

INERTA 271

Epoksinnoite

INERTA 271 on kaksikomponenttinen high-solid epoksinnoite.

Käytetään ankaraan korroosiorasitukseen tarkoitetuissa epoksinjärjestelmissä korroosionestopinnoitteena, pohjamaalina ja pintamaalina, kun vaaditaan korkeaa kuiva-ainepitoisuutta. Soveltuu myös pintamaaliksi muihin epoksinjärjestelmiin. Suositellaan pinnan suojaukseen teräsrakenteissa hallien, varastojen ym. sisällä.

Kova ja kiiltävä pinta, jolla on hyvä tartunta ja mekaanisen rasituksen kestävyys. Pinta kestää ilmastorasitusta.



TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Teräsrakenteet												
Alustasuositus	Teräs												
Sideaine	Epoksi												
Kuiva-ainepitoisuus	80±2 tilavuus-% (ISO 3233)												
Kiintoainepitoisuus	N. 1300 g/l												
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 200 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.												
Teoreettinen riittoisuus	<table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>100</td><td>10,0</td></tr><tr><td>100</td><td>125</td><td>8,0</td></tr><tr><td>150</td><td>188</td><td>5,3</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	80	100	10,0	100	125	8,0	150	188	5,3
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)											
80	100	10,0											
100	125	8,0											
150	188	5,3											
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.												
Värisävyt	HUOM! Maalin värisävy ja kiilto voi muuttua ajan mittaan auringonvalon ja kemikaalien vaikutuksesta. Altistuessaan suoralle auringonvalolle pinta saattaa liituuntua tai vaihtaa värisävyä.												
Sävytysjärjestelmä	Teknotint												
Kiilto (60°)	Kiiltävä												
Kovete	Comp. B: INERTA 271 HARDENER												
Sekoitussuhde (A:B)	100:24 tilavuusosaa												

Käyttöaika, +23 °C	1,5 h
Ohenne	Ei ohenneta. JOS tarpeen, (esim. viskositeetin nousu) voidaan käyttää TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 564 (ks. lisätiedot).
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:</p> <p>TERÄSPINNAT: Käsiteltävän pinnan on oltava kuiva, ilman epäpuhtauksia (rasva-, suola- ja pölytön). Pinnat puhdistetaan SFS-ISO 8501-1 mukaiseen asteeseen: Sa 2½ rakenteille ankarissa rasitusolosuhteissa; Sa 2 rakenteille ilmastorasituksessa; St 3 sisätiloissa.</p> <p>EPOKSIPOHJAMAALIPINNAT: Pinnan tulee olla kuiva eikä siinä saa olla korrosiota, vaurioita, suoloja, rasvoja tai muita epäpuhtauksia.</p> <p>Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p>
Levitysmenetelmä	Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Levitetään ilmattomalla ruiskulla tai siveltimellä (vain pienille alueille). Pienehköt alueet voidaan maalata myös siveltimellä, mutta tällöin saatetaan joutua maalaamaan useampi kerta vaaditun kalvopaksuuden saavuttamiseksi. Sivellinmaalausta varten maalia myös suositellaan ohennettavaksi (n. 3 %).

Ilmaton ruiskutusparametri:

Suutinkoko 0,33 - 0,53 mm

Paine 20 - 30 MPa

Kohteesta ja rakenteesta riippuen voidaan levittää myös muihin kalvopaksuuksiin. Ilmattoman ruiskutuksen aikana tyypillinen kuivakalvon paksuus on 70 - 250 µm. Muutos kalvopaksuudessa vaikuttaa mm. kuivan pinnoitteen painoon, kuivumisaikoihin ja päällemaalausväliaikoihin.

Käsittelyolosuhteet

Käsittelyn ja pinnoitteen kuivumisen aikana tulee ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 90%. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Maalin vähimmäislämpötilan on oltava +15 °C. Riittävä tuuletus on suositeltavaa tuotteen levityksen ja kuivumisen aikana.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 100 µm)

- pölykuiva

3 h kuluttua

- kosketuskuiva

5 h kuluttua

- täysin kovettunut

7 d kuluttua

Päällemaalattavissa

Pinnan lämpötila	Itsellään	
	Min.	Max.*
+5 °C	24 h	2 kk
+10 °C	10 h	2 kk
+23 °C	5 h	1 kk

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvopaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista. Annetut kuivumisajat edellyttävät suositeltujen kalvopaksuuksien käyttämistä ja hyvää ilmanvaihtoa. Päällemaalausväliajat saattavat vaihdella lämpötilan, ilmanvaihdon, kalvojen määrän ja pinnoitteen paksuuden mukaan.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.