

# INERTA 270

## Farba epoksydowa

INERTA 270 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników.

Stosowana w epoksydowym systemie K81 do malowania wewnętrznych ścian zbiorników stalowych i betonowych, np. w zakładach celulozowych i oczyszczalniach ścieków.

INERTA 270 jest odporna na działanie większości chemikaliów, oleju opałowego, oleju napędowego, benzyny bezołowiowej, paliwa do silników odrzutowych i kilku rozpuszczalników.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Zbiorniki magazynowe		
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal		
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowy		
<b>Zawartość części stałych</b>	75±2% objętościowo (ISO 3233)		
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Okolo 1300 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 200 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>Na sucho (µm)</b>	<b>Na mokro (µm)</b>	<b>Wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</b>
	150	200	5,0
	250	333	3,0
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	TO-010 biały, TO-320 piaskowy, TO-860 szary jasny  UWAGA! Promieniowanie słoneczne i chemikalia powodują zmianę koloru i połysku powłoki.		
<b>Połysk (60°)</b>	Połysk		
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: INERTA HARDENER 7272		

<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	10:3 części objętościowo
<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	1,5 h
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p><b>POWIERZCHNIE STALOWE:</b> Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po obróbce musi być szorstki – „rough” (komparator wzorec typ G) (ISO 8503-2) (G).</p> <p><b>POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:</b> Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.</p> <p>Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.</p> <p>Wszelkie ubytki i dziury w powierzchni należy wyrównać po lub przed wymalowaniem pierwszej warstwy farby, za pomocą szpachlówki epoksydowej TEKNOPOX FILL.</p> <p>Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.</p> <p>Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2½ (ISO 8501-1).</p>
<b>Metoda nanoszenia</b>	Natrysk bezpowietrzny

### Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Po zmieszaniu składników należy odczekać 15 minut przed użyciem.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,018 - 0,026". Pędzel może być stosowany w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha, a jej temperatura powinna być wyższa niż +10°C. Temperatura farby powinna być powyżej +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

### Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH

#### - pyłosuchość

po 6 h

#### - suchość na dotyk

po 7 h

#### - pełne utwardzenie

po 7 dniach

### Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.*
+10°C	po 24 h	po 4 dniach
+23°C	po 12 h	po 2 dniach

\* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

### Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9530

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.