

INERTA 280

Epoxy fenol novolac maling

INERTA 280 er en nesten løsemiddelfri epoxy maling basert på epoksyfenol novolac harpiks.

Brukes i epoxymaling system for belegging av stål og betong overflater på konstruksjoner i nedsunkne miljøer med mekanisk og kjemisk stress.

INERTA 280 har god vedheft til blåste substrater og utmerket slitestyrke. INERTA 280 har god resistens overfor kemikalier, som saltholdige oppløsninger, alkaliske oppløsninger og mild syre. Bestandighet mot alifatiske og aromatiske hydrokarboner, som løsemidler, olje og bensinprodukter, er gode. Tåler også vann-etanolblandinger.

GODKJENNINGER:

Malingen har CE-godkjenning for beskyttelse av betongoverflater.



TEKNISKE DATA

Sertifikater, godkjenninger og klassifisering	CE-merking		
Anbefalt substrat	Stål, Betong		
Bindemedel	Epoxy fenol novolac		
Tørrstoff	96±2 volum-%		
Egenvekt	Ca. 1500 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 50 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våttdfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	250	260	3,8
	400	416	2,4
	500	520	1,9
	600	625	1.6
Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.			
Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
Farger	Rød, grøn og hvitt. Andre farger etter avtale. MERK! Sollys og kjemikalier kan over tid forandre farge og glans.		
Glans (60°)	Blank		

Herder	Komp. B: INERTA 280 HARDENER
Blandingsforhold (A:B)	2:1 etter volum
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	40 min.
Tynner	(max. 5%) TEKNOSOLV 6560, TEKNOSOLV 9514.
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

BRUKSANVISNING

Forbehandling	Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte: STÅLOVERFLATER: Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Profilen for den sandblåste overflate skal minst være grov (referanse komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G). BETONGOVERFLATER: Betongen skal være minst 4 uker gammel. Underlaget skal være fast og godt herdet. Overflatens vanninnhold må høyst være 4 vektprosent. Ujevnheter slipes vekk. Løs sement, sand og støv fjernes. Fett og smuss vaskes bort med vaske- eller oppløsningsmidler. Hvis overflaten har sementhud må dette fjernes med enten slyngerensing, mekanisk sliping eller etsning med RENSA ETCHING. GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling. Før eller etter første malingslag fylles eventuelle hull med epoxy kitt, som lages ved å blande fin, tørr kvartssand med en blanding INERTA 280. Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen. Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2. Shopprimer: All shopprimer bør fjernes uanset bindemiddeltype. I praksis betyr det, at hvis overfladen ved normal belysning betraktes vinkelrett fra en avstand
----------------------	---

på ca. 1 meter, skal den ha en jevn grå farge, dvs. forbehandlingsgraden er SA 2½ (ISO 8501-1).

Påføringsmetode

Påføring

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), 2K sprøyteanlegg for oppvarmet lakk
BLANDING AV KOMPONENTER: Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Til blanding anbefales en langsomroterende drill med mikser. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

VED TO-KOMPONENT SPRØYTING: Til krevende emner anbefales påføring med varm to-komponent sprøyte f.eks. Graco Hydra-Cat. Velegnet dysestørrelse (vendbar dyse) 0,018 - 0,026".

For 2-komponent påførings må temperaturen før bruk holdes ved +20 - +25 °C, slik at væskens viskositet passer til doseringspumpen. Doseringspumpens blandingsforhold skal være 2:1. Komponentenes oppvarming justeres, således at pistolens temperatur er +30 - +40 °C. Ved denne temperatur er blandingens brukstid 10-20 minutter. Ved behov kan slangen opvarmes. Filmlagtykkelsen kontrolleres med en våtfilm måler. Kontroller fødepumpens trykk og forbruk av komponenter for å sikre et korrekt blandingsforhold.

Betongoverflatens porer fylles ved først å sprøyte et lag på 200-300 µm, som utjevnes med pensel eller gummispartel. Umiddelbart etter sprøytes et andre lag på i en tykkelse, at den samlede lagtykkelse blir 500 µm.

Veiledning gitt av produsenten av tvillingmatningsspray skal følges ved arbeid.

ADVARSEL! Blandingens mengde og temperatur har innflytelse på brukstiden. Sprøyten ødelegges, hvis blandingen stivner i den.

Hvis overmalingsintervallet er 1-2 dager, kan god vedheft sikres ved at vaske overflaten med en tynner TEKNOSOLV 6560 eller TEKNOSOLV 9514, så overflaten bliver mykere og klebrig. Hvis det maximale overmalingsintervallet er oversteget, kan vedheft sikres ved at slippe / rubbe ned overflaten.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og produktets temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %.

I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Tørketider	+23 °C / 50% RH (tørrfilm 250 µm)												
- støvtørr	3 h (ISO 9117-3:2010)												
- klebefri	4 h (ISO 9117-5:2012)												
- gjennomherdet	7 d												
Overmalingsbar	<table><tr><th rowspan="2">overflatetemp</th><th colspan="2">med seg selv</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.*</th></tr><tr><td>+10 °C</td><td>6 h</td><td>2 d</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>3 h</td><td>24 h</td></tr></table>		overflatetemp	med seg selv		min.	max.*	+10 °C	6 h	2 d	+23 °C	3 h	24 h
overflatetemp	med seg selv												
	min.	max.*											
+10 °C	6 h	2 d											
+23 °C	3 h	24 h											
* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.													
Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.													

Rengjøring TEKNOSOLV 9530
Arbeidsredskapene skal rengjøres straks etter bruk. Sprøyteslanger og pistol bør gennemsykles for hver 20-30 liters batch.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler Se sikkerhetsdatablad.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Vedlikeholdsinstruksjoner Til små objekter og ved flekk- og reparasjonsmaling kan INERTA 280 fortynnes max. 5% med TEKNOSOLV 6560 eller TEKNOSOLV 9514. Malingen påføres med en effektiv airless sprøyte eller med en pensel. Umiddelbart før bruk blandes komponentene med en drill i det korrekte blandingsforhold. La blandingen sirkulere gjennom sprøyteslangene tilbake til beholderen før sprøyting for å varme opp blandingen.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland

20

Ydeevnedeklaration nr. 0056

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Overflatebehandlingsprodukter – belegning	
Fysisk resistens (5.1)	
Kjemisk resistens (6.1)	
Slitasjebestandighet	Krav: Vekttab mindre enn 3000 mg
Kapillær absorpsjon og permeabilitet til vann	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Kjemikaliebestandighet, klasse II	Krav: Reduksjon i hardhet på mindre enn 50 %
Slagstyrke	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesjonsstyrke ved avtrekkstest	Krav: Stift system med bevegelse: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farlige stoffer	Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.