 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 50 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	250	260	3,8
	400	416	2,4
	500	520	1,9
	600	625	1,6
Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.			
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Цвета	Красный, зелёный и белый. Прочие цвета по договоренности. ВНИМАНИЕ! Со временем, под воздействием химических веществ и солнца цвет и глянец могут измениться.		
Глянец (60°)	Глянцевая		
Отвердитель	Комп. Б: INERTA 280 HARDENER		
Соотношение смешивания (А:Б)	2:1 частей по объему		
Жизнеспособность, +23°С	40 min.		
Разбавитель	(макс. 5 %) TEKNOSOLV 6560, TEKNOSOLV 9514.		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).</p> <p>БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4</p>
------------------------	---

весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементной пленки раствором RENSA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Перед окраской поверхностей или между покрасками заделать имеющиеся пазы и дыры эпоксидной замазкой, которая готовится добавлением мелкого сухого кварцевого песка к смеси INERTA 280.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Шоппраймер: Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется в виду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Распыление с раздельной подачей и подогревом компонентов

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного

использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

ДВУХКОМПОНЕНТНЫМ РАСПЫЛИТЕЛЕМ: Для сложных объектов рекомендуется нанесение двухкомпонентным распылителем, например, Craco Hydra-Cat, оснащенный обогревом. Подходящее сопло (поворотное сопло) 0,018 - 0,026".

Сохранять краску при температуре +20 - +25 °C перед нанесением для доведения краски до достаточной вязкости для питательного насоса. Соотношение для дозирующего насоса должно быть 2 : 1. Подогрев компонентов регулировать таким образом, чтобы температура в пистолете составляла +30 - +40 °C. В таком случае жизнеспособность смеси 10 - 20 минут. При необходимости следует включать обогреватель шланга. Толщина пленки контролируется с помощью прибора для измерения мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов.

Поры бетонной поверхности заполняются путем распыления сначала до толщины пленки 200-300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках. Затем немедленно распылить второй слой до общей толщины 500 мкм.

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

Если после нанесения первого слоя прошло 1 - 2 суток, то адгезию второго слоя можно обеспечить путем протирки разбавителем TEKNOSOLV 6560 или TEKNOSOLV 9514, в результате

чего покрытие становится липким. При превышении максимально допустимого срока нанесения последующего слоя, адгезию можно всегда обеспечить путем шлифования.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.

Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 250 мкм)

- от пыли

3 часа

- на отлип

4 часа

- полная полимеризация

7 суток

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	INERTA 280	
	мин.	макс.*
+10 °C	6 ч	2 суток
+23 °C	3 ч	24 ч

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOSOLV 9530

Промыть инструменты немедленно после окончания работ. Шланг и пистолет распылителя следует промывать разбавителем данного продукта после расхода каждых 20 - 30 литров краски.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкции по уходу

При починке или ремонте покрытия небольших участков может использоваться разбавленная (макс. 5 %) TEKNOSOLV 6560 или TEKNOSOLV 9514 INERTA 280. Нанести краску мощным безвоздушным распылителем или кистью. Смешать дрелью пластмассовый компонент и отвердитель в правильных пропорциях непосредственно перед приступлением к работе. Перед распылением обеспечить циркуляцию смеси по шлангам обратно в емкость до тех пор, пока смесь не подогреется.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

20

Declaration of Performance No. 0056

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating	
Physical resistance (5.1)	
Chemical resistance (6.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack, Class II	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.