

INERTA 270

Епоксидна фарба

INERTA 270 - двокомпонентна епоксидна фарба з низьким вмістом розчинника.

Використовується в системі епоксидного покриття K81 на внутрішніх частинах сталевих і бетонних резервуарів і басейнів, наприклад, резервуарів паперової, целюлозної та хімічної промисловості, а також очисних споруд.

Витримує водні розчини більшості хімічних речовин, мазут, дизельне паливо, неетилований бензин, авіаційне паливо, а також декілька розчинників.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Об'єкти для нанесення	Резервуари для зберігання
Рекомендована поверхня	Сталь
Зв'язуюче	Епоксидна
Сухий залишок	75±2% за об'ємом (ISO 3233)
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 1300 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 200 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	150	200	5,0
	250	333	3,0

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Практичні витрати Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.

Кольори TO-010 Білий, TO-320 пісочний, TO-860 світло-сірий
ПРИМІТКА! Сонячне світло та хімічні речовини з часом змінюють колір і блиск.

Блиск (60°)	Глянцевий
Затверджувач	Комп. В: INERTA HARDENER 7272
Співвідношення змішування (А:В)	10:3 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	1,5 h
Розчинник	TEKNOSOLV 9506
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Профіль обробленої абразивом поверхні повинен бути щонайменше грубим (еталонний компаратор "G"). Див. стандарт ISO 8503-2 (G).

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

До або після першого шару всі вм'ятини та отвори на поверхні заповнюються епоксидною шпаклівкою TEKNOPOX FILL.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Необхідно повністю видалити шоппраймер незалежно від його хімічного типу. На практиці це означає, що коли поверхню оглядають перпендикулярно з відстані 1 метра за нормальних умов освітлення, вона повинна бути рівномірно сірою, тобто ступінь підготовки має відповідати Sa 2½ (ISO 8501-1).

Метод нанесення

Безповітряне розпилення

Нанесення

При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Рекомендується змішувати механічно, наприклад, повільним обертовим ручним дрилем, оснащеним міксером. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки. Після змішування інгредієнтів зачекайте 15 хвилин перед вживанням.

Бажано наносити шляхом безповітряного розпилення, оскільки тільки цей метод забезпечує рекомендовану товщину плівки за одну операцію. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,018 - 0,026". Пензель можна використовувати для підфарбовування та фарбування невеликих ділянок.

Умови нанесення

Поверхня під фарбування повинна бути сухою, а відносна вологість повітря не нижче 85%. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища і поверхні повинна бути вище +10°C, а температура фарби – вище +15°C під час змішування і розпилення. Крім того, температура поверхні та фарби повинна бути щонайменше на 3°C вище точки роси навколишнього середовища.

Час висихання

+23 °C / 50 % RH

- від пилу

через 6 годин

- суха на дотик

через 7 годин

- повна полімеризація

через 7 діб

Нанесення наступного шару

температура поверхні	INERTA 270	
	мін.	макс.*
+10°C	через 24 години	через 4 дні
+23°C	через 12 годин	через 2 дні

* Максимальний інтервал нанесення наступного шару без шорсткості.

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

Очищувач

TEKNOSOLV 9506 або TEKNOSOLV 9530

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.