

INERTA 280

Epofenool-novolac-kate

INERTA 280 on peaaegu lahustivaba epofenool-novolac-vaigul põhinev epovärv.

Pinnakatet kasutatakse eposüsteemis mehaanilist ja keemilist vastupidavust nõudvate teras- ja betoonkonstruktsioonide katmiseks.

INERTA 280 nakkub hästi pritspuhastatud aluspinnaga ja on väga kulumiskindel. INERTA 280 talub hästi kemikaale nagu näiteks soolalahused, leeliseid ja piimhapet. Hea vastupidavus alifaatsetele ja aromaatssetele süsivesikutele nagu lahustid, õli ja bensiin. Talub ka vee-etanoolisegusid.

KINNITUSED:

Tootel on CE kinnitus betoonpindade kaitseomaduse kohta.



TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis															
Pinnasoovitus	teras, betoon															
Sideaine	Epofenool-Novolac															
Kuivainesisaldus	96±2 mahu%															
Tahke aine osakaal	ca 1500 g/l															
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 50 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.															
Teoreetiline kulu	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. kulu (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>250</td><td>260</td><td>3,8</td></tr><tr><td>400</td><td>416</td><td>2,4</td></tr><tr><td>500</td><td>520</td><td>1,9</td></tr><tr><td>600</td><td>625</td><td>1,6</td></tr></tbody></table> <p>Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.</p>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)	250	260	3,8	400	416	2,4	500	520	1,9	600	625	1,6
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)														
250	260	3,8														
400	416	2,4														
500	520	1,9														
600	625	1,6														
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.															
Värvitoonid	Punane, roheline ja valge. Teised värvitoonid kokkuleppel. NB! Päike ja kemikaalid põhjustavad aja jooksul tooni- ja läikemuutust.															
Läikeaste (60°)	Läikiv															

Kõvendi	Comp. B: INERTA 280 HARDENER
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa
Kasutusaeg, +23 °C	40 min.
Lahusti	(max 5%) TEKNOSOLV 6560, TEKNOSOLV 9514.
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus	<p>Eemalda pinnalt kõik eeltötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:</p> <p>TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).</p> <p>BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana, hästi kõvenenud ja tugev. Pinnakihi veesisaldus ei tohi ületada 4 massi%. Lihvi maha konarused ja ebatasasused, eemalda tsemendijäägid, liiv ja tolm. Pese õlised pinnad lahustiga või pesuainega. Eemaldage võimalik tsemendiliim RENSA ETCHING söövitusalusega, lihvides või pritspuhastusega.</p> <p>VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.</p> <p>Enne või pärast esimest kihti täidetakse kõik avad ja uured epokitiga, mis valmistatakse kuivast kvartslivast koos INERTA 280 seguga.</p> <p>Eeltötluse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.</p> <p>Lisainfot pindade eeltötluse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p> <p>Tehasekrunt: Kõik tehasekrundid sõltumata sideainest tuleb eemaldada. Praktikas tähendab see seda, et normaalvalguses vertikaalselt 1m distantsilt vaadatuna on pind üleni hall, s.t. eeltötluse aste on Sa 2½ (ISO 8501-1).</p>
Pealekandmismeetod	õhuvaba pihustamine, kuum 2K-pihustamine

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Segu korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegitit, nt. vispliga varustatud aeglase pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

KAHEJOALISE PIHUSTIGA: Kõrgete nõudmistega pindade puhul soovitatakse kasutada kuuma kahejoalist pihustit, nt Graco Hydra-Cat. Sobivad düüsisuurused (pöörd düüs) 0,018 - 0,026".

Komponente tuleb enne kasutuselevõttu hoida temperatuuril +20 - +25 °C, et nad oleksid pihustisüsteemide jaoks piisavalt vedelad. Doseerimispump peab olema seadistatud suhtesse 2:1. Komponentide soojendamine pihustis +30 - +40 °C. Segu kasutusaeg on sel juhul 10-20 min. Vajadusel tuleb voolikuid soojendada. Kihi paksust kontrollitakse märjakihikammiga. Õige segamissuhte tagamiseks tuleb kontrollida pumba rõhku ja komponentide tarbimist. Betoonpinnas olevate pooride täitmiseks pihustatakse esmalt pinnale 200-300 µm kiht ja silutakse pahtlilabidaga või pintsliga. Seejärel kantakse pinnale kohe teine kiht, nii et kogupaksus on 500 µm.

Töötamise ajal tuleb järgida kahejoalise pihusti tootja juhiseid.

NB! Kogus ja temperatuur mõjutavad kasutusaega. Pihustisüsteemid muutuvad kasutuskõlbmatuks, kui värv nende sees kõveneb.

Kihtidevaheline intervall on 1-2 päeva, hea nakke kindlustamiseks pühitakse pind üle lahustiga TEKNOSOLV 6560 või TEKNOSOLV 9514, mis pehmedavad värvikihti ja teevad selle kleepuvaks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pind enne värvimist karestada.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH (kuivkiht 250 µm)		
- tolmu kuiv	3 h (ISO 9117-3:2010)		
- puute kuiv	4 h (ISO 9117-5:2012)		
- lõplik kuivamine	7 d		
Pealevärvitav	pinna temperatuur	sama värviga	
		min.	max.*
	+10 °C	6 h	2 d
	+23 °C	3 h	24 h

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9530

Värvimistehnika puhastatakse vahetult pärast värvimist. Voolikud ja pihusti loputatakse värvi oma lahustiga iga 20-30 liitri kasutamise järel töö käigus.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

LISATEAVE

Hooldusjuhised

INERTA 280 lahjendatakse max 5 % TEKNOSOLV 6560 või TEKNOSOLV 9514 väikeste pindade värvimisel või hooldusvärvimisel kohtparandustel. Värv kantakse pinnale tõhusa õhuvaba pihusti või pintsliga. Vahetult enne värvimist segatakse komponendid kokku õiges vahekorras. Segu segatakse hoolikalt trelli ja vispliga. Enne pihustamist lastakse segul soojenemiseks voolikutes tsirkuleerida.

**0809**

Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Soome

20

Toimivusdeklaratsioon nr 0056

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsematerjalid – värv	
Füüsiline vastupidavus (5.1)	
Keemiline vastupidavus (6.1)	
Hõõrdekindlus	Nõue: massikadu alla 3000 mg
Kapillaarne imendumisvõime ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Vastupidavus tõsisele keemilisele atakile, Klass II	Nõue: kõvaduse vähenemine alla 50%
Löögikindlus	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbekatse järgi	Nõue: jäik süsteem edasiandmisega: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Ohtlikud ained	Vt ohutuskaart

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.