

INERTA 270

Epoxifärg

INERTA 270 är en tvåkomponent epoxifärg med låg lösningsmedelshalt.

Används i epoxisystemet K81 för invändig beläggning av stålcisterner och -bassänger, t.ex på lagringscisterner inom pappers-, cellulosa- och den kemiska industrin och i rengöringsverk för avfallsvatten.



Färgen tål de flesta kemikaliers vattenlösningar, eldnings- och dieselolja, blyfri bensin, flygbränsle samt flera lösningsmedel.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Lagringscisterner									
Rekommenderade underlag	Stål									
Bindemedel	Epoxi									
Torrhalt	75±2 volymprocent (ISO 3233)									
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1300 g/l									
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 200 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.									
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>150</td><td>200</td><td>5,0</td></tr><tr><td>250</td><td>333</td><td>3,0</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	150	200	5,0	250	333	3,0
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)								
150	200	5,0								
250	333	3,0								
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.									
Kulörer	TO-010 vit, TO-320 mörkgul (sandy), TO-860 ljusgrå OBS! Solljus och kemikalier kan med tiden få kulören och glansen att förändras.									
Glans (60°)	Blank									
Härdare	Komp. B: INERTA HARDENER 7272									
Blandningsförhållande (A:B)	10:3 volymdelar									
Brukstid, +23°C	1,5 h									
Förtunning	TEKNOSOLV 9506									
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.									

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Före målningen eller mellan färgskikten fylls eventuella gropar och hål i betongytorna med TEKNOPOX FILL epoxikitt.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning

Applicering

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Efter blandning av ingredienserna, vänta 15 minuter före användning.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,018 - 0,026". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr och den relativa luftfuktigheten ska vara under 85%. Luftens och ytans temperatur ska under tiden för appliceringen och torkningen vara över +10°C. Då färgen blandas och sprutas ska den ha en temperatur på över +15°C. Ytans och färgens temperatur ska vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23°C / 50% RH

- dammtorr

efter 6 h

- klibbfri

efter 7 h

- genomhärdad

efter 7 dygn

Övermålningsbar

Ytans temperatur	Med sig själv	
	Min.	Max.*
+10°C	efter 24 h	efter 4 d
+23°C	efter 12 h	efter 2 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9530

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.