

# INERTA 270

## Эпоксидная краска

INERTA 270 является двухкомпонентной эпоксидной краской с небольшим содержанием растворителя.

Используется в эпоксидной системе окраски K81 для покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, например, на очистных сооружениях, на целлюлозно-бумажных и нефтехимических производствах.

Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, масла, неэтилированного бензина, авиационного топлива, некоторых растворителей.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Области применения</b>	Резервуар
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Сталь
<b>Связующее</b>	Эпоксидная
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	75±2% по объему (ISO 3233)
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 1300 г/л
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 200 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

<b>Теоретический расход</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</b>
	150	200	5,0
	250	333	3,0

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

<b>Практический расход</b>	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
----------------------------	--

<b>Цвета</b>	Т0-010 Белая, Т0-320 песочная, Т0-860 светло-серая ВНИМАНИЕ! Со временем, под воздействием химических веществ и солнца цвет и глянец могут измениться.
<b>Глянец (60°)</b>	Глянцевая
<b>Отвердитель</b>	Комп. Б: INERTA HARDENER 7272
<b>Соотношение смешивания (А:Б)</b>	10:3 частей по объему
<b>Жизнеспособность, +23°С</b>	1,5 h
<b>Разбавитель</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Хранение</b>	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p><b>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).</p> <p><b>РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:</b> Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.</p> <p>Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.</p> <p>Перед окраской бетонных поверхностей или между покрасками заделать имеющиеся пазы и дыры эпоксидной замазкой TEKNOPOX FILL.</p>
-------------------------------	--

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется в виду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Способ нанесения**

Безвоздушное распыление

**Нанесение**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. После смешивания ингредиентов подождите 15 минут перед использованием.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Сопло безвоздушного распылителя 0,018 - 0,026". Для ремонтной окраски и для небольших участков можно применять кисть.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 85%. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха и окрашиваемой поверхности должны составлять, как минимум +10°C, и температура краски должна быть выше +15°C во время смешивания и распыления.

Температура поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH		
<b>- от пыли</b>	через 6 часов		
<b>- на отлив</b>	через 7 часов		
<b>- полная полимеризация</b>	через 7 суток		
<b>Нанесение следующего слоя</b>	<b>температура поверхности</b>	<b>INERTA 270</b>	
		мин.	макс.*
	+10°C	через 24 часа	через 4 суток
	+23°C	через 12 часов	через 2 суток

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Очистка** TEKNO SOLV 9506 или TEKNO SOLV 9530

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры предосторожности** См. паспорт безопасности.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.