

INERTA 280

Epoksifenolinovolakkapinnoite

INERTA 280 on epoksifenolinovolakkahartsiin perustuva, lähes liuotteeton epoksinpinoite.

Käytetään epoksijärjestelmissä mekaanisessa ja kemiallisessa upotusrasituksessa olevien teräs- ja betonipintojen pinnoittamiseen.

INERTA 280:lle on ominaista hyvä tartunta suihkupuuhdistettuun alustaan sekä erinomainen kulutuksen kestävyys. INERTA 280 kestää hyvin kemikaaleja kuten suolaliuoksia, emäksisiä liuoksia ja mietoja happoja. Alifaattisten ja aromaattisten hiilivetyjen, kuten liuottimien, öljy- ja bensiinituotteiden kestävyys on hyvä. Kestää myös vesietanoliseoksia.

HYVÄKSYNNÄT:

Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen.



TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä		
Alustasuositus	Teräs, Betoni		
Sideaine	Epoksifenolinovolakka		
Kuiva-ainepitoisuus	96 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 1500 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 50 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	250	260	3,8
	400	416	2,4
	500	520	1,9
	600	625	1,6
Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.			
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Punainen, vihreä ja valkoinen. Muita sävyjä sopimuksen mukaan. HUOM! Maalin värisävy ja kiilto voi muuttua ajan mittaan auringonvalon ja kemikaalien vaikutuksesta.		

Kiilto (60°)	Kiiltävä
Kovete	Comp. B: INERTA 280 HARDENER
Sekoitusuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika, +23 °C	40 min.
Ohenne	(enint. 5 %) TEKNOSOLV 6560, TEKNOSOLV 9514.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiiliin tulee olla vähintään karhea (vertailukappale "G"). Katso standardi SFS-ISO 8503-2 (G).

BETONIPINNAT: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Pintakerroksen vesipitoisuuden tulee olla alle 4 paino-%.

Roiskeet ja epätasaisuudet poistetaan hiomalla. Irtonainen sementti ja hiekka sekä pöly harjataan pois. Lika ja rasva pestään pois pesuaineella tai liuotteella. Tiivis sementtiliima poistetaan betonista RENSA ETCHING peittausliuoksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Ennen maalausta tai maalausten välillä täytetään mahdolliset kolot ja reiät epoksikitillä, joka tehdään lisäämällä INERTA 280 -seokseen hienoa, kuivaa kvartsihiekkää.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Konepajapohjamaali on poistettava kokonaan sideainetyypistä riippumatta. Käytännössä tämä tarkoittaa, että tarkasteltaessa pintaa kohtisuoraan n. 1 m:n etäisyydeltä normaalissa valaistuksessa pinta on tasaisen harmaa eli esikäsitteilyaste on Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Levitysmenetelmä

Käsittely

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Kaksikomponenttiruisku lämmityksellä
KOMPONENTTIENTEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

KAKSIKOMPONENTTIRUISKULLA: Vaativissa kohteissa maali suositellaan levitettäväksi kaksikomponenttiruiskulla, esim. Graco Hydra-Cat, joka on varustettu lämmityksellä. Ruiskun suutin (kääntösuutin) 0,018 - 0,026".

Kaksikomponenttiruiskua käytettäessä säilytetään maalia ennen käyttöä +20 - +25 °C:n lämpötilassa, jolloin komponentit ovat riittävän notkeita syöttöpumppua varten. Ruiskun annostelupumpun suhteen tulee olla 2 : 1. Komponenttien lämmitys säädetään niin, että lämpötila pistoolissa on +30 - +40°C. Tällöin seoksen käyttöaika on 10 - 20 minuuttia. Tarvittaessa on käytettävä letkulämmitystä. Kalvonpaksuutta seurataan märkäkalvomittarilla. Sekoitussuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä.

Betonipinnassa olevat huokoset saadaan umpeen ruiskuttamalla ensin 200 - 300 µm:n kalvo, jota tasoitetaan siveltimellä tai kumilastalla. Tämän jälkeen ruiskutetaan välittömästi toinen kerros yhteispaksuuteen 500 µm.

Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

VAROITUS: Myös maaliseoksen määrä ja lämpötila vaikuttavat käyttöaikaan. Jos seos pääsee jähmettymään ruiskussa, on ruisku pilalla.

Jos maalausväliaika on 1 - 2 vrk voidaan tartunta varmistaa ohennepyyhinnällä TEKNOSOLV 6560:lla tai TEKNOSOLV 9514:llä, jolloin pinnoite liukenee tahmeaksi. Tartunta voidaan aina maksimi päällemaalausväliajan ylittyessä varmistaa hionnalla.

Käsittelyolosuhteet

Käsitteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi käsitteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika +23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 250 µm)

- pölykuiva 3 h (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva 4 h (ISO 9117-5:2012)

- täysin kovettunut 7 d

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.*
+10 °C	6 h	2 d
+23 °C	3 h	24 h

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9530

Työvälineet pestään välittömästi työn päätyttyä. Ruiskun letku ja pistooli on syytä huuhtoa maalin omalla ohenteella työn aikana aina 20 - 30 litran maalauksen jälkeen.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

LISÄTIETOJA

Pinnan hoito

Pienissä kohteissa sekä paikka- ja huoltomaalauksessa voidaan INERTA 280 maalia ohentaa (max. 5 %) TEKNOSOLV 6560:lla tai TEKNOSOLV 9514:llä. Maalaus suoritetaan tehokkaalla ilmattomalla ruiskulla tai siveltimellä. Komponentit sekoitetaan porakoneella välittömästi ennen maalausta oikeassa suhteessa. Ennen ruiskutusta seosta kierrätetään letkujen kautta takaisin astiaan kunnes maaliseos lämpenee.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki

20

Suoritusasoilmoitus nro 0056

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitettut tuotteet - Pinnoite	
Fysikaalinen kestävyys (5.1)	
Kemiallinen kestävyys (6.1)	
Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys, Luokka II	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.